

Принадлежности	Стр.
Штекеры переключения	837
Резьбовые соединения	729
Компенсаторы	732
Wilo-SK 601N Реле времени	833
Устройства отключения	
Wilo SK 602N/SK 622N	835
Защитный модуль Wilo-C	825

Wilo-TOP-Z, апробированный



Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением. Предварительно задаваемые ступени частоты вращения для регулировки мощности.

Применение

Циркуляционные системы питьевого водоснабжения, для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений.

Обозначение

Особенности/преимущества продукции

- Обобщенная сигнализация неисправности в качестве беспотенциального контакта (в зависимости от типа)
- Контрольная лампа направления вращения для индикации правильного направления вращения (только на 3~)
- Серийно с теплоизоляцией.

Пример: **Wilo-TOP-Z 40/7**
TOP Стандартный насос (с резьбовым или с фланцевым соединением)
-Z Циркуляционный насос
40/ Номинальный внутренний диаметр для подсоединения
7 Номинальный напор [м] при $Q = 0 \text{ м}^3/\text{ч}$

Технические характеристики

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

от 0 до +80 °C (+65 °C для 20/4 + 25/6)

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

+110 °C (+80 °C для 20/4 + 25/6)

• = допустимо, - = не допустимо

Технические характеристики

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Материалы

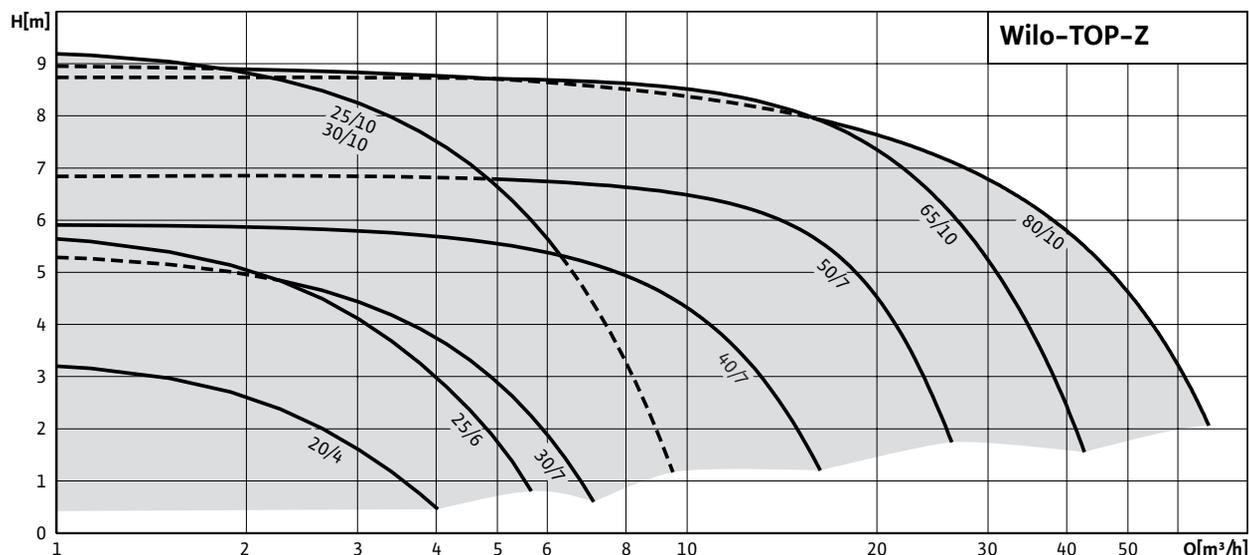
Корпус насоса

Бронза (C5 499K) по DIN EN 1982, согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001), серый чугун (EN-GJL-250) (нержавеющая сталь для 20/4 + 25/6)

• = допустимо, - = не допустимо

Технические характеристики	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (керамика для 20/4 + 25/6)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

* = допустимо, - = не допустимо



Оснащение/функции

Режимы работы

→ Переключение ступеней частоты вращения

Ручное управление

→ Настройка ступеней частоты вращения: 3 ступени частоты вращения

Автоматическое управление

→ Полная защита электродвигателя благодаря встроенной электронной системе отключения (только для 3~насосов с $P_2 \geq 180$ Вт)

Сигнализация и индикация

- Раздельная/обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный нормальнозамкнутый контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-Protect C)
- Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный нормальнозамкнутый контакт) (серийное оснащение только для трехфазных насосов с $P_2 \geq 180$ Вт, в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормальнозамкнутый контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-Protect C)

- Защитный контакт обмотки (WSK, беспотенциальный нормальнозамкнутый контакт) (только для 1~насосов с $P_2 = 180$ Вт)
- Световой индикатор неисправности (серийное оснащение только для трехфазных насосов с $P_2 \geq 180$ Вт, в качестве для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Контрольная лампа направления вращения (только для 3~насосов)

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Режим работы «основной/резервный», (автоматическое переключение при неисправности/замена насоса в зависимости от времени): в качестве опции для всех типов насосов с защитным модулем Wilo-Protect C

Оснащение

- Для насосов с фланцевым соединением: исполнения фланца
 - Стандартное исполнение для насосов DN 40 – DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (согласно EN 1092-2)
 - Стандартное исполнение для насосов DN 80: фланец PN 6 (согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 6,
 - Специальное исполнение для насосов DN 40 – DN 80: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 16,
- Подводка кабеля возможна с двух сторон (только для 1~ и 3~ насосов с $P_2 \geq 180$ Вт)
- Серийная теплоизоляция

Комплект поставки

- Насос
- Теплоизоляция корпуса
- Уплотнения для резьбового соединения
- Подкладные шайбы фланцевых болтов (при номинальных внутренних диаметрах для подсоединения DN 40 – DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции

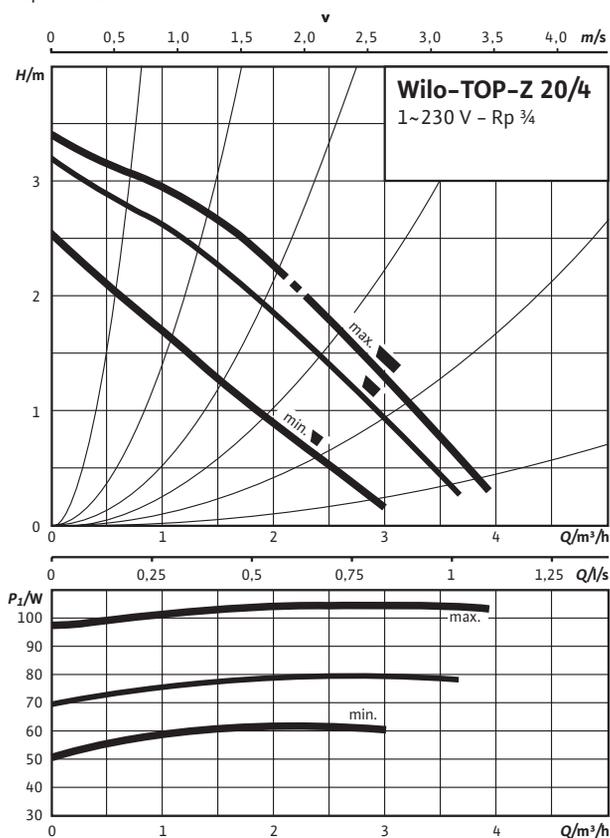
- Специальное исполнение для рабочего давления PN 16 (за отдельную плату)
- Исполнение для особых напряжений по запросу

