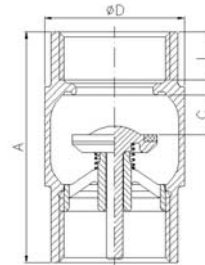
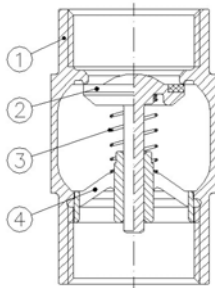




GENEBRE

Модель 3122/Article 3122 Обратный клапан RE-GE Plus. Полнопроходной. RE-GE Plus check valve. Full bore

Описание	Features
<p>1. Латунный монокорпусный обратный клапан. Рабочее давление PN-25/12</p> <p>2. Сделан из латуни горячейковки согласно нормам DIN 17660.</p> <p>3. Внутренняя резьба согласно стандарту ISO 228/1.</p> <p>4. Максимальная рабочая температура воздух: от -20 до +110 градусов газ: от -20 до +60 градусов вода: от 0 до +90 градусов</p> <p>5. Минимальное давление для открытия (MOP) 0,04 бара (регулируемо).</p> <p>6. Подходит для установки в гидравлических и пневматических системах всех видов.</p> <p>7. Возможны любые варианты установки: горизонтальный, вертикальный, наклонный.</p> <p>8. Уплотнение-NBR вулканизировано.</p> <p>9. Хромирован.</p> <p>10. СИСТЕМА ЗАПАТЕНТИРОВАНА.</p>	<p>1. Removable monoblock check valve PN-25/1</p> <p>2. Hot-forcing brass according to DIN 17660</p> <p>3. Ends: female gas nut according to ISO 228/1</p> <p>4. Max. temperature of working Air: -20° C to 110° C Gas: -20° C to 60° C Water: 0° C to 90° C</p> <p>5. Minimum open pressure (MOP) approx. 0,04 bar, adjustable (*)</p> <p>6. Suitable for all kind of industrial pneumatic and hydraulic installations</p> <p>7. Multipositional setting up (horizontal vertical and oblique)</p> <p>8. Vulcanized NBR gasket plate</p> <p>9. Chromed components</p> <p>10. PATENTED EXCLUSIVE SYSTEM</p>



(*)/Давление для открытия можно отрегулировать поворотом кольца (номер 4 на схеме) до 2 (максимально) линий резьбы (т.е. два полных оборота) тем самым уменьшая давлением более чем на 50%. / Open pressure can be adjusted extracting the ring (component 4 of drawing) up to a maximum of 2 screwthreads (2 complete turns), getting around 50% of reduction. /

№	Наименование/ Name	Материал/ Material	Обработка внешней поверхности/ Surface Treatment
1	Корпус/ Body	Латунь / Brass	Рихтован + механическая обработка + Хромирован / Peened + Machining + Chromed
2	Диск / Plate	Латунь +NBR / Brass+NBR	Механическая обработка + Хромирован / Machining + Chromed
3	Пружина / Spring	нерж.сталь 316 / Aisi 316	-
4	Кольцо / Ring	Латунь / Brass	Механическая обработка + Хромирован / Machining + Chromed

Модель/Ref	Размер/Size	PN	Параметры/Dimensions (mm)				Вес/Weight (g)
			A	ØD	L	C	
3122 04	½"	25	55	28	12	9.5	110
3122 05	¾"	25	63	35	13	11	185
3122 06	1"	25	70	42	14.5	12	285
3122 07	1¼"	18	76	52	15	13.5	405
3122 08	1½"	18	83	63	16.5	14	590
3122 09	2"	18	90	78	17.5	16	885
3122 10	2 ½"	12	118	100	22	23	1905
3122 11	3"	12	128	121	24	24	2720
3122 12	4"	12	144	150	26	27.5	4485



Уплотнение NBR вулканизировано/Vulcanized NBR joint

Предотвращает утечку / Avoid coming off
Гидродинамичен/ Hydrodynamic geometry
Улучшает поток/ Improve fluency

Хромированы./ Chromed parts
Предотвращают повреждения /
Avoid the wear

Монокорпус/ Monoblock body
/Предупреждает утечку жидкости/ Avoid external leaks

Уменьшает турбуленцию и шум/ Decrease turbulences and noise

Гидродинамическая внутренняя поверхность / **Hydrodynamic inner geometry**

Улучшает поток / Improve fluency

Подвижный элемент / Removable check part
Позволяет заменить запчасти и отрегулировать давление для открытия. / Let parts replacement and open pressure regulation

