

<b>Принадлежности</b>	<b>Стр.</b>
IR-монитор, IR-модуль	841
Компенсаторы	732
IF-модули	802

Изменение в серии



## Wilo-Stratos-D, многогранный



### Тип

Сдвоенный циркуляционный насос с мокрым ротором, с фланцевым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем с автоматической регулировкой мощности

### Применение

Системы отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные системы.

### Обозначение

- Пример: **Stratos-D 40/1-8**
- Stratos** Высокоэффективный насос (насос с фланцевым соединением), электронно регулируемый
- D** Сдвоенный насос
- 40/** Номинальный внутренний диаметр для подсоединения
- 1 - 8** Номинальный напор [м]

### Особенности/преимущества продукции

- ЖК-дисплей для работы в различных монтажных положениях
- Инфракрасный интерфейс
- Расширение системы за счёт дополнительных коммуникационных модулей Modbus, BACnet, CAN, LON, PLR и др.
- Ограничение подачи за счёт функции Q-Limit (через IR-модуль)
- Корпус насоса с катафорезным покрытием защищает от коррозии при образовании конденсата

#### Технические характеристики

##### Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

##### Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

##### Электроподключение

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
--------------------	-------------------

• = допустимо, - = не допустимо

#### Технические характеристики

##### Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Защита электродвигателя	Встроенная
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D

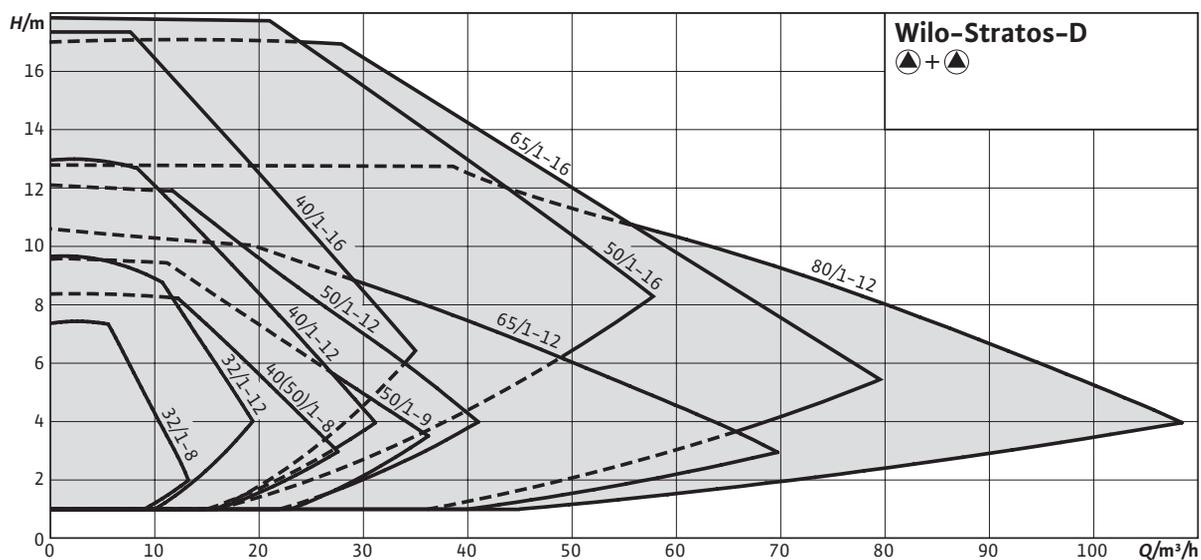
• = допустимо, - = не допустимо

Технические характеристики

Класс изоляции

F

• = допустимо, - = не допустимо



Оснащение/функции

Режимы работы

- Режим управления (n=постоянный)
- Дp-с для постоянного перепада давления
- Дp-v для переменного перепада давления
- Дp-T для перепада давления, зависящего от температурного режима (программируется через IR-модуль, IR-монитор, Modbus, BACnet, LON или CAN)
- Q-Limit для ограничения максимального расхода (настройка только через IR-модуль)

Ручное управление

- Настройка режимов работы
- Настройка требуемого перепада давления
- Настройка автоматического режима снижения частоты вращения
- Настройка ВКЛ./ВЫКЛ.
- Настройка частоты вращения (режим ручного управления)

Автоматическое управление

- Бесступенчатое регулирование мощности в зависимости от режима работы
- Автоматический режим снижения частоты вращения
- Функция деблокирования
- Плавный пуск
- Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой отключения

Внешнее управление

- Управляющий вход «Выкл. по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Мин. мощность по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Analog In 0 - 10 В» (дистанционное переключение частоты вращения), возможно с IF-модулями Stratos
- Управляющий вход «Analog In 0 - 10 В» (дистанционное изменение заданного значения), возможно с IF-модулями Stratos

Сигнализация и индикация

- Раздельная/обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный нормальнозамкнутый контакт), программируется с помощью IR-модуль/IR-монитора
- Обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормально разомкнутый контакт), возможно с IF-модулями Stratos
- Световой индикатор неисправности
- ЖК-дисплей для индикации параметров насоса и кодов ошибок

**Обмен данными**

- Инфракрасный интерфейс для беспроводного обмена данными с IR-модулем/IR-монитором
- Последовательный цифровой интерфейс Modbus RTU для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс BACnet MS/TP Slave для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс CAN для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс LON для подключения к сети LONWorks (возможно с IF-модулями Stratos)
- Последовательный цифровой интерфейс PLR для подключения к автоматизированной системе управления зданием через интерфейсный преобразователь Wilo или специальные модули связи (возможно с IF-модулями Stratos)

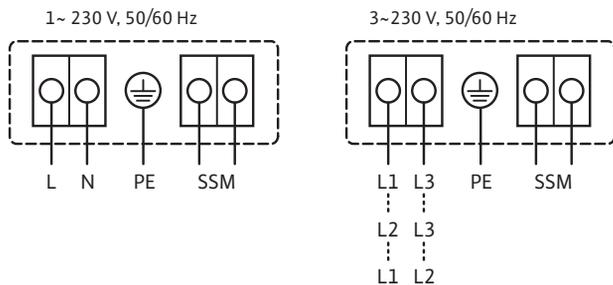
**Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)**

- Режим работы «основной/резервный» (автоматическое переключение насосов по сигналу неисправности/по таймеру): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)
- Режим совместной работы двух насосов (включение и отключение при пиковой нагрузке с оптимизацией по КПД): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)

**Схема подключения**

Стандартное исполнение: 1~230 В, 50/60 Гц

Опция: 3~230 В, 50/60 Гц



**Оснащение**

- Исполнения фланца:
  - Стандартное исполнение для насосов DN 32 – DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16,
  - Стандартное исполнение для насосов DN 80: фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 6,
  - Специальное исполнение для насосов DN 32 – DN 80: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 16,
- Встроенный перекидной клапан в корпусе насоса
- Гнездо для опционального дополнения IF-модулями Wilo

**Комплект поставки**

- Насос
- Подкладные шайбыми фланцевых болтов (при номинальных внутренних диаметрах для подсоединения DN 32 – DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