Принадлежности

- Резьбовые соединения для резьбового подсоединения
- Компенсаторы
- Реле времени Wilo-SK 601N
- Для насосов 3~400 В:
 - Штекер переключения 3~230 В, 50 Гц
 - Защитный модуль Wilo-C 3~400 В
- Для насосов 1~230 В:
 - Устройство отключения Wilo SK 602N/SK 622N для полной защиты электродвигателя
 - Защитный модуль Wilo-C 1~230В

Характеристики

Переменный ток



Габаритный чертеж

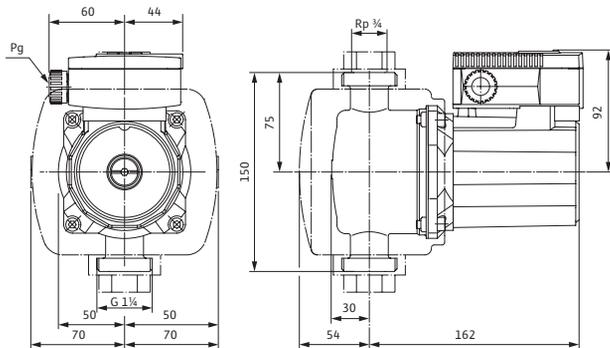
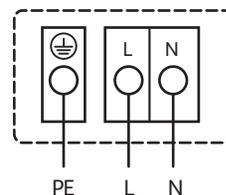


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

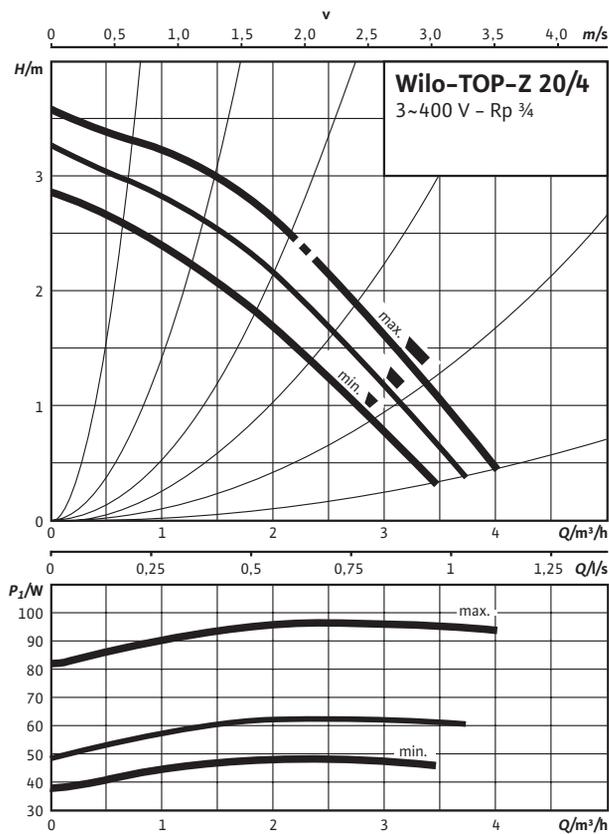
Встроенная защита обмотки от перегрева
Выключение: внутреннее отключение напряжения электродвигателя
Сброс: автоматически после охлаждения электродвигателя

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)
Арт.-№	2045519
Резьбовое соединение труб	Rp 3/4
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2100 / 2600 / 2790 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	60 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В P_1	65 / 80 / 105 Вт
Ток при 1~230В /	0,35 / 0,40 / 0,50 А
Конденсатор	3,7 мкФ / 400 VDB
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	3 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
Материалы	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трехфазный ток



Габаритный чертеж

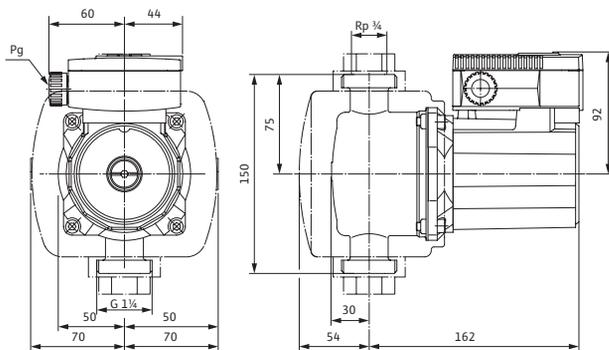
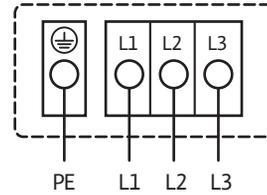


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение фазы электродвигателя
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Технические характеристики

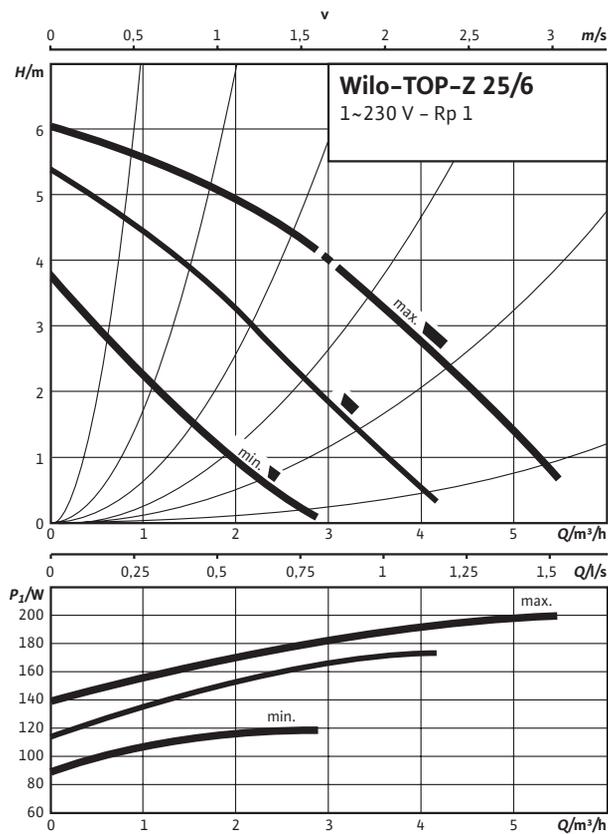
Обозначение	TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)
Арт.-№	2045520
Резьбовое соединение труб	Rp 3/4
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2440 / 2650 / 2850 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	60 Вт
Потребляемая мощность P_1	50 / 65 / 100 W
Ток при 3~400 В /	0,10 / 0,15 / 0,35 А
Ток при 3~230 В /	0,20 / 0,30 / 0,60 А
Конденсатор	-
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	3 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Переменный ток



Габаритный чертеж

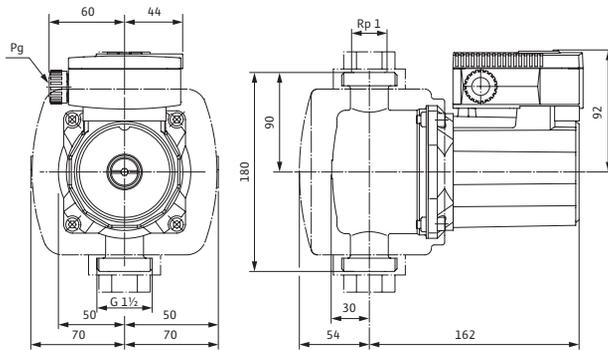
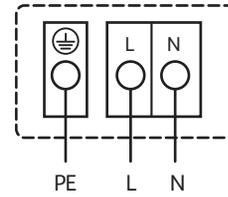


