



основные характеристики

- Корпус и крышка из чугуна GGG40.
- Шток из нержавеющей стали.
- Прокладка крышки и уплотнительные кольца из EPDM.
- Наружное и внутреннее эпоксидное порошковое покрытие с минимальной толщиной 250 мкм.
- Присоединительные размеры соответствуют нормам DIN 3202 F4 и EN-558 – 1.
- Фланцы соответствуют нормам ISO 7005 - 2 и EN 1092 - 2.
- Доступные размеры от DN50 до DN300.
- Фланцы соответствуют нормам EN 1092 - 2 / ISO 7005 - 2.
- Присоединительные размеры соответствуют нормам EN-558 – 1 Basic Series 27 и DIN 3202 F4.

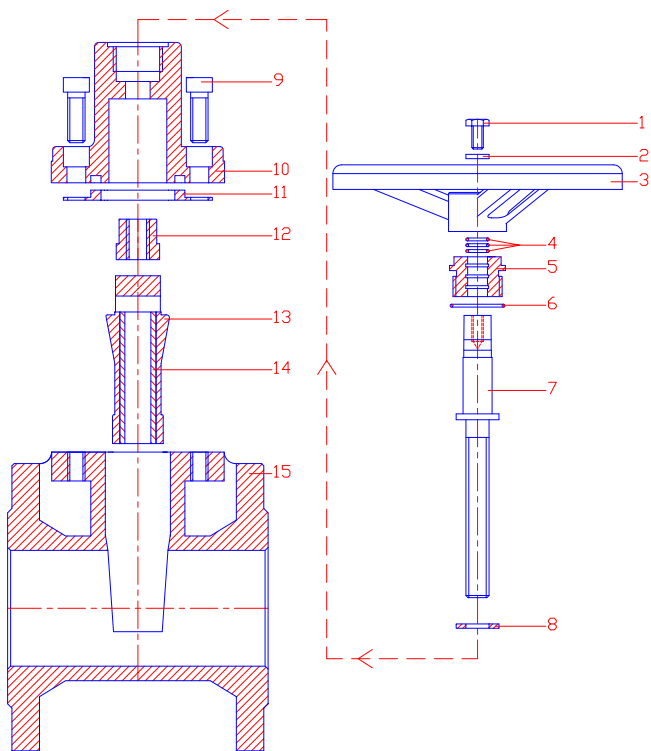
применение

Системы холодного и горячего водоснабжения, жидкости к которым стойки материалы проточной части.

рабочая температура

Максимальная +130°C

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК И МАТЕРИАЛЫ



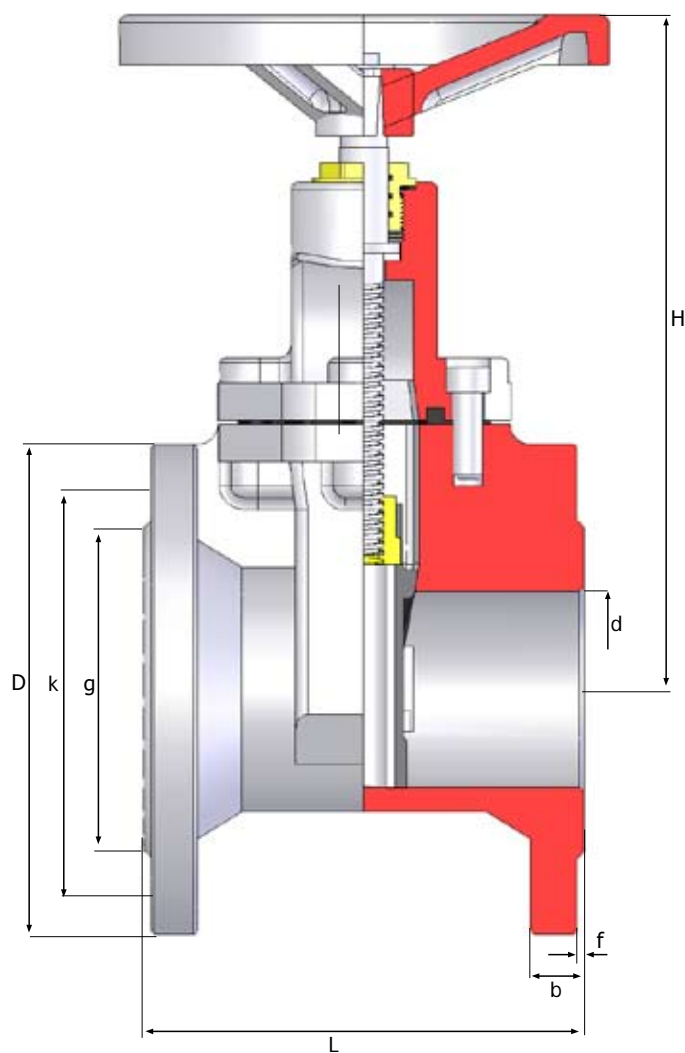
детали и материалы

1. Болт / DIN 933
2. Шайба / Сталь
3. Маховик / Чугун
4. O-образное кольцо / EPDM
5. Втулка / Латунь
6. O-образное кольцо / EPDM
7. Шток / Нержавеющая сталь
8. Кольцо / PTFE
9. Болт / DIN 912
10. Крышка / Чугун
11. Прокладка крышки / EPDM
12. Гайка / Латунь
13. Покрытие клина / EPDM
14. Клин / Чугун
15. Корпус / Чугун

