

**ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЛИТАЯ ЗКЛ2 (30с41нж)
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ СТАЛЬНАЯ Ру 1,6 МПа**

Паспорт,
техническое описание
и инструкция по монтажу
и эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефти, жидких неагрессивных нефтепродуктов, природного газа и неагрессивных жидких сред по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие.

1.2. Присоединение к трубопроводу – фланцевое. Фланцы корпуса по ГОСТ 12819–80 на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²). Ответные фланцы по ГОСТ 12820–80 и ГОСТ 12821–80 на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²). Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815–80 исполнение 1 ряд 2.

1.3. Установочное положение задвижки приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

1.4. Направление подачи рабочей среды – любое.

1.5. Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижки в качестве дросселирующего устройства не допускается.

1.6. Строительная длина задвижки – по ГОСТ 3706–83.

1.7. Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.

1.8. Рабочая температура окружающего воздуха для задвижек климатического исполнения У1 – не ниже –40°С.

1.9. Пример записи задвижки климатического исполнения У1 при заказе и в документации другой продукции, в которой она может быть применена: «Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем стальная Ду 50 Ру 16 табличная фигура 30с41нк климатического исполнения У1.

1.10. Основные детали задвижки (корпус, крышка, клин) выполнены:

1) из углеродистой стали 35Л ГОСТ 977–88 в климатическом исполнении У1 по ГОСТ 15150–69;

2) шпиндель, клин из стали 20Х13 ГОСТ 5632–72 климатического исполнения У1.

1.11. Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации.

Установленный средний срок службы – не менее 5 лет.

Установленный средний ресурс – не менее 2000 циклов или 40000 ч.

Наработка на отказ – не менее 500 циклов или 12000 ч.

Для обеспечения заданных показателей надежности, гарантийной наработки необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в п. 4.

1.12. Основные параметры, характеристики и размеры задвижек приведены в таблицах.

Типовая фигура		Основные параметры и характеристики																								
30с41нж	Код по ОКП	У1	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²)	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93 (нужное подчеркнуть)	Температура рабочей среды, °С, не более	Среда рабочая	Максимальное усилие на маховике, НМ	Тип присоединения	Комплект	Строительная длина L, мм	Высота, мм		Масса, кг, не более												
	374133											374123	50		А, В, С	450 и 250 (масло)	Фланцевое	В соответствии с руководством по эксплуатации	180	Н, закрыто	Н, открыто	14				
													80										210	370	460	22
													100										230	435	540	31
													150										280	678	850	59
		200	330	805	1030	90																				

Таблица 2		Основные размеры (см. рис. 1)						
Условный проход, D, мм	D ₁	D ₂	d	n	H	H ₁	H ₂	L
50	102	155	18	4	320	385	200	180
80	133	195	18	4	450	550	200	210
100	158	215	18	8	596	702	200	230
150	212	280	22	8	790	950	400	280
200	268	335	22	12	942	1158	400	330

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка – 1 шт.

Паспорт – 1 шт.

Допускается использовать один оригинал паспорта на партию изделий, отгруженных в один адрес.