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

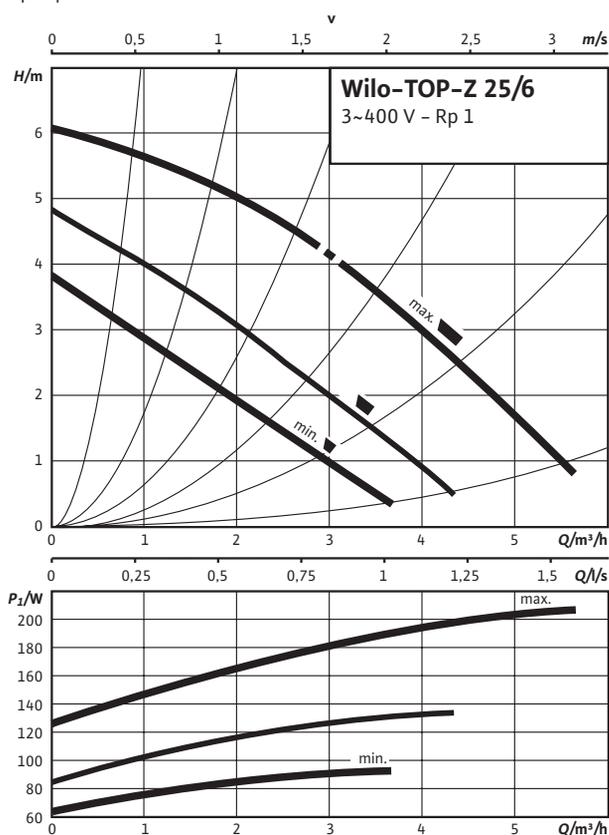
Встроенная защита обмотки от перегрева
Выключение: внутреннее отключение напряжения электродвигателя
Сброс: автоматически после охлаждения электродвигателя

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 25/6 (1~230 V, PN 10, Inox)
Арт.-№	2045521
Резьбовое соединение труб	Rp 1
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Частота вращения N	1260 / 1810 / 2390 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	100 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В P_1	120 / 175 / 200 Вт
Ток при 1~230В /	0,65 / 0,90 / 1,00 А
Конденсатор	5,0 мкФ / 400 VDB
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	3,4 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
Материалы	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трёхфазный ток



Габаритный чертёж

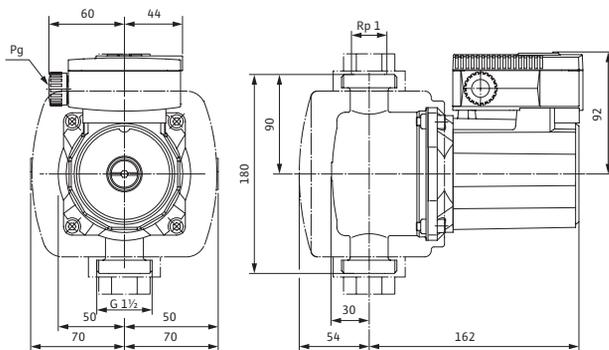
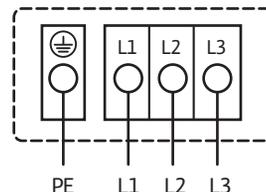


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение фазы электродвигателя
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

Технические характеристики

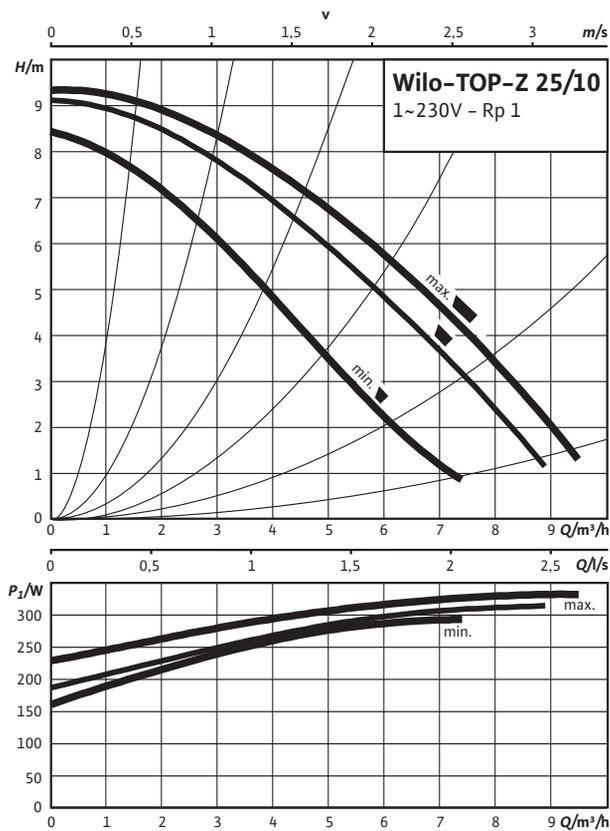
Обозначение	TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)
Арт.-№	2045522
Резьбовое соединение труб	Rp 1
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Частота вращения N	1590 / 1880 / 2450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	100 Вт
Потребляемая мощность P_1	95 / 135 / 210 W
Ток при 3~400 В /	0,20 / 0,25 / 0,45 А
Ток при 3~230 В /	0,35 / 0,45 / 0,80 А
Конденсатор	-
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	3,4 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Переменный ток



Габаритный чертеж

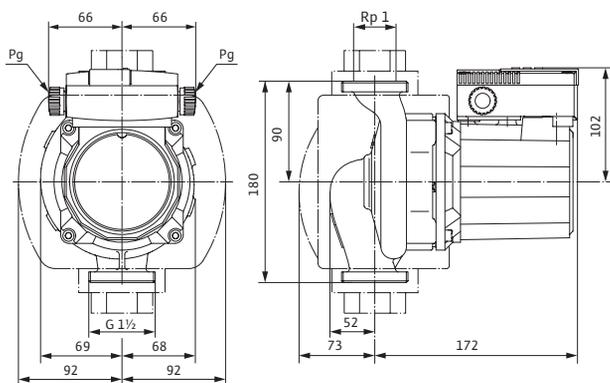
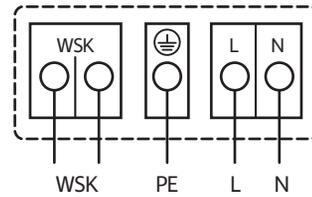


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки
Полная защита электродвигателя на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK
Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования
Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения электродвигателя

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)
Арт.-№	2061964
Резьбовое соединение труб	Rp 1
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2400 / 2600 / 2800 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	180 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В P_1	295 / 315 / 335 Вт
Ток при 1~230В /	1,51 / 1,58 / 1,62 А
Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB
Защита электродвигателя	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С
Вес, прим. m	6,7 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м