свойства материала

ТИП МАТЕРИАЛА	СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА
GGG 25 Чугун серый	Предел прочности = 250-350 Н/мм ² Твердость HB = Max. 250
GGG 40 Чугун высокопрочный	Предел прочности = 400-550 Н/мм ² Твердость HB = 135 - 185
Нержавеющая сталь DIN 1-4086	C = 0.9 – 1.3 Si Max =2 Mn Max.= 1 Cr = 27 - 30
Нержавеющая сталь SAE-304	C max = 0.08 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 18-20 Ni = 8 – 10.5
Нержавеющая сталь SAE-316	Плотность= 2.13-2.23 г/см ³ Предел прочности = 250-300 кг/см ²
PTFE	Рабочая температура =-85°C / +200°C
PTFE (25 % углерод)	Density= 2.1-2.2 gr/cm ³ Предел прочности = 165-170 кг/см ²
Графитовое кольцо	Чистота графита = 98% Плотность = min.1.6 г/см ³
St 37 Сталь	C = < = 0.2 P Max.= 0.06 S Max.= 0.05 Предел прочности = 360-440 Н/ мм ²
Steel (C1030) Сталь	C = 0.30 P Max.= 0.06 S Max.= 0.06 Предел прочности = 490 Н/мм ²

РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ



FAF 6000

PN16 ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА

DN	РАЗМЕРЫ EN 558-1		ФЛАНЦЫ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 7005-2 / EN 1092 - 2								Количество отверстий	Вес кг
	L	H	d	g	k	D	l	b	f			
50	150	210	50	99	125	165	19	20	3	4	11.79	
65	170	233	65	118	145	185	19	20	3	4	14.48	
80	180	253	80	132	160	200	19	22	3	8	16.17	
100	190	306	100	156	180	220	19	24	3	8	21	
125	200	364	125	184	210	250	19	26	3	8	31.25	
150	210	422	150	211	240	285	23	26	3	8	39.49	
200	230	498	200	266	295	340	23	26	3	12	59.81	
250	250	575	250	319	355	405	28	22	3	12	108	
300	270	660	300	370	410	460	28	24,5	4	12	133	

инструкция по эксплуатации задвижки PN-16

Следуйте за инструкциями ниже для обслуживания задвижки Ру-16.

ДЕМОНТИРОВАНИЕ

- Убедитесь, что в трубопроводе отсутствует рабочая среда.
- Отвинтите болт (1) на маховике (3). Удалите шайбу (2) и снимите маховик со штока (7).
- Отвинтите втулку (5) из крышки (10).
- Отвинтите болты (9) и отсоедините крышку (10) от корпуса (15).
- Поддерживая крышку (10, выньте клин (13-14), гайку (12), уплотнительное кольцо (11), шток (7) и втулку (5) из корпуса.
- Отвинтите клин от штока.
- Удалите гайку из клина.
- Выньте шток из крышки.
- Удалите втулку со штока.
- Удалите кольцо PTFE (8) из крышки.
- Аккуратно выньте уплотнительное кольцо (11) из крышки.

ОСМОТР И ОЧИСТКА

- Гайка (12) должна легко накручиваться на шток (7). Если нет, вы можете заказать новую у нашей компании.
- Проверьте, нет ли деформаций на резьбе втулки (5) и крышки (10). Если есть порезы или надрывы уплотняющего кольца (11), вы можете заказать новое у нашей компании.
- Если есть порезы или разрывы клина (13-14), вы можете заказать новый у нашей компании.
- Если кольцо PTFE (8) деформировано, вы можете заказать новое у нашей компании.
- Проверьте резьбу болтов крышки, Деформированные замените.
- O-образные кольца должны быть заменены новыми.

СБОРКА

- Вставьте O-образные кольца во втулку и слегка смажьте их.
- Установите прокладку (11) на ее место в крышке.
- Установите кольцо PTFE (8) на его место в крышке.
- Наденьте втулку (5) на шток без повреждения O-образных колец (4).
- Установите шток и втулку в крышку. Затяните втулку ручным усилием.
- Установите гайку (12) в клин (13-14).
- Навинтите клин на шток, так, чтобы конец штока не вышел.
- Установите собранную крышку с клином в корпус (15) и затяните болтами в противоположных частях избегая перекосов.
- Затяните втулку (5) в крышке (10).
- Установите маховик (3) на шток, наденьте шайбу (2) на болт (1), завинтите их в шток и закончите сборку задвижки.
- Проверьте работу задвижки на открытие - закрытие, пустив воду в системе. Проверьте, нет ли течи через прокладку крышки или втулку, открывая и закрывая задвижку. Если есть течь, подтяните соответственно прокладку или втулку.

Замечание: Рекомендуется после установки открывать и закрывать кран один раз в 15 дней для более длительного срока службы.

Замечание: Рекомендуется после установки открывать и закрывать кран один раз в 15 дней для более длительного срока службы

Таблица зависимости температуры от максимального давления для чугунных фланцев GG 25 (В соответствии с ISO 7005-2 таблица 16)

Давление ISO PN	Температура					
	От -10 до 120	150	200	250	300	350
	Максимальное давление, БАР					
10	10	9,5	9	8	7	5,5
16	16	15,2	14,4	12,8	11,2	8,8
20	15,5	14,8	13,9	12,1	10,2	8,6
25	25	23,8	22,5	20	17,5	13,8
40	40	38	36	32	28	22
50	40,2	39	36	35	33	31

Таблица зависимости температуры от максимального давления для чугунных фланцев GGG 40 (В соответствии с ISO 7005-2 таблица 17)

Давление ISO PN	Температура						
	От -10 до 40	120	150	200	250	300	350
	Максимальное давление, БАР						
10	10	10	9.7	9.2	8.7	8	7
16	16	16	15.5	14.7	13.9	12.8	11.2
20	17.5	15.5	14.8	13.9	12.1	10.2	8.6
25	25	25	24.3	23	21.8	20	17.5
40	40	40	38.8	36.8	34.8	32	28
50	44	40.2	39	36	35	33	31