**Опции**

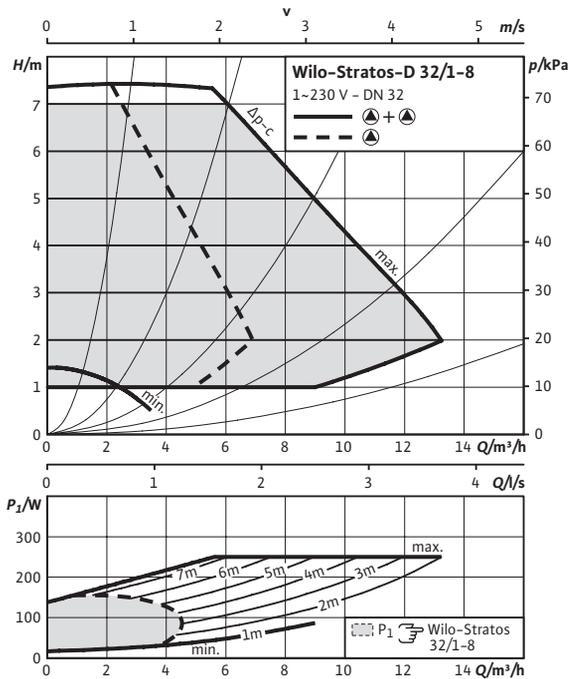
- Специальные исполнения для рабочего давления PN 16

**Принадлежности**

- Ответные фланцы при фланцевом соединении
- Фланцевые заглушки
- IR-модуль
- IR-монитор
- IF-модули Stratos: Modbus, BACnet, CAN, PLR, LON, DP, Ext. Off, Ext. Min., SBM, Ext.Off/SBM

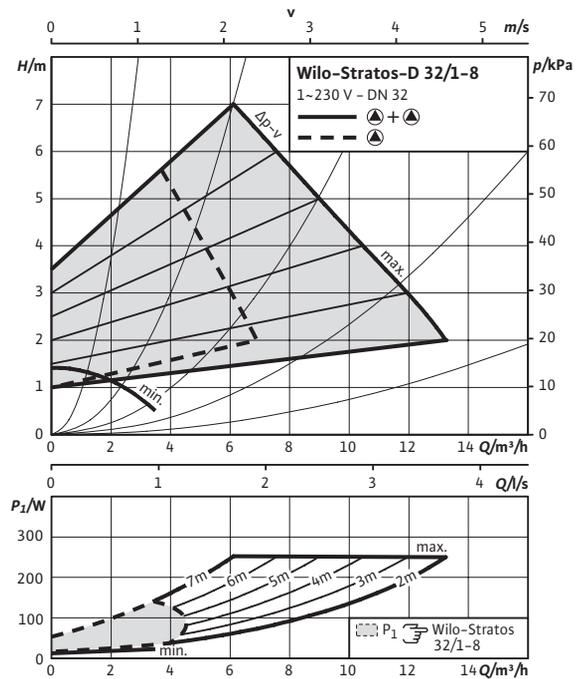
Характеристики

Др-с (постоян.)

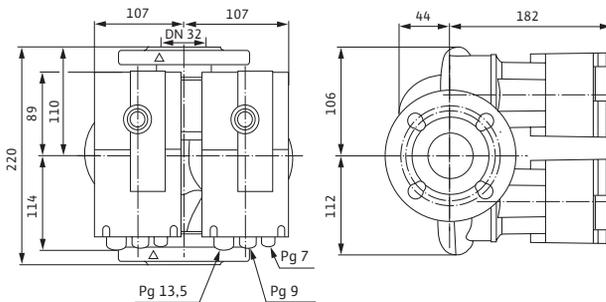


Характеристики

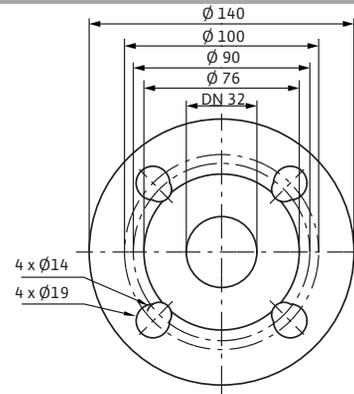
Др-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

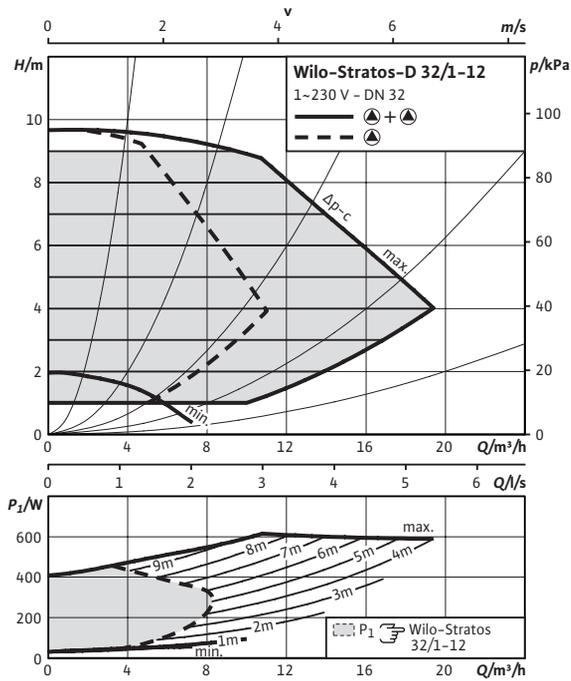
Обозначение	Stratos-D 32/1-8
Арт.-№	2090461
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 32
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	1400 - 3700 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> <sub>2</sub>	100 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> <sub>1</sub>	9 - 125 W
Потребление тока <i>I</i>	0,13 - 1,10 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 32/1-8
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Вес, прим. <i>m</i>	12 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
Подшипники	Металлографит

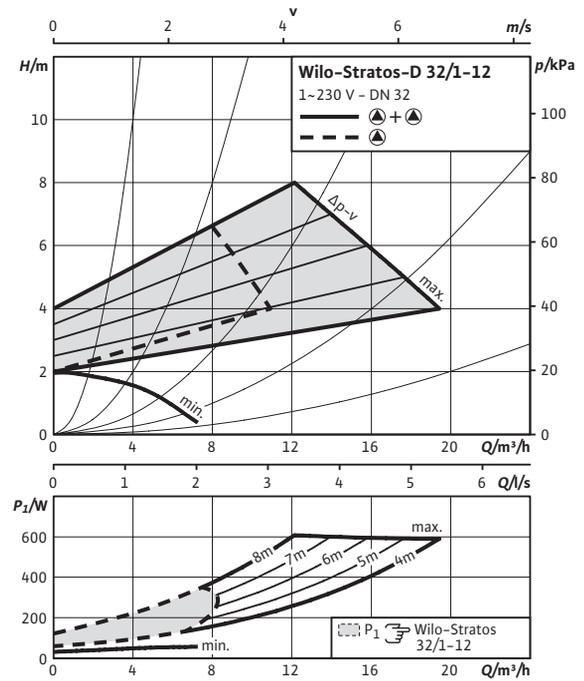
Характеристики

Др-с (постоян.)