Материалы

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трехфазный ток

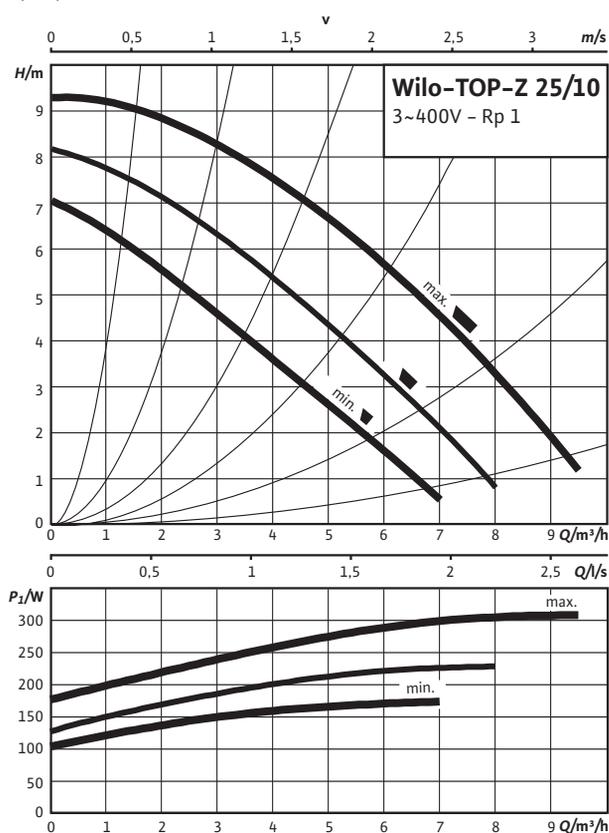
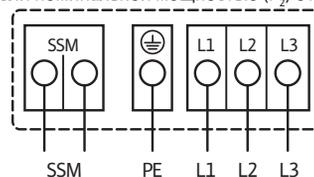


Схема подключения

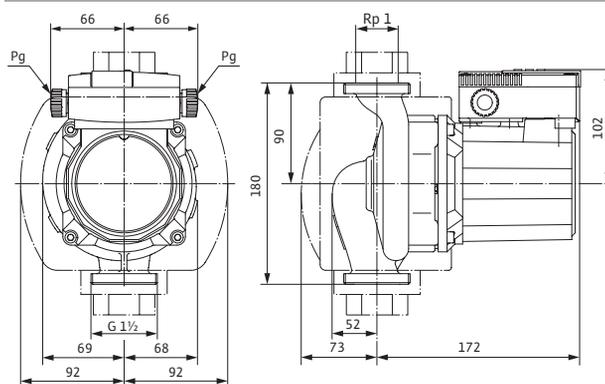
Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз электродвигателя посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Габаритный чертеж



Технические характеристики

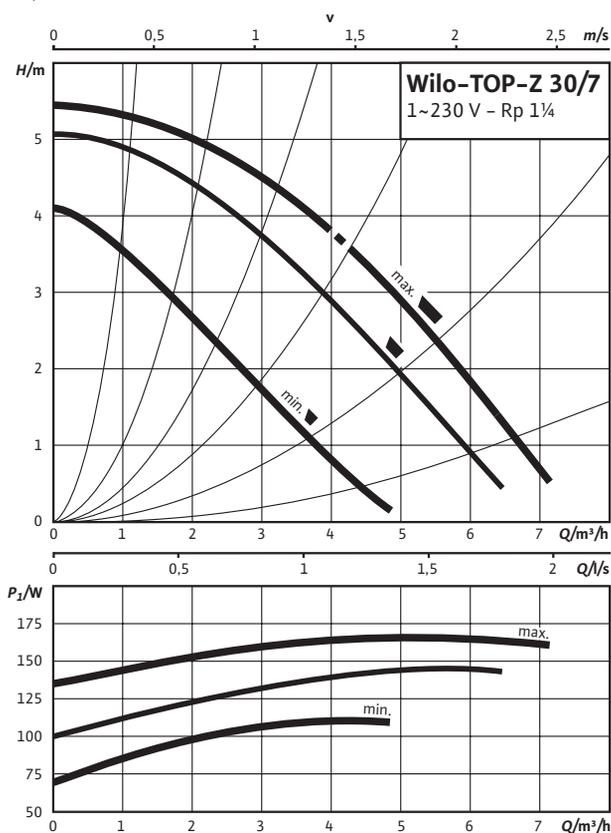
Обозначение	TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Арт.-№	2061965
Резьбовое соединение труб	Rp 1
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2000 / 2400 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	180 Вт
Потребляемая мощность P_1	175 / 230 / 310 W
Ток при 3~400 В /	0,32 / 0,43 / 0,77 А
Ток при 3~230 В /	0,55 / 0,74 / 1,33 А
Конденсатор	-
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	6,7 кг

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
Материалы	
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Переменный ток



Габаритный чертеж

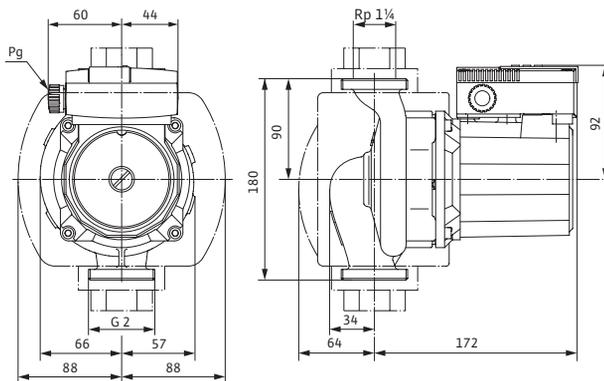
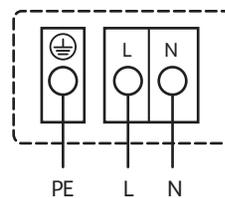


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева
Выключение: внутреннее отключение напряжения электродвигателя
Сброс: автоматически после охлаждения электродвигателя

Технические характеристики

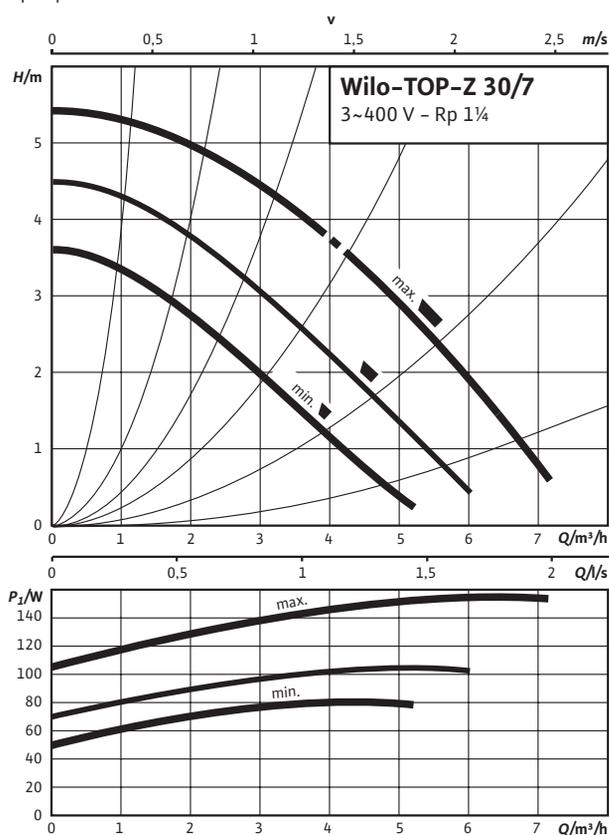
Обозначение	TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)
Арт.-№	2048340
Резьбовое соединение труб	Rp 1/4
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2100 / 2500 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	90 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В P_1	110 / 145 / 185 Вт
Ток при 1~230В I	0,56 / 0,72 / 0,90 А
Конденсатор	6,0 мкФ / 400 VDB
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	5,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)
Материалы	
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трёхфазный ток