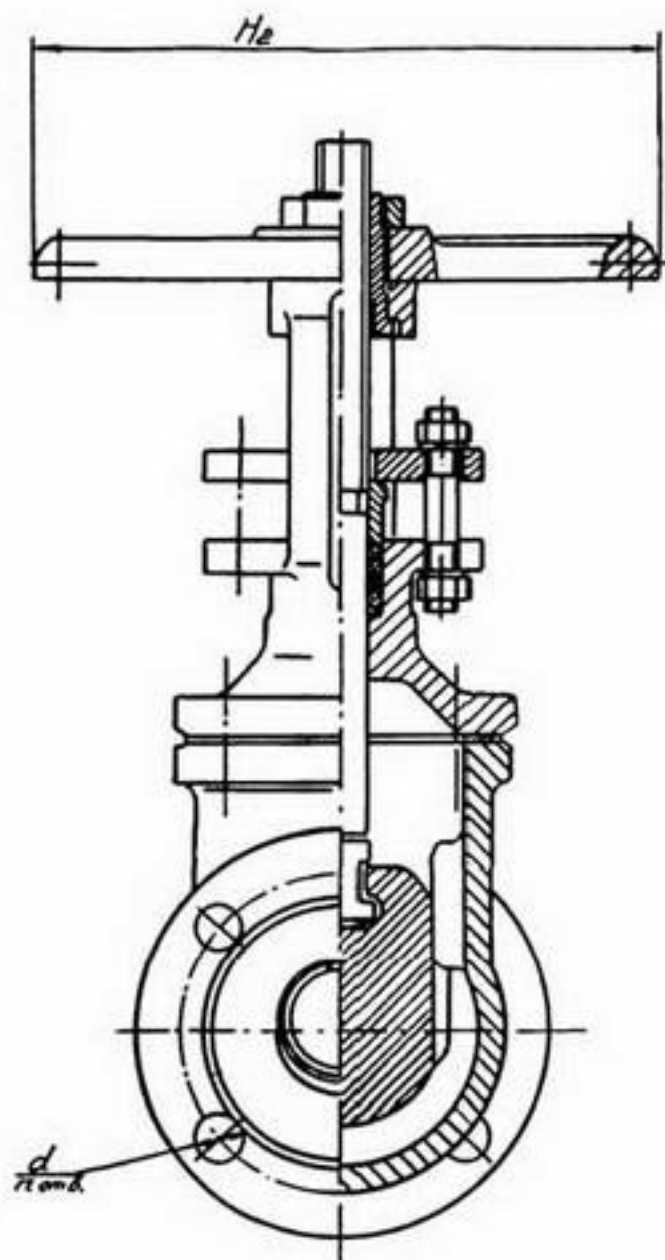
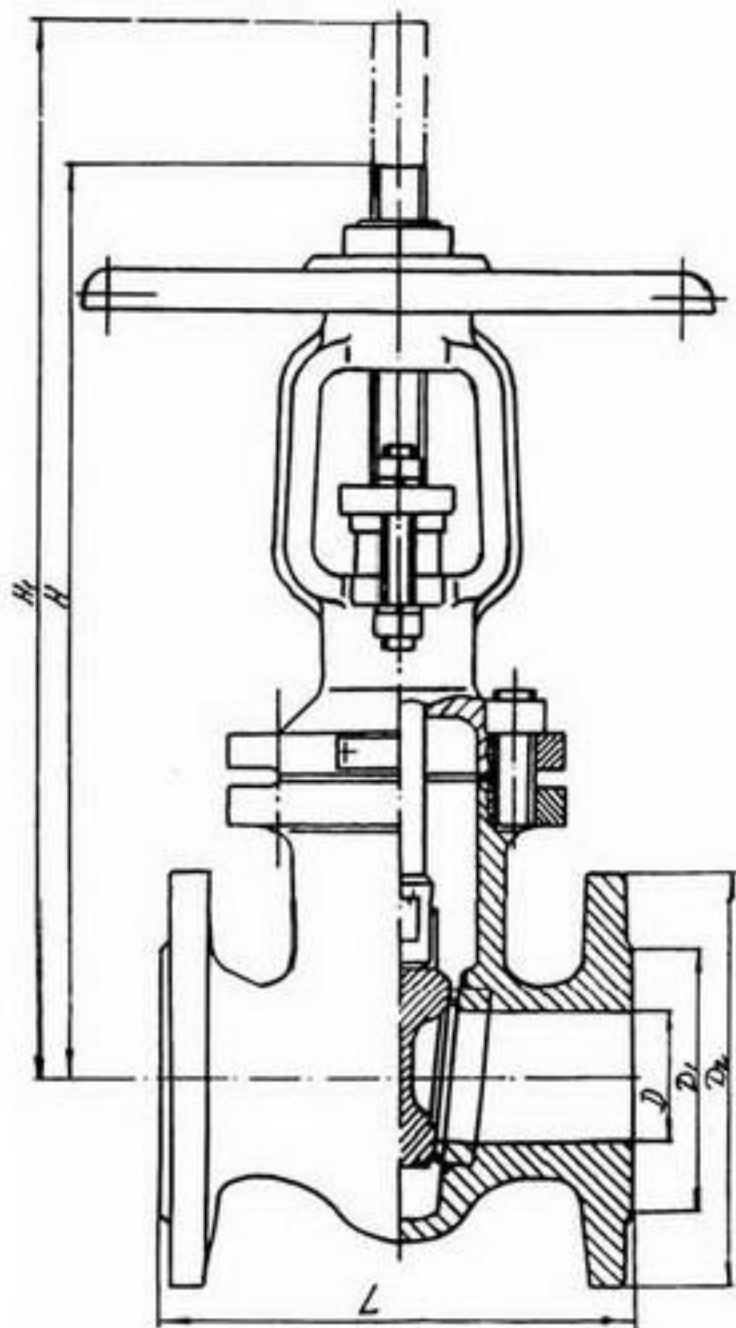