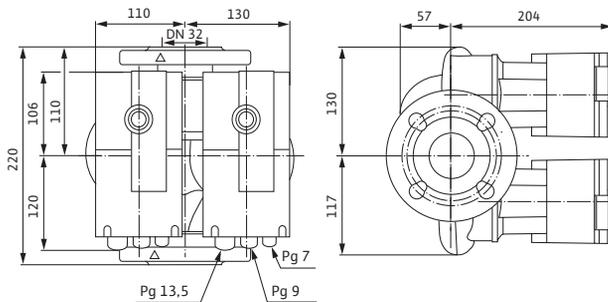


Характеристики

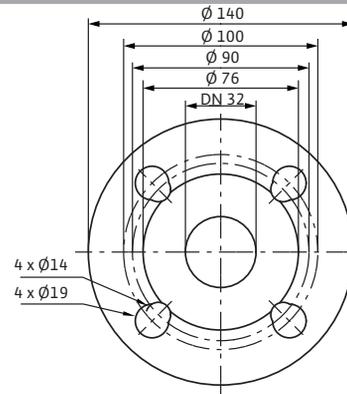
Др-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

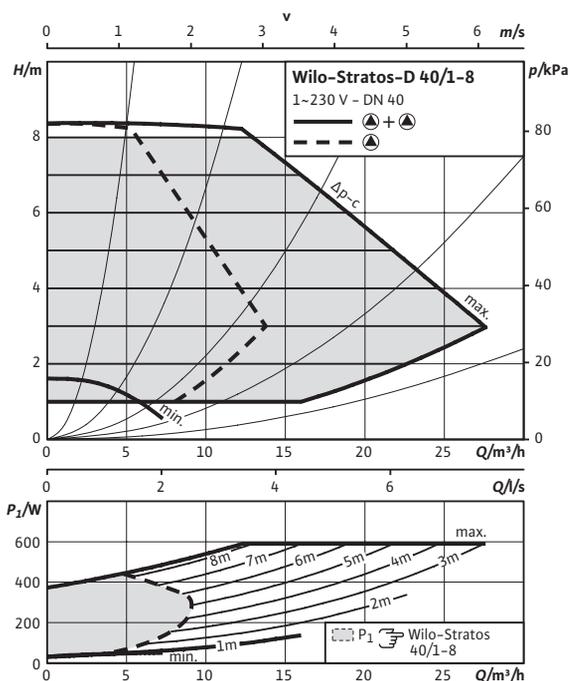
Обозначение	Stratos-D 32/1-12
Арт.-№	2090462
Индекс энергоэффективности (EEl)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 32
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	1400 - 4800 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> <sub>2</sub>	200 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> <sub>1</sub>	12 - 300 W
Потребление тока <i>I</i>	0,22 - 1,32 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 32/1-12
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Вес, прим. <i>m</i>	16.5 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
Подшипники	Металлографит

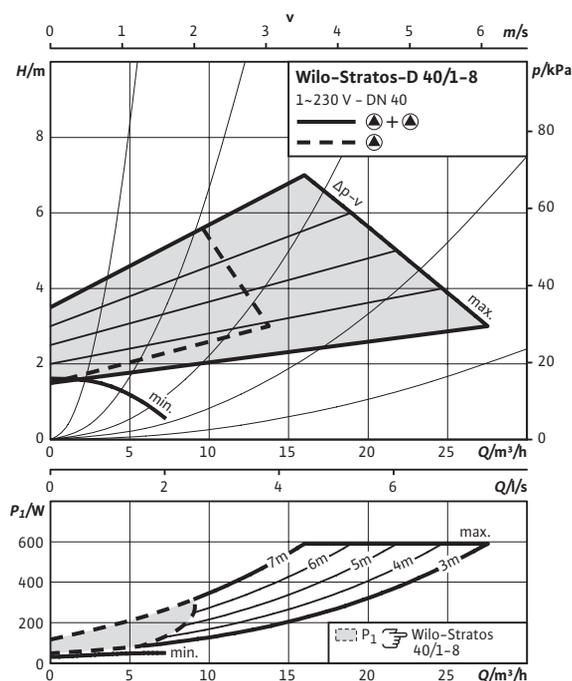
Характеристики

Др-с (постоян.)

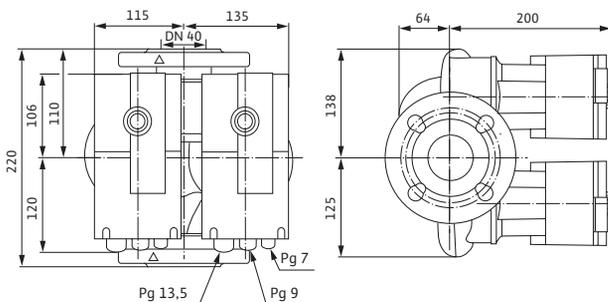


Характеристики

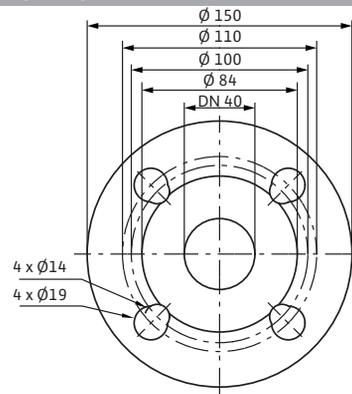
Др-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

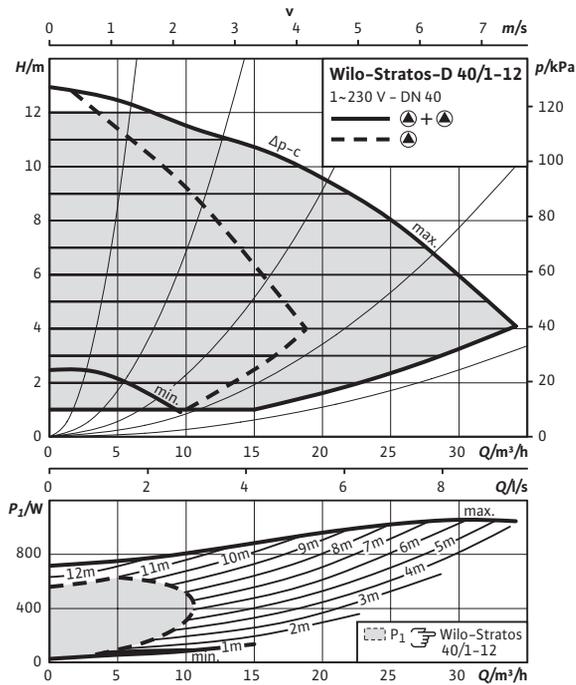
Обозначение	Stratos-D 40/1-8
Арт.-№	2090463
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	1400 - 4800 об/мин
Номинальная мощность мотора P <sub>2</sub>	200 Вт
Потребляемая мощность P <sub>1</sub>	12 - 300 W
Потребление тока I	0,22 - 1,32 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 40/1-8
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Вес, прим. m	17 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
Подшипники	Металлографит

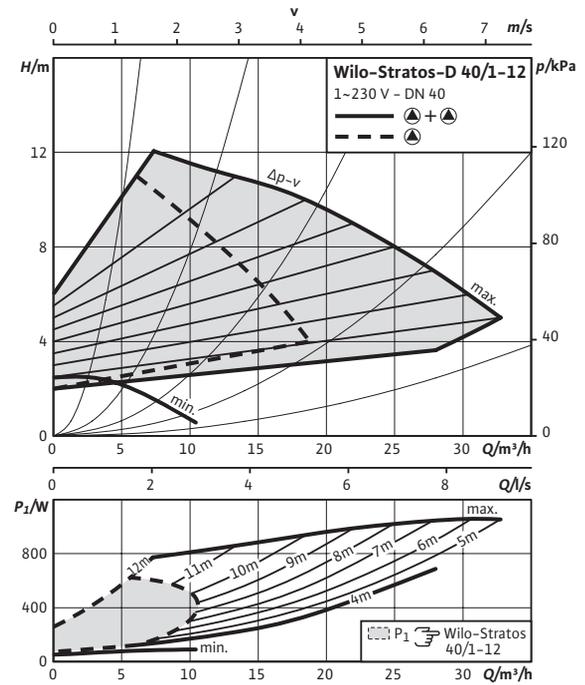
Характеристики

$\Delta p$ -с (постоян.)