Габаритный чертеж

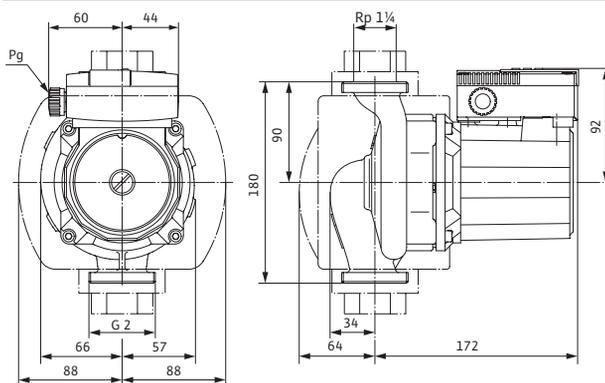
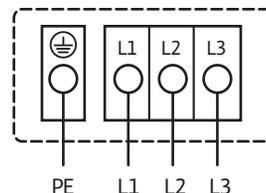


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение фазы электродвигателя
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть,
восстановить подключение к сети

Технические характеристики

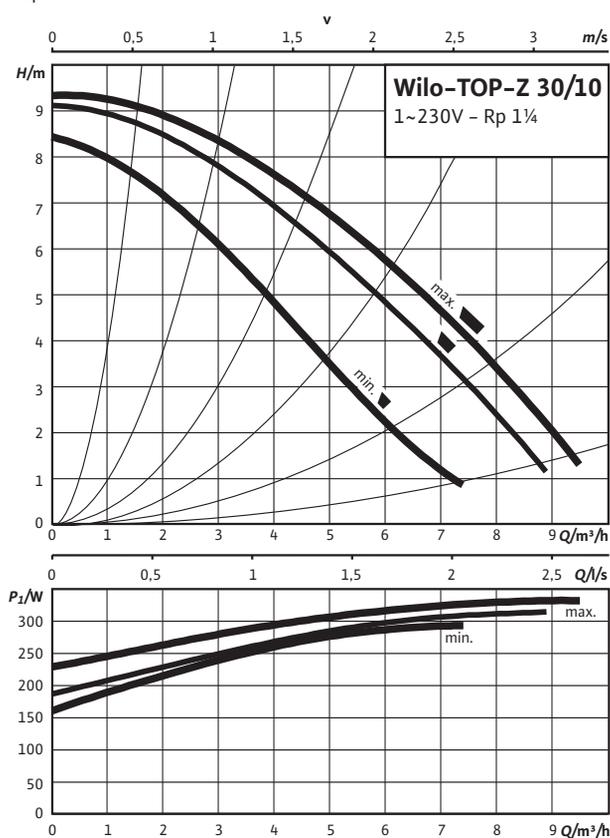
Обозначение	TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)
Арт.-№	2048341
Резьбовое соединение труб	Rp 1¼
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2050 / 2350 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	90 Вт
Потребляемая мощность P_3	80 / 105 / 155 W
Ток при 3~400 В /	0,15 / 0,21 / 0,42 А
Ток при 3~230 В /	0,26 / 0,37 / 0,72 А
Конденсатор	-
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	5,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)
Материалы	
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Переменный ток



Габаритный чертеж

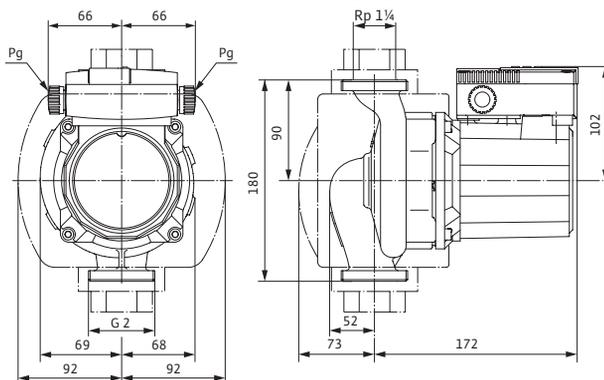
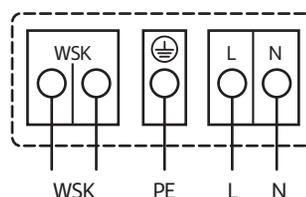


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки
 Полная защита электродвигателя на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK
 Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования
 Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения электродвигателя

Технические характеристики

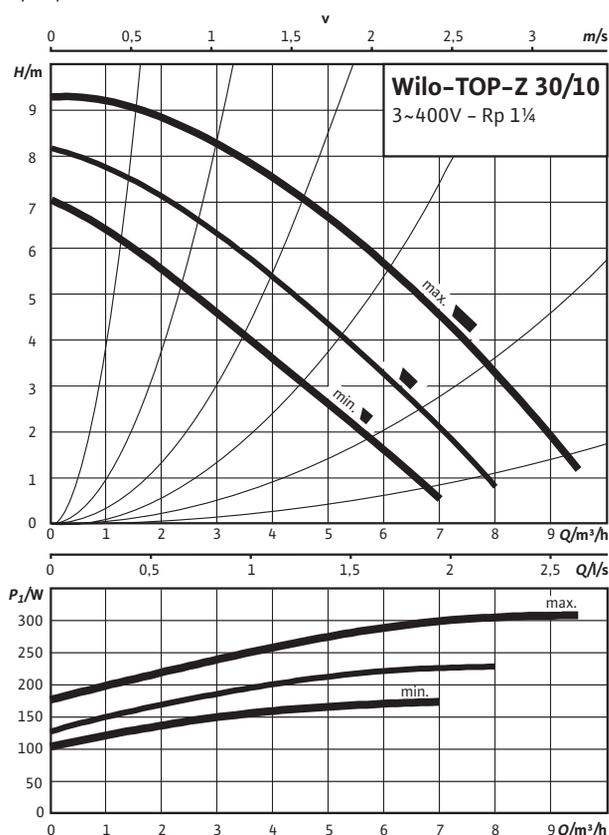
Обозначение	TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)
Арт.-№	2059857
Резьбовое соединение труб	Rp 1¼
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2400 / 2600 / 2800 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	180 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В P_1	295 / 315 / 335 Вт
Ток при 1~230В I	1,51 / 1,58 / 1,62 А
Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB
Защита электродвигателя	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С
Вес, прим. m	6,7 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)
Материалы	
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трёхфазный ток



Габаритный чертеж

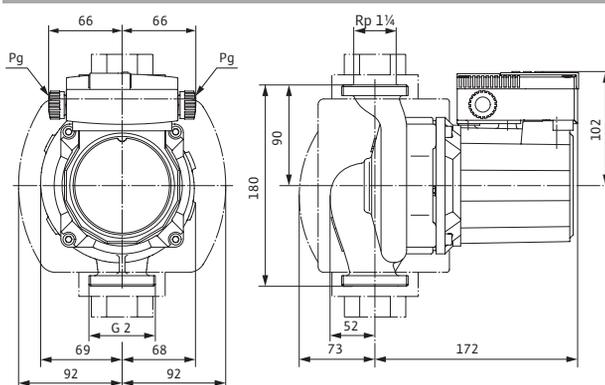
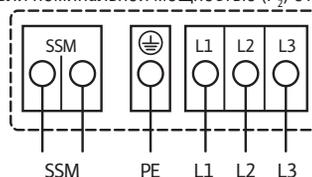


