



основные характеристики

- Корпус, крышка, маховик из чугуна GG25.
- Шток – нержавеющая сталь SAE 304
- Золотник, седло – нержавеющая сталь
- Уплотнение корпуса и крышки - графит
- Присоединительные размеры соответствуют нормам DIN 3202 F1.
- Фланцы соответствуют нормам ISO 7005 - 2
- Доступные размеры от DN15 до DN200.

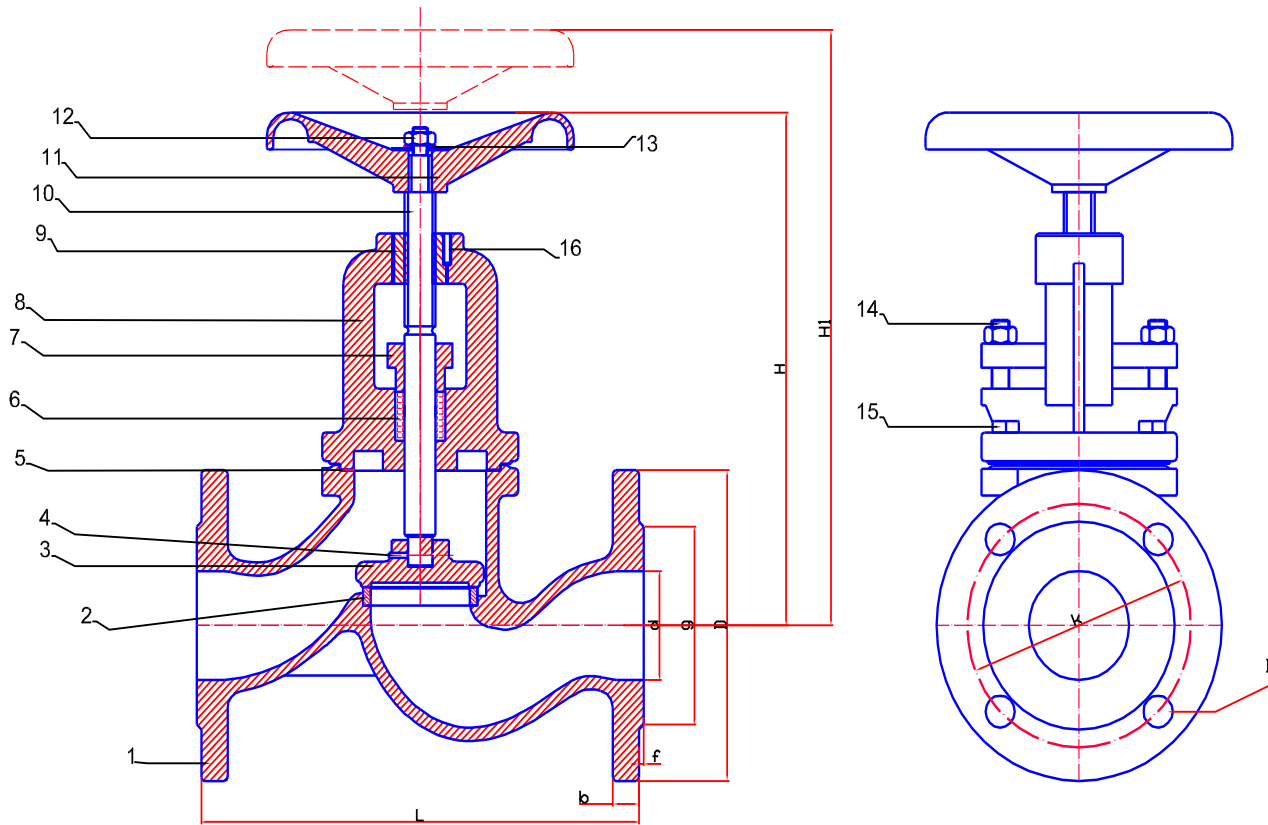
применение

Системы отопления и водоснабжения (горячая и холодная вода, пар).