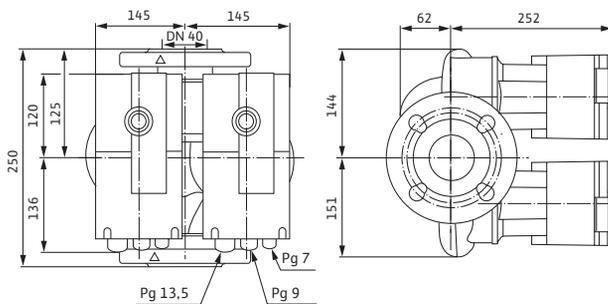


Характеристики

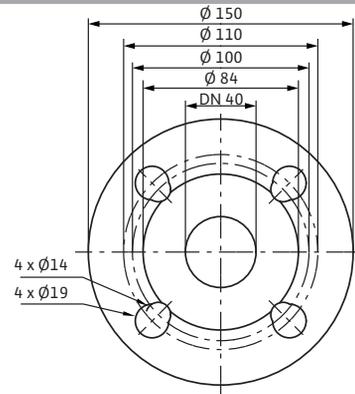
$\Delta p$ -v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

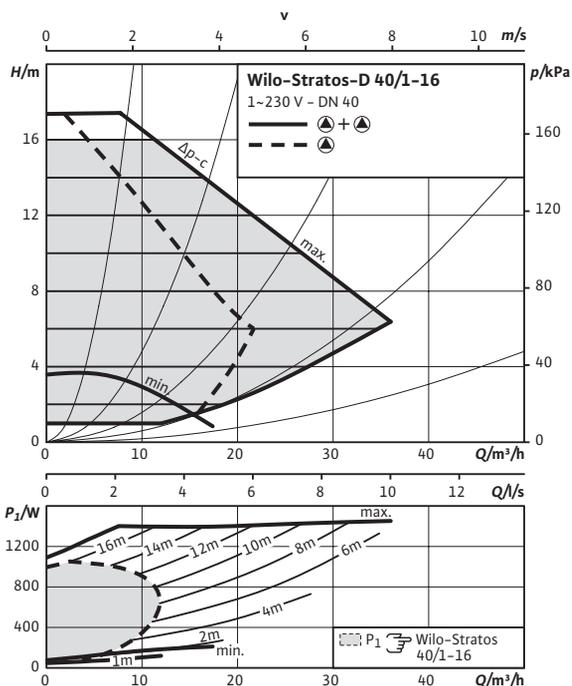
Обозначение	Stratos-D 40/1-12
Арт.-№	2090464
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения $N$	1400 - 4600 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	450 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	25 - 550 W
Потребление тока $I$	0,20 - 2,40 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 40/1-12
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m
Вес, прим. $m$	25 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

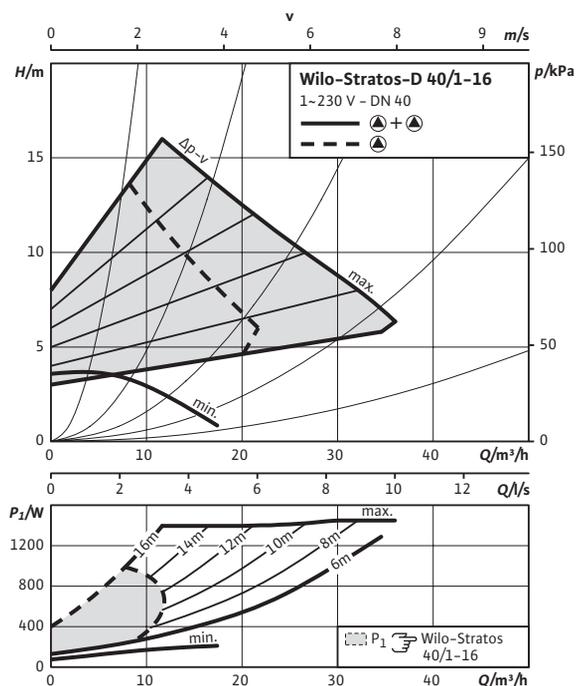
Характеристики

Δp-с (постоян.)

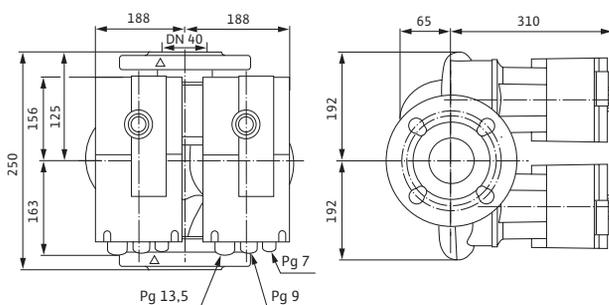


Характеристики

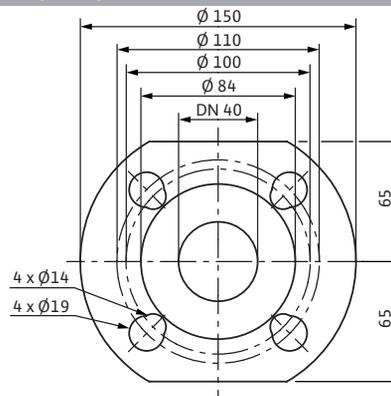
Δp-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

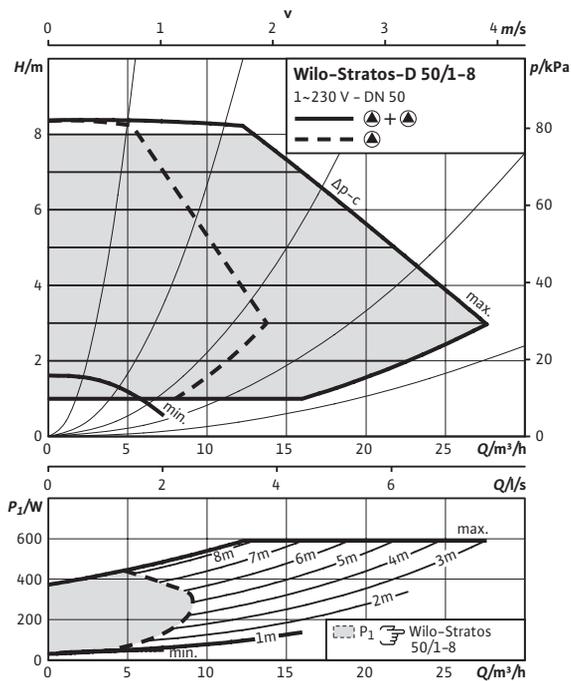
Обозначение	Stratos-D 40/1-16
Арт.-№	2150597
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	950 - 3500 об/мин
Номинальная мощность мотора P <sub>2</sub>	650 Вт
Потребляемая мощность P <sub>1</sub>	35 - 800 W
Потребление тока I	0,30 - 3,50 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 40/1-16
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
Вес, прим. m	44 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