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз электродвигателя посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Технические характеристики

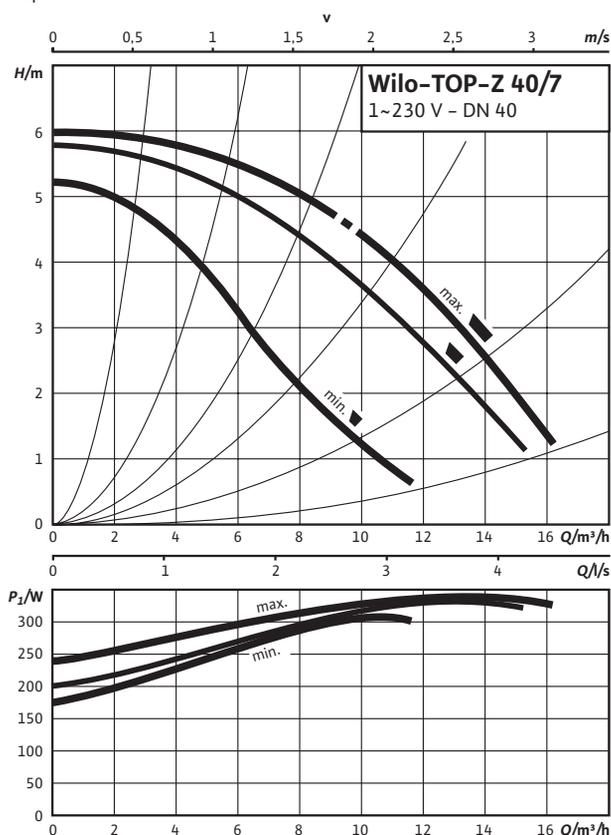
Обозначение	TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Арт.-№	2059858
Резьбовое соединение труб	Rp 1¼
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Частота вращения N	2000 / 2400 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	180 Вт
Потребляемая мощность P_1	175 / 230 / 310 W
Ток при 3~400 В /	0,32 / 0,43 / 0,77 А
Ток при 3~230 В /	0,55 / 0,74 / 1,33 А
Конденсатор	-
Защита электродвигателя	Встроенная
Вес, прим. m	6,7 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Материалы	
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Переменный ток



Габаритный чертеж

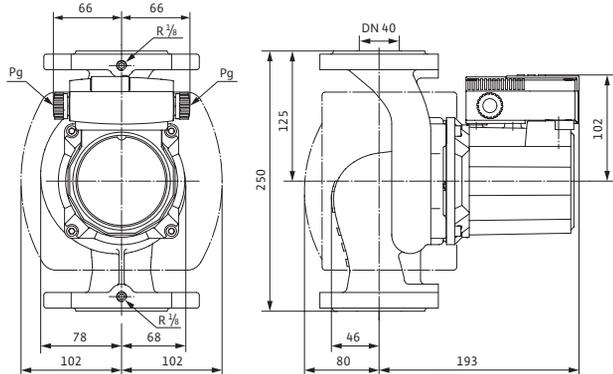
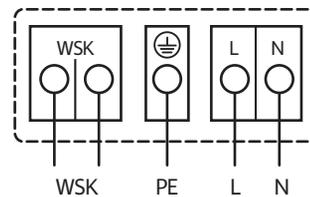


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита электродвигателя на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK
Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования
Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения электродвигателя

Технические характеристики

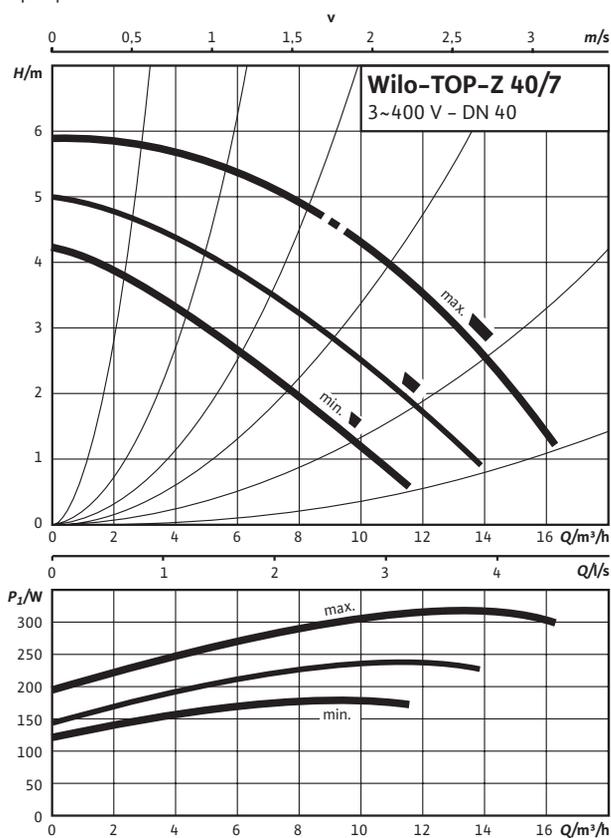
Обозначение	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)
Арт.-№	2046637	2046631
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40	DN 40
Номинальное давление	PN 6/10	PN 6/10
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz	
Частота вращения N	2400 / 2600 / 2700 об/мин	2400 / 2600 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	180 Вт	180 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В P_1	310 / 330 / 340 Вт	310 / 330 / 340 Вт
Ток при 1~230В I	1,54 / 1,60 / 1,62 А	1,54 / 1,60 / 1,62 А
Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB	8,0 мкФ / 400 VDB
Защита электродвигателя	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С	
Вес, прим. m	13 кг	11,5 кг

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м	5 / 8 / 20 м
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трехфазный ток



Габаритный чертеж

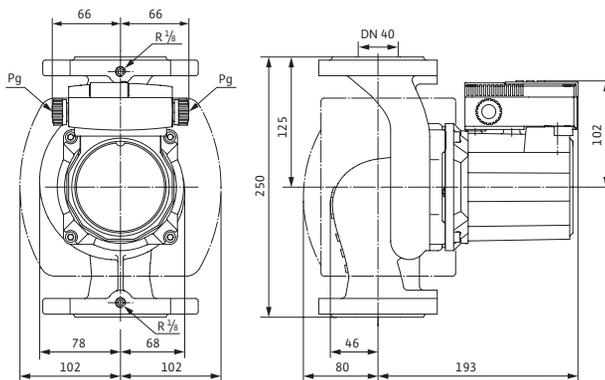
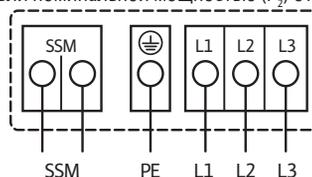


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз электродвигателя посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Технические характеристики