рабочая температура

От – 20°C до +200°C

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК И МАТЕРИАЛЫ



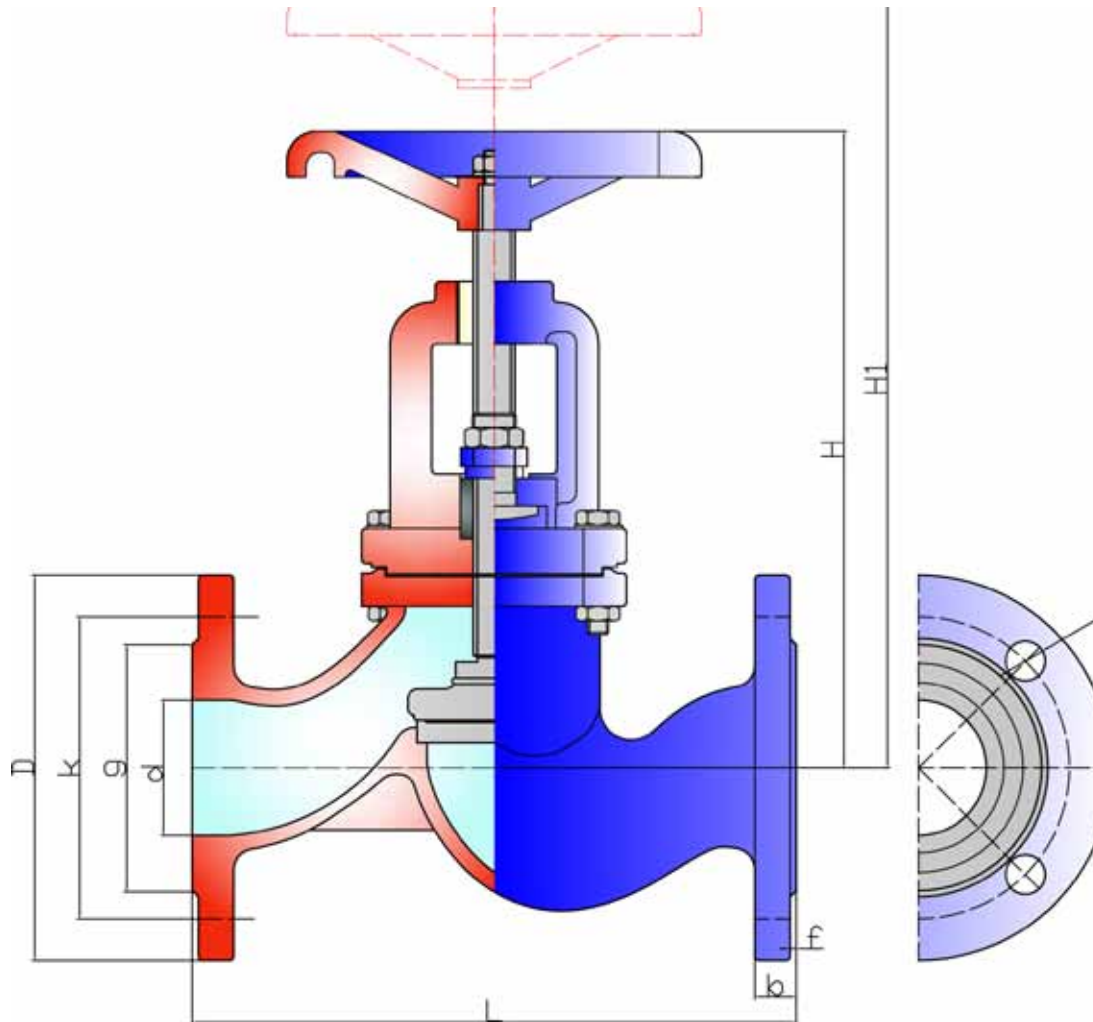
ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

ТИП МАТЕРИАЛА	СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА
Чугун литейной GG 25	Предел прочности = 250-350 Н/мм ² Твердость HB = Max. 250
Пластичный чугун GGG 40	Предел прочности = 400-550 Н/мм ² Твердость HB = Max. 135-185
Сталь нержавеющая DIN 1-4086	C = 0.9 – 1.3 Si Max.=2 Mn Max.= 1 Cr = 27 - 30
Сталь нержавеющая SAE-304	C max = 0.08 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 18–20 Ni = 8 – 10.5
Сталь нержавеющая SAE-316	C max = 0.08 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 16–18 Ni = 10 – 14
PTFE	Плотность= 2.13-2.23 г/мм ³ Предел прочности = 250-300 кг/см ² Рабочая температура = -85°C / +200°C
Графитовое кольцо	Чистота графита = 98% Плотность = 2,13-2,23 гр/см ³
Ст.37	C = < = 0.2 P Max.= 0.06 S Max.= 0.05 Предел прочности = 360-400 Н/мм ²
Сталь (G1030)	C = 0.30 P Max.= 0.06 S Max.= 0.06 Предел прочности = 490 Н/мм ²

ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

1. Корпус / Чугун литейной GG 25
2. Седло / Сталь нержавеющая SAE 304
3. Золотник / Сталь нержавеющая SAE 304 или литейной чугун
4. Шпindelь / Нержавеющая сталь
5. Уплотнение крышки / Графит
6. Уплотнение корпуса / Графит
7. Втулка / Чугун литейной GG 25
8. Крышка / Чугун литейной GG 25
9. Гайка / Медь Ms 58
10. Шток / Сталь нержавеющая SAE 304
11. Маховик / Чугун литейной GG 25
12. Шайба / DIN 934
13. Гайка / DIN 127
14. Болт / DIN 933
15. Болт
16. Болт / DIN 914

РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ



FAF 2100

PN 16 КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

DN	РАЗМЕРЫ TS 10873 / EN 558-1			ФЛАНЦЫ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 7005-2 / EN 1092 - 2							ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	H	H1	L	d	D	k	g	f	b	I	Количество отверстий	Пропускная способность (KVS)м3/час	Вес кг
15	160	180	130	15	95	65	46	2	14	14	4	5	3.6
20	175	190	150	20	105	75	56	2	16	14	4	8	4.9
25	185	210	160	25	115	85	65	3	16	14	4	11	5.2
32	230	255	180	32	140	100	76	3	18	19	4	18	7.5
40	235	260	200	40	150	110	84	3	18	19	4	28	9.5
50	265	290	230	50	165	125	99	3	20	19	4	46.3	12
65	300	340	290	65	185	145	118	3	20	19	4	72	23.5
80	355	400	310	80	200	160	132	3	22	19	8	126	28
100	365	415	350	100	220	180	156	3	24	19	8	170	36
125	435	490	400	125	250	210	184	3	26	19	8	267	61
150	495	550	480	150	285	240	211	3	26	23	8	380	88
200	570	660	600	200	340	295	266	3	30	23	12	683	129

Следуйте нижеприведенной инструкции по эксплуатации Клапана запорного проходного фланцевого FAF 2100.

ДЕМОНТИРОВАНИЕ

- Убедитесь, что нет никакой подачи рабочей жидкости на линии, где установлен клапан.
- Отвинтите гайки на крышке (13), снимите шайбы (12) и извлеките маховик (11).
- Отвинтите болты на противоположных парах. Снимите крышку (8) с корпуса.
- Отвинтите болты (14) на втулке (7) и удалите шток (10).
- Удалите диск (3) и шпindel (4).
- Отвинтите гайки на втулке и извлеките из крышки.
- Извлеките графитовое уплотнение (6) из крышки.
- Снимите графитовое уплотнение крышки (5).

ОСМОТР И ОЧИСТКА

- Удостоверьтесь, что все гайки, болты легко завинчиваются и развинчиваются..
- При наличии на штоке (10) существенных царапин и рисок - замените шток, заказав новый в нашей компании. При наличии на штоке известковых пятен очистите его влажной наждачной бумагой (400) и смажьте его солидолом.
- Обратите внимание на упорное кольцо из нержавеющей стали (2). При наличии загрязнений очистите его влажной наждачной бумагой (400).
- Обратите внимание на диск (3) и если имеется известковый налет очистите его влажной наждачной бумагой (400).
- Вы можете сделать запрос на новое графитовое уплотнение крышки(5) в нашей компании или же использовать двухмиллиметровый изоляционный материал марки Klingerit, вырезав в соответствии с формой прокладки.

СБОРКА

- Установите графитовое уплотнение крышки (5) на место.
- Установите графитовую прокладку.
- Установите втулку (7) и затяните болты.
- Присоедините диск к штоку, прикрепите шпindel
- Поворачивая установите шток по направлению вверх.
- Завинтите болты на крышке.
- Установите маховик и гайки и завинтите их.
- Завинтите втулки.