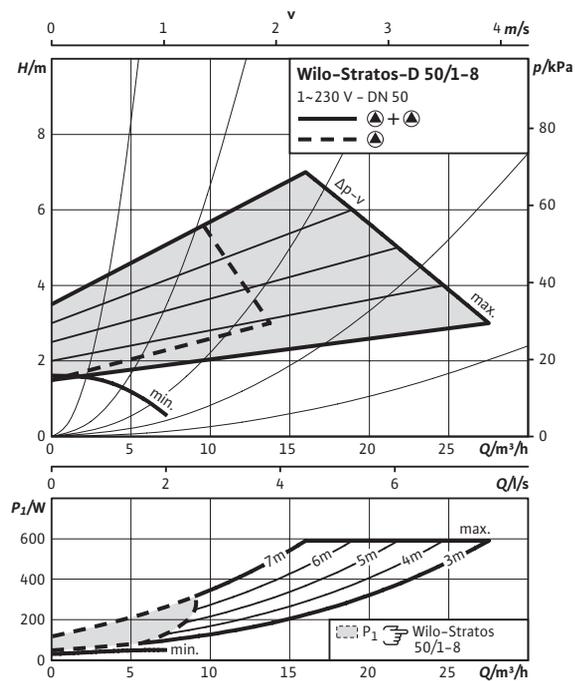
Характеристики

Др-с (постоян.)

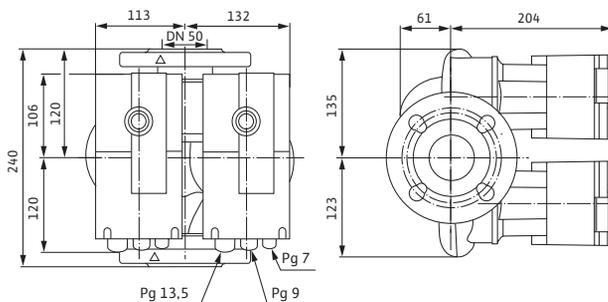


Характеристики

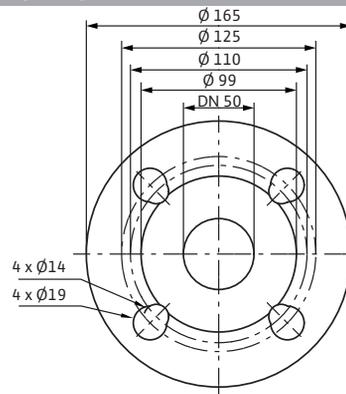
Др-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

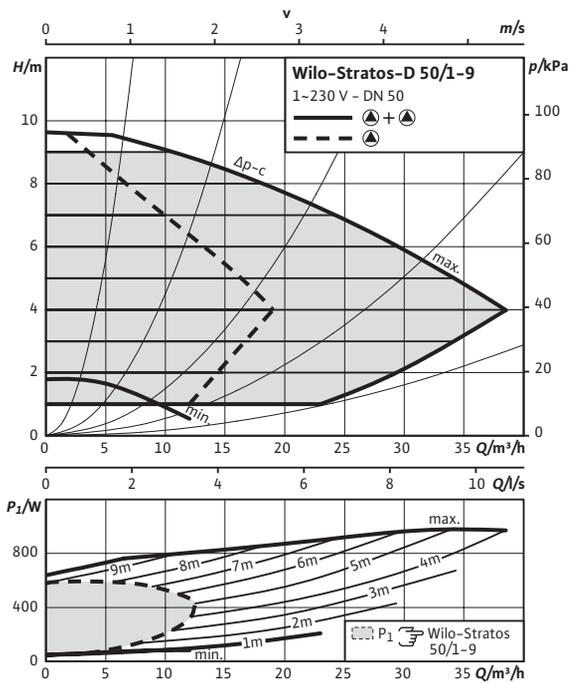
Обозначение	Stratos-D 50/1-8
Арт.-№	2090465
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	1400 - 4800 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> <sub>2</sub>	200 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> <sub>1</sub>	12 - 300 W
Потребление тока <i>I</i>	0,22 - 1,32 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 50/1-8
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3 / 10 / 16 m
Вес, прим. <i>m</i>	19 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30CR13)
Подшипники	Металлографит

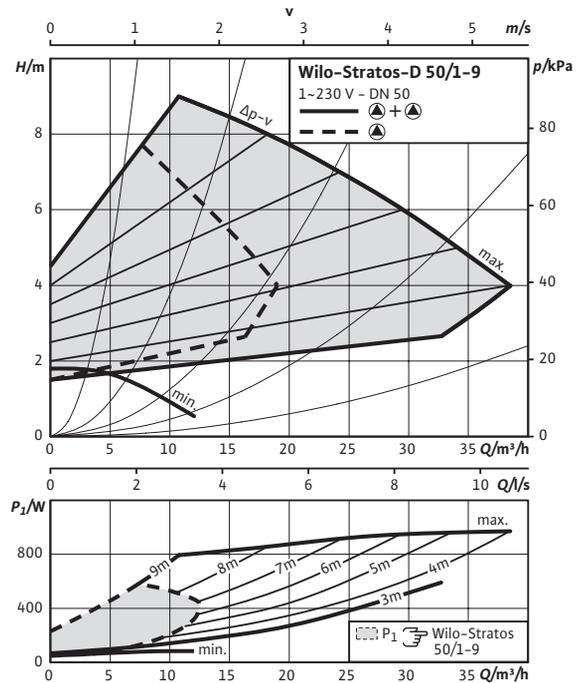
Характеристики

Др-с (постоян.)