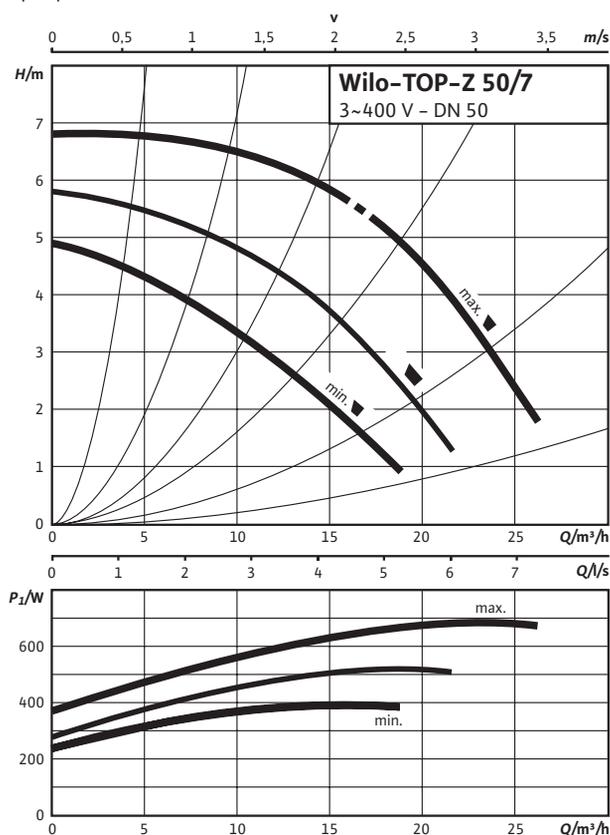
Обозначение	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Арт.-№	2046638	2046632
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40	DN 40
Номинальное давление	PN 6/10	PN 6/10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz	
Частота вращения N	2400 / 2600 / 2700 об/мин	2400 / 2600 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	180 Вт	180 Вт
Потребляемая мощность P_1	180 / 240 / 320 W	180 / 240 / 320 W
Ток при 3~400 В /	0,32 / 0,44 / 0,70 А	0,32 / 0,44 / 0,70 А
Ток при 3~230 В /	0,55 / 0,76 / 1,22 А	0,55 / 0,76 / 1,22 А
Конденсатор	-	-
Защита электродвигателя	Встроенная	Встроенная
Вес, прим. m	13 кг	11,5 кг

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m	5 / 8 / 20 m
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трехфазный ток



Габаритный чертеж

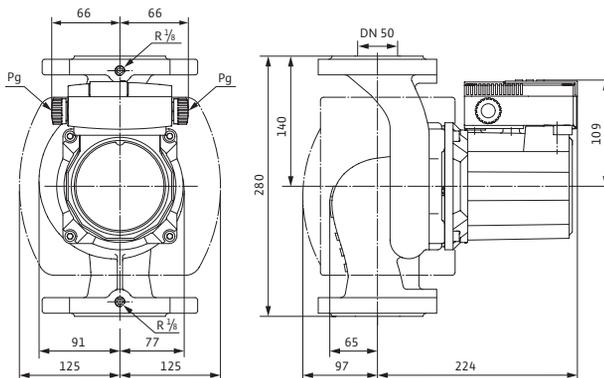
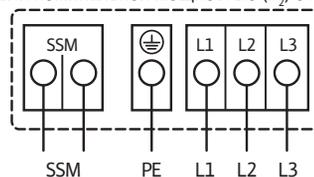


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P₂) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз электродвигателя посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Технические характеристики

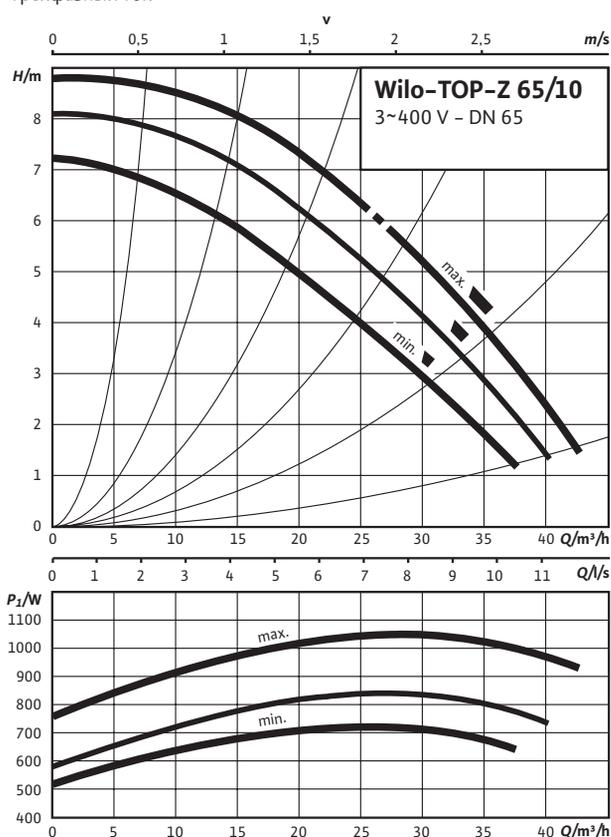
Обозначение	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Арт.-№	2046639	2046633
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50	DN 50
Номинальное давление	PN 6/10	PN 6/10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz	
Частота вращения N	2000 / 2300 / 2700 об/мин	2000 / 2300 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора P ₂	350 Вт	350 Вт
Потребляемая мощность P ₁	390 / 520 / 680 W	390 / 520 / 680 W
Ток при 3~400 В I	0,69 / 0,92 / 1,38 А	0,69 / 0,92 / 1,38 А
Ток при 3~230 В I	1,19 / 1,60 / 2,38 А	1,19 / 1,60 / 2,38 А
Конденсатор	-	-
Защита электродвигателя	Встроенная	Встроенная
Вес, прим. m	18,8 кг	16 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	8 / 10 / 30 m

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трехфазный ток



Габаритный чертеж

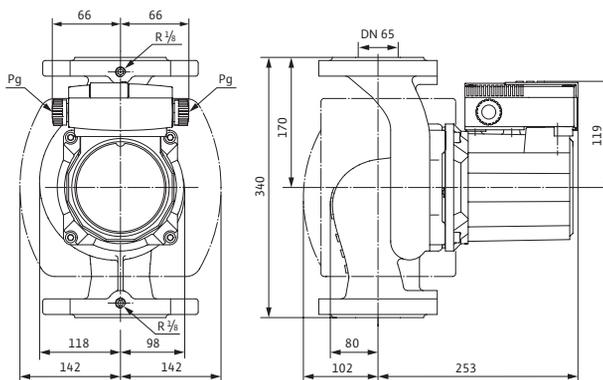
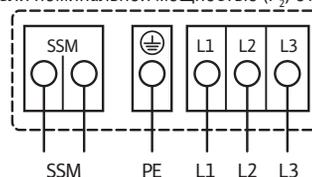


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз электродвигателя посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Технические характеристики