Рис. 1. Общий вид задвижки

3. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Страна изготовитель:

Предприятие-изготовитель:

Сертификат соответствия:

Орган по сертификации:

Орган по сертификации
технологического оборудования:

Срок действия:

Гигиенический сертификат:

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Общие указания.

4.1.1. Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в данном паспорте.

4.1.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

4.1.3. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

4.1.4. По мере необходимости рекомендуется:

– смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ 12328-77

– производить подтяжку втулки сальника с помощью откидных болтов (при замене сальника без перекрытия трубопровода необходимо затвор поднять до верхнего упора и поджать маховиком)

– смазывать поверхность трения гайки шпинделя (подшипниковый узел) через маслѐнку смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ9433-80

– восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.

4.1.5. Все детали задвижек взаимозаменяемые, за исключением клина. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.

4.1.6. Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную, допускается применение добавочных рычагов с усилием не более, чем в 1,5 раза от максимального, указанного в таблице 2.

4.2. Указания мер безопасности.

4.2.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

4.2.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

4.2.3. Для обеспечения безопасной работы задвижки категорически запрещается:

– использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные в данном ТО

– эксплуатация задвижек при отсутствии эксплуатационной документации.

– производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки.

– разбирать задвижку, находящуюся под давлением.

– необходимо устанавливать фильтр магнитно-механической очистки по направлению потока среды до задвижек.

4.3. Порядок установки.

4.3.1. Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

4.3.2. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях: вертикальном (при положении маховика вверх), горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).

4.4. Правила хранения.

4.4.1. До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

4.4.2. При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь, ржавчину и заменить антикоррозионную смазку.

4.4.3. Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надёжно закреплёнными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

4.4.4. При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (стойкой вверх) со снятым маховиком.

4.5. Транспортировка.

4.5.1. Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ15150-69.

4.5.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином. Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.

4.5.3. При подъёме, погрузке и разгрузке задвижка должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

4.6. Регламентные работы.

Периодически, не реже одного раза в месяц производить контроль в рабочем состоянии:

- внешний осмотр;
- проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка _____ Класс герметичности _____ Партия _____ шт.

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 12.2.063-91, ГОСТ 5762-74, и ГОСТ 9544-93, и признана годной для эксплуатации.

начальник ОТК

дата

М.П.

Дата консервации _____

Консервант МТ-16П ГОСТ 6360-83, присадка КП ГОСТ 23639-79, К-17 ГОСТ 10877-76.

Срок хранения при условии хранения и транспортирования по ГОСТ 15150-69 – 1 год.

Изделие после консервации принял

М.П.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

6.1. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

6.2. Гарантия не распространяется в случае разбора (разбалчивания) задвижек в период эксплуатации.

7. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

К монтажу, эксплуатации и хранению задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

По окончании срока службы, выработки технического ресурса задвижку разобрать, выбить сальниковую набивку, рассортировать детали задвижки по маркам материала в соответствии с разделом 1 и рисунком руководства по эксплуатации.

Сальниковую набивку складировать в специальные места для отходов.

Металлические части задвижек сдать по маркам материала в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.