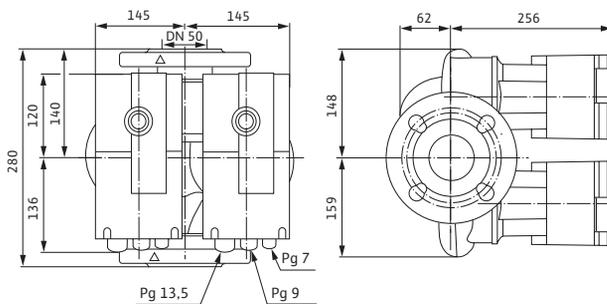


Характеристики

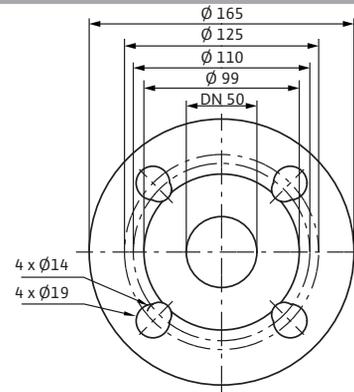
Др-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

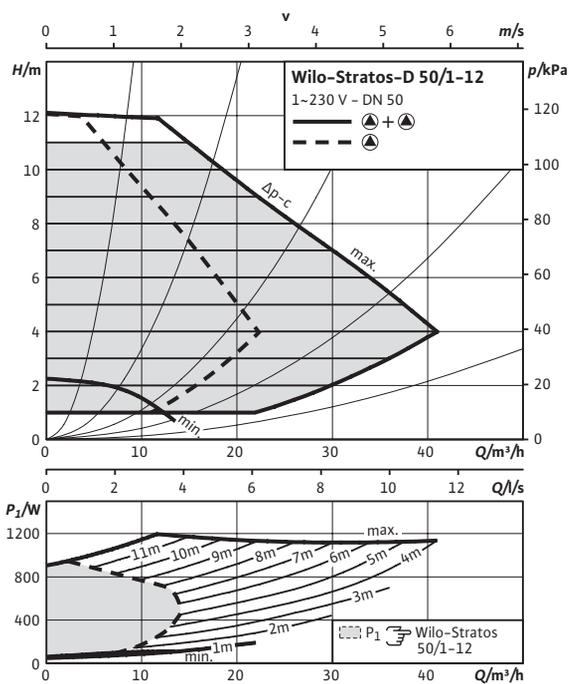
Обозначение	Stratos-D 50/1-9
Арт.-№	2090466
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения $N$	1400 - 4100 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	400 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	25 - 490 W
Потребление тока $I$	0,20 - 2,15 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 50/1-9
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m
Вес, прим. $m$	27 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

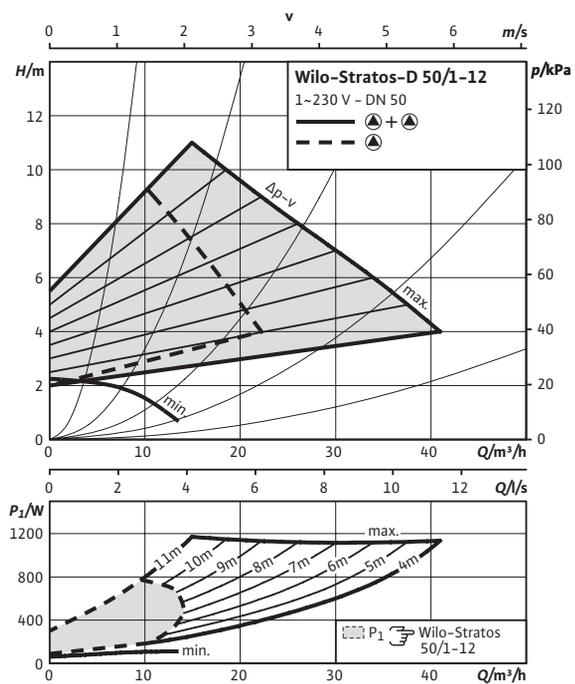
Характеристики

Δp-с (постоян.)

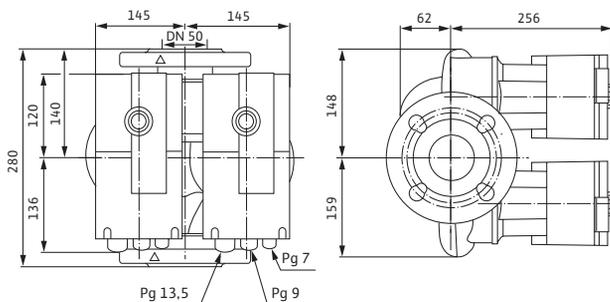


Характеристики

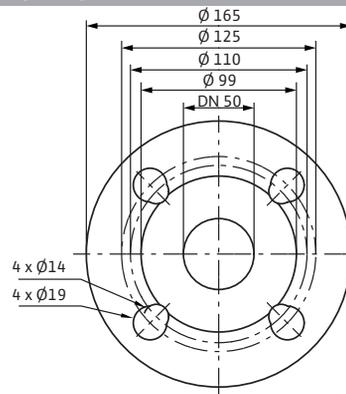
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

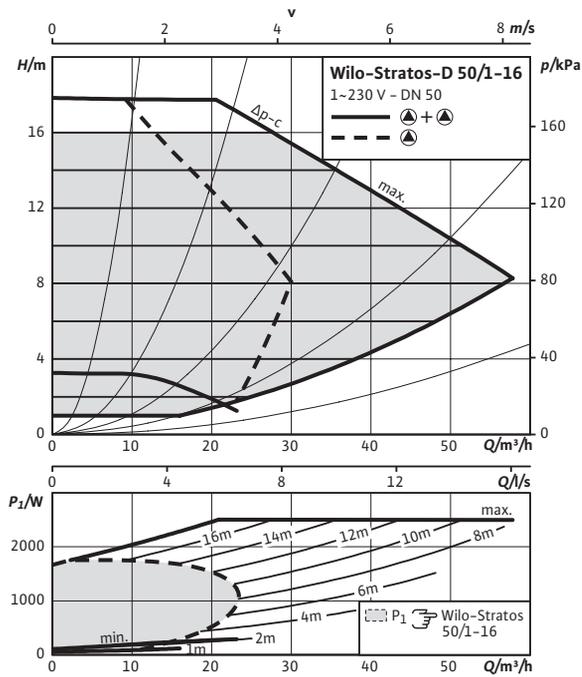
Обозначение	Stratos-D 50/1-12
Арт.-№	2090467
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	1400 - 4600 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> <sub>2</sub>	500 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> <sub>1</sub>	25 - 590 W
Потребление тока <i>I</i>	0,20 - 2,60 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 50/1-12
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m
Вес, прим. <i>m</i>	27 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

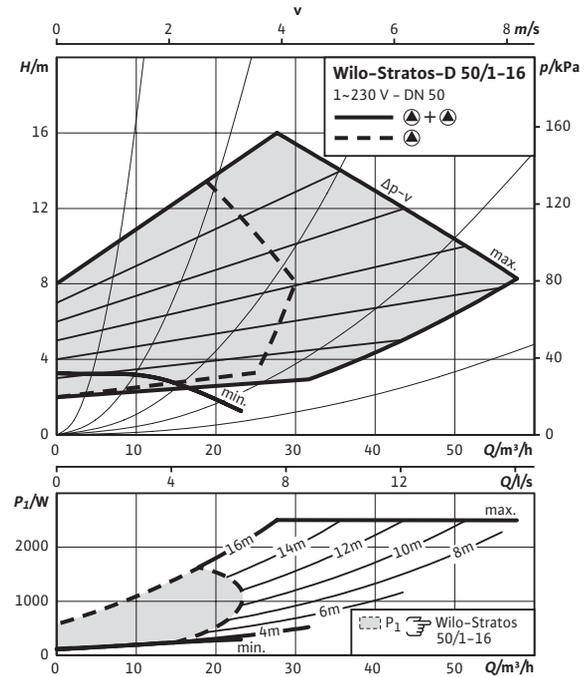
Характеристики

Δp-c (постоян.)