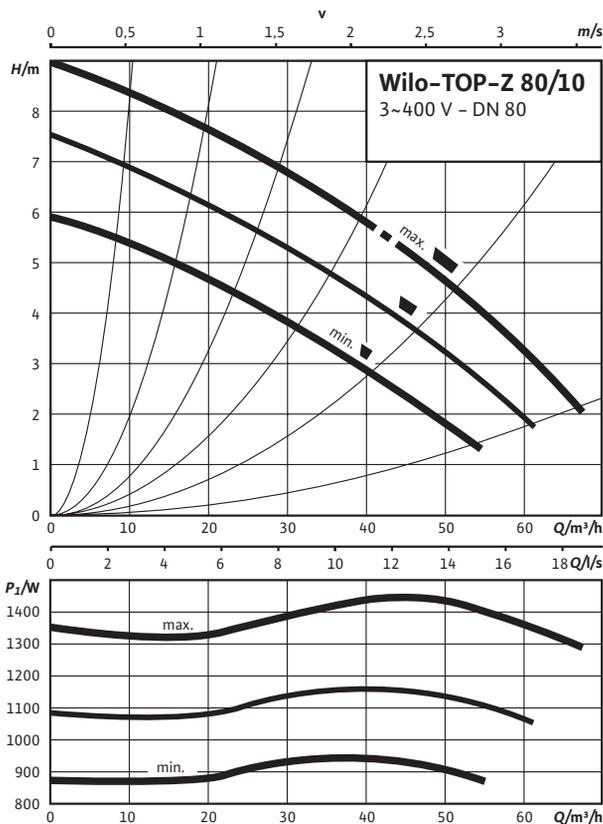
Обозначение	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Арт.-№	2046640	2046634
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65	DN 65
Номинальное давление	PN 6/10	PN 6/10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz	
Частота вращения N	2500 / 2700 / 2850 об/мин	2500 / 2700 / 2850 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	700 Вт	700 Вт
Потребляемая мощность P_1	720 / 840 / 1050 W	720 / 840 / 1050 W
Ток при 3~400 В /	1,30 / 1,55 / 2,42 А	1,30 / 1,55 / 2,42 А
Ток при 3~230 В /	2,25 / 2,68 / 4,19 А	2,25 / 2,68 / 4,19 А
Конденсатор	-	-
Защита электродвигателя	Встроенная	Встроенная
Вес, прим. m	28,3 кг	25,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 м	8 / 10 / 30 м

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трехфазный ток



Габаритный чертеж

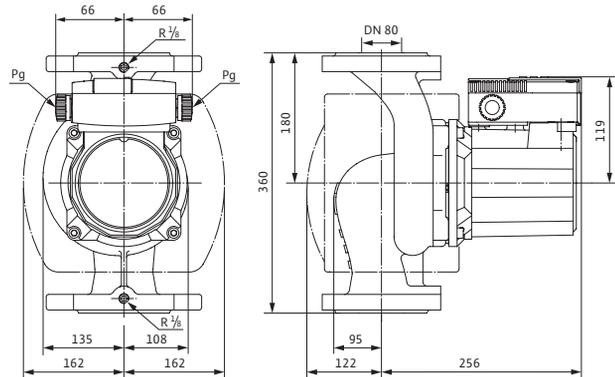
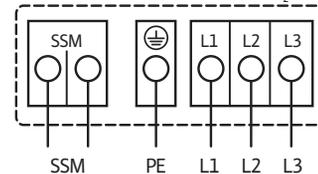


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_2) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз электродвигателя посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Технические характеристики

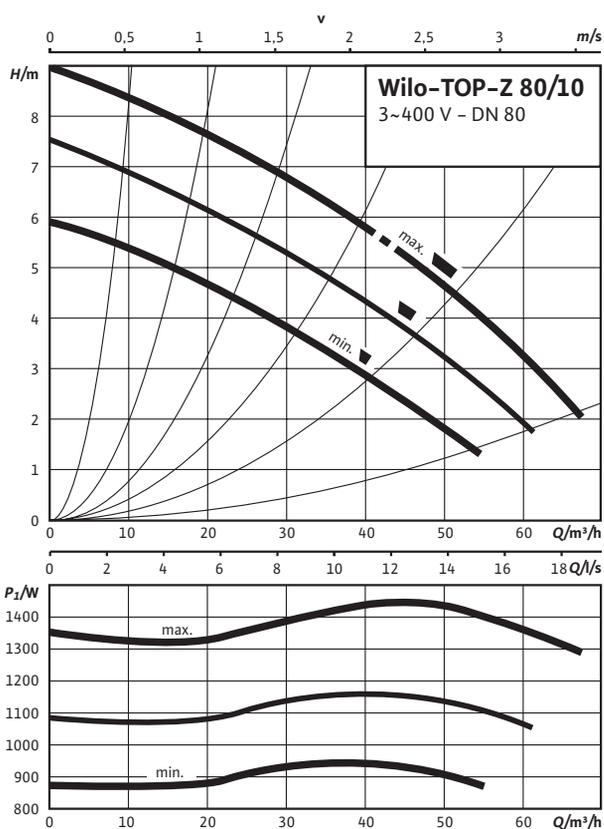
Обозначение	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)
Арт.-№	2046641	2046635
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80	DN 80
Номинальное давление	PN 6	PN 6
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz	
Частота вращения N	2200 / 2500 / 2800 об/мин	2200 / 2500 / 2800 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	1100 Вт	1100 Вт
Потребляемая мощность P_1	940 / 1155 / 1440 W	940 / 1155 / 1440 W
Ток при 3~400 В I	1,68 / 2,06 / 2,92 А	1,68 / 2,06 / 2,92 А
Ток при 3~230 В I	2,91 / 3,56 / 5,06 А	2,91 / 3,56 / 5,06 А
Конденсатор	-	-
Защита электродвигателя	Встроенная	Встроенная
Вес, прим. m	32,5 кг	28 кг

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	8 / 10 / 30 m
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	Графит, пропитанный синтетической смолой

Характеристики

Трехфазный ток



Габаритный чертеж

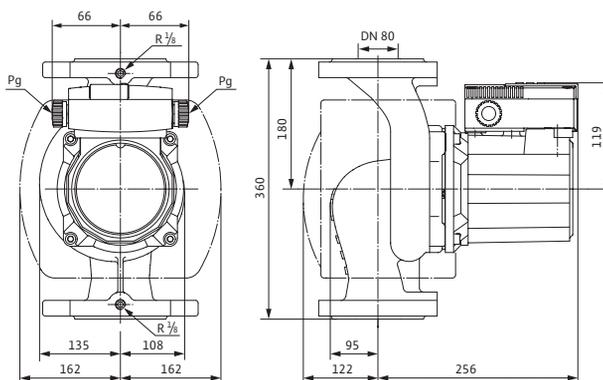
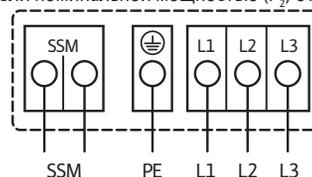


Схема подключения

Электродвигатели номинальной мощностью (P_n) от 90 Вт и выше



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз электродвигателя посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)
Арт.-№	2046642	2046636
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80	DN 80
Номинальное давление	PN 10	PN 10
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz	
Частота вращения N	2200 / 2500 / 2800 об/мин	2200 / 2500 / 2800 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	1100 Вт	1100 Вт
Потребляемая мощность P_1	940 / 1155 / 1440 W	940 / 1155 / 1440 W
Ток при 3~400 В I	1,68 / 2,06 / 2,92 А	1,68 / 2,06 / 2,92 А
Ток при 3~230 В I	2,91 / 3,56 / 5,06 А	2,91 / 3,56 / 5,06 А
Конденсатор	-	-
Защита электродвигателя	Встроенная	Встроенная
Вес, прим. m	35 кг	32 кг

Технические характеристики

Обозначение	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	8 / 10 / 30 m
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	Графит, пропитанный синтетической смолой