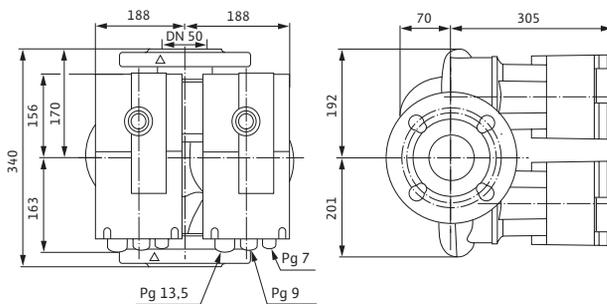


Характеристики

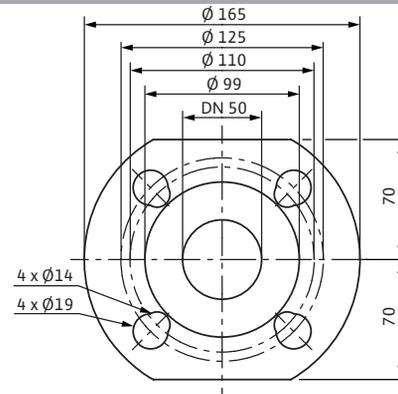
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

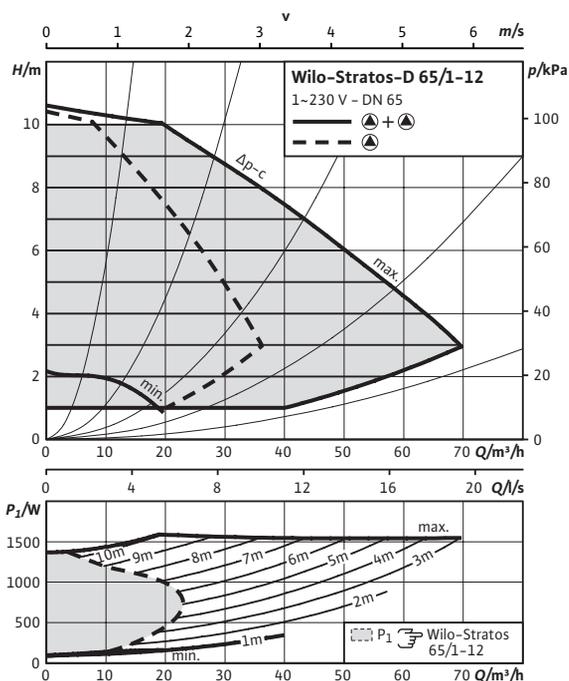
Обозначение	Stratos-D 50/1-16
Арт.-№	2150598
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	950 - 3400 об/мин
Номинальная мощность мотора P <sub>2</sub>	1050 Вт
Потребляемая мощность P <sub>1</sub>	40 - 1250 W
Потребление тока I	0,30 - 5,50 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 50/1-16
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
Вес, прим. m	48 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

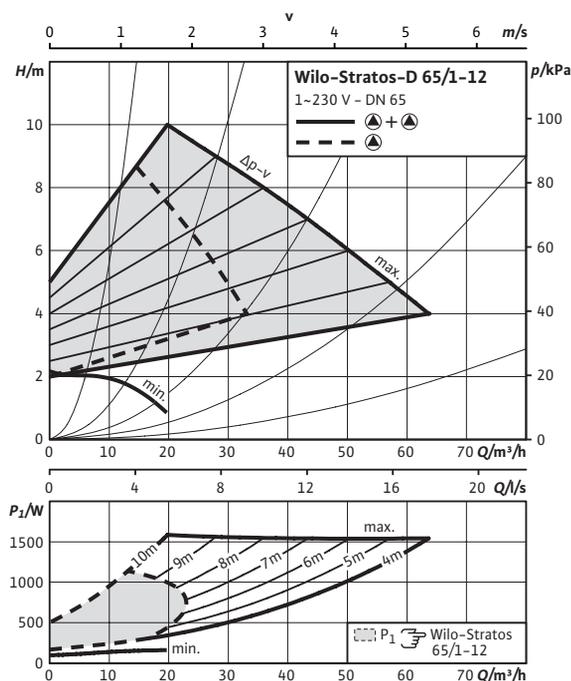
Характеристики

Δp-с (постоян.)

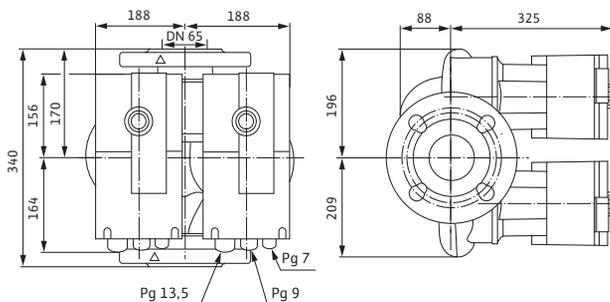


Характеристики

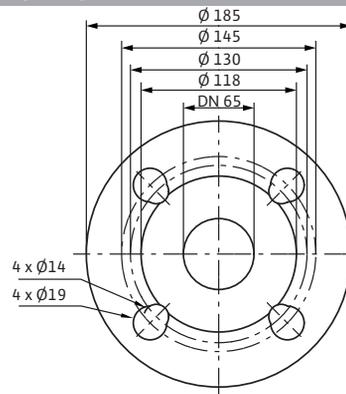
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

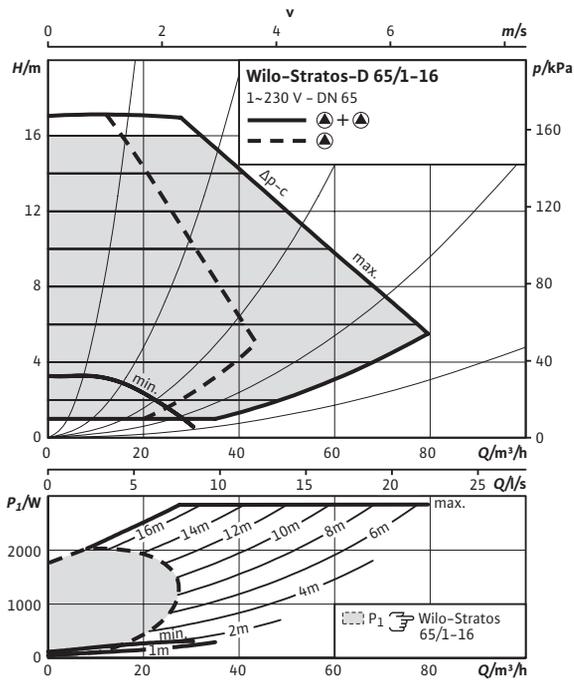
Обозначение	Stratos-D 65/1-12
Арт.-№	2150596
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	950 - 3300 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> <sub>2</sub>	650 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> <sub>1</sub>	38 - 800 W
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 3,50 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 65/1-12
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
Вес, прим. <i>m</i>	51.5 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

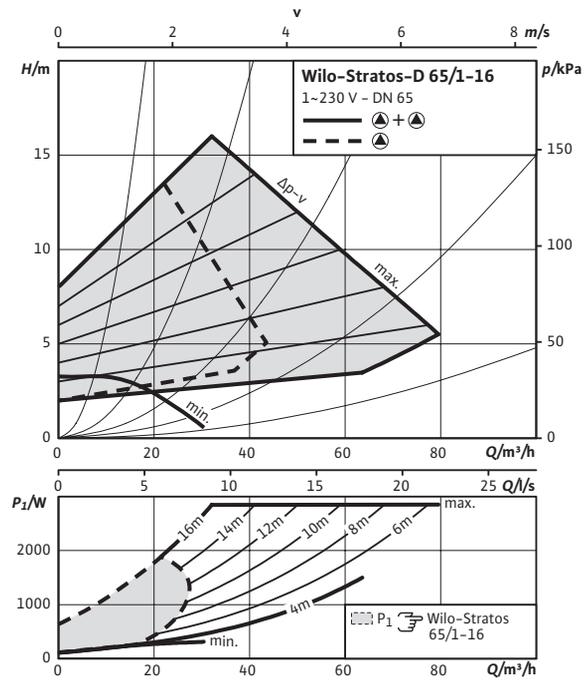
Характеристики

Др-с (постоян.)

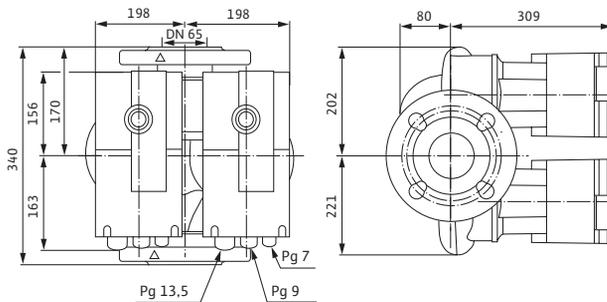


Характеристики

Др-в (перемен.)

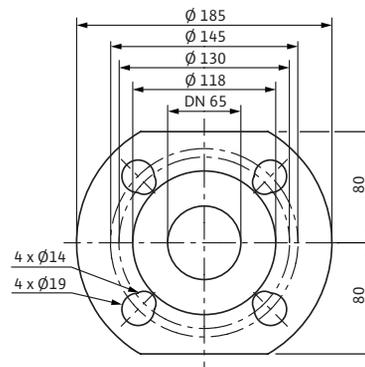


Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца

PN 6/10



Технические характеристики

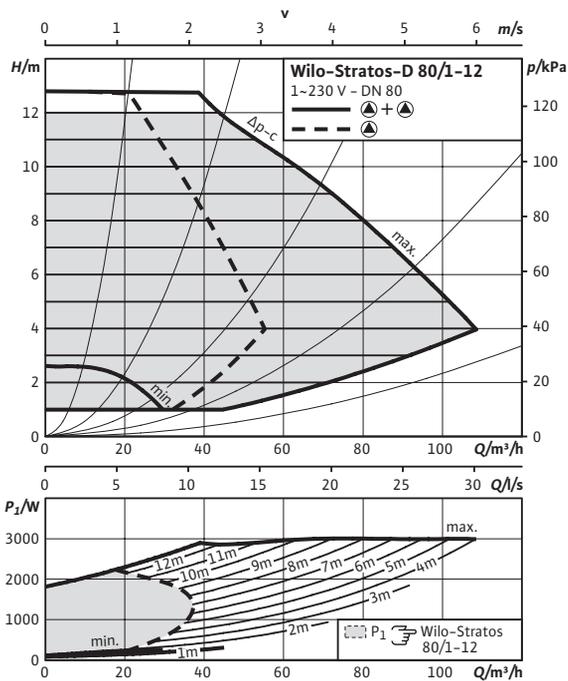
Обозначение	Stratos-D 65/1-16
Арт.-№	2150599
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65
Номинальное давление	PN 6/10
Подключение к сети	1-230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	950 - 3400 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> <sub>2</sub>	1200 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> <sub>1</sub>	40 - 1450 W
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 6,40 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 65/1-16
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
Вес, прим. <i>m</i>	51 кг
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

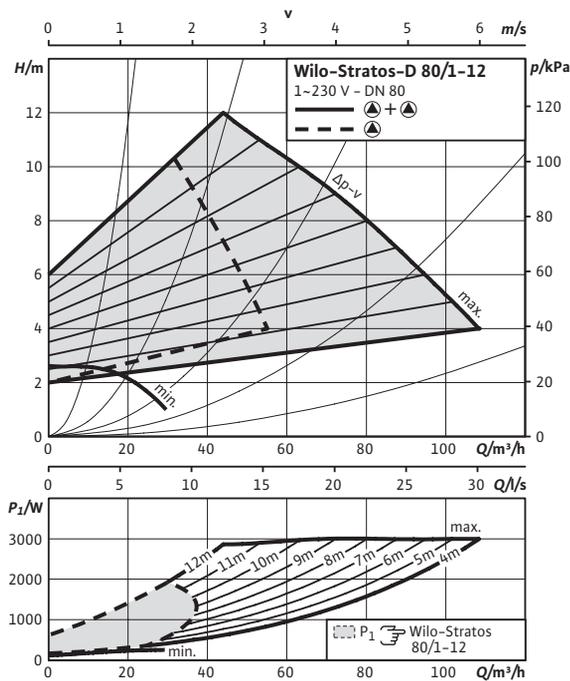
Характеристики

$\Delta p$ -с (постоян.)

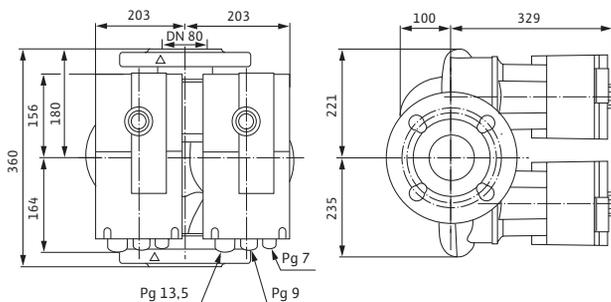


Характеристики

$\Delta p$ -v (перемен.)

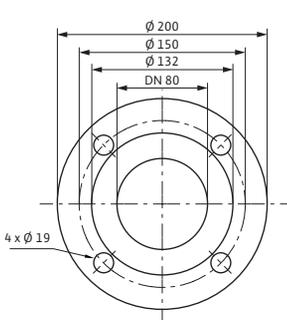


Габаритный чертеж



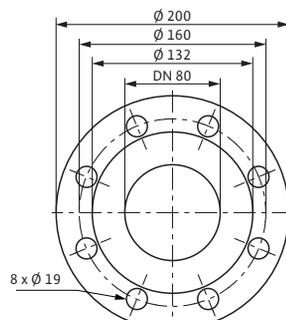
Габаритный чертеж фланца

PN 6



Габаритный чертеж фланца

PN 10



Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 80/1-12	Stratos-D 80/1-12
Арт.-№	2150600	2150601
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27	≤ 0,27
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80	DN 80
Номинальное давление	PN 6	PN 10
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	900 - 3300 об/мин	
Номинальная мощность мотора $P_2$	1300 Вт	1300 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	40 - 1550 W	40 - 1550 W
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 6,80 A	0,30 - 6,80 A

Технические характеристики

Обозначение	Stratos-D 80/1-12	Stratos-D 80/1-12
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 м	7 / 15 / 23 м
Вес, прим. <i>m</i>	61 кг	61 кг
<b>Материалы</b>		
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/ X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	