Наклонная геометрия ребер / Inclined ribs geometry

Наклонная геометрия ребер / Improve fluency



СИСТЕМА "RAC-GE" "RAC-GE" PRESS SYSTEM

Особенности

Главной особенностью этой системы является кольцо зажима. Кольцо сделано из латуни специальной обработки, которая способствует его высокой эластичности. Кроме того, это кольцо имеет несколько засечек, которые облегчают полное плотное закрепление к трубе и препятствуют ее самопроизвольному отсоединению, хорошо адаптируясь к возможным дефектам трубы. Это кольцо симметричной формы, поэтому его положение при монтаже не имеет значения.

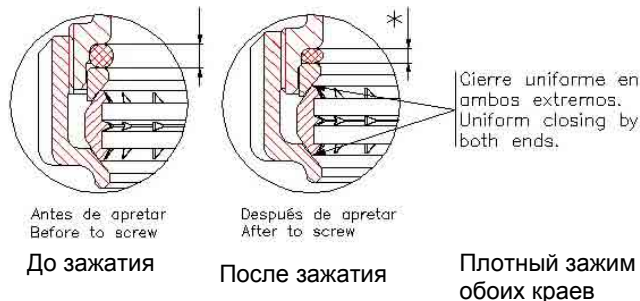
Другая особенность этой системы - это стопорное кольцо. Это кольцо имеет ограниченное движение относительно корпуса соединения, а так же ограничивает сжатие уплотнительного кольца; более того, зажимное кольцо способствует равномерному прочному закрытию между внешним и внутренним краем.

Details

The main special feature of this system lie in the press ring. The ring, made in special brass to contribute a high elasticity, have several notches to provide the fixation in the pipe and besides its avoid the risk of pipe's cutting and it gives a high adaptability to the means oval shapes and/or pipe's faults.

The ring have been designed with a symmetrical shape, therefore can be assembly in any position.

Another special feature of the system consist in the stopper ring. This ring, that have limited the course with the body's connector, limits at the same time the o-ring compression and besides gives to the press ring a solid contact base to get an uniform closing by its lower and upper ends.



Инструкция по монтажу

Эта система разработана для возможного прямого монтажа трубы с соединением, всегда когда труба правильно зачищена и не имеет явных дефектов.

Рекомендуем производить монтаж в следующей последовательности

- A. Демонтировать гайку (2) и надеть на трубу (1)
- B. Надеть на трубу кольцо зажима (3).
- C. Надеть на трубу стопорное кольцо (4) конической стороной к кольцу зажима (3), см.рис 2.
- D. Надеть на трубу уплотнительное кольцо (5).
- E. Установить трубу со всеми компонентами в корпус соединения (6) до упора.
- F. Зажать гайку к корпусу соединения.

Следование этой инструкции поможет избежать деформации трубы.

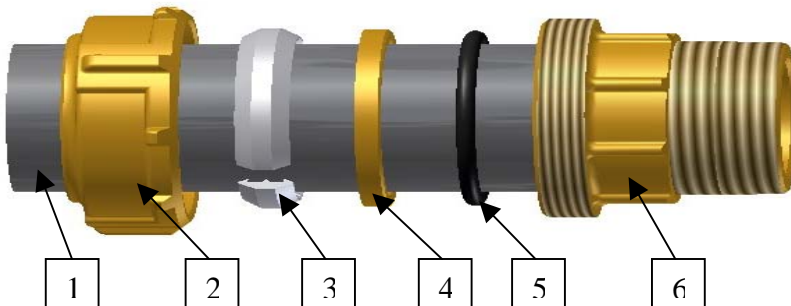
На рис.1 пример правильной сборки.

Assembling Instructions

This system is designed to assembly the pipe directly in the connector, as long as the pipe is correctly deflashing and it doesn't have a considerable oval shape. However, we recommend to follow the instructions as listed below:

- A. Disassemble the nut (2) and insert it into the pipe (1).
- B. Insert the press ring (3) into the pipe.
- C. Insert the stopper ring (4) into the pipe in the position as shown the figure 2.
- D. Insert the o-ring (5) into the pipe.
- E. Place the pipe with all the components inside the body of the connector (6) until the pipe keeps fixed inside.
- F. Tighten the nut on the body of the connector.

These instructions avoid a wrong coupling because of any kind of pipe's deformation. In the figure 1 instruct the correct assembly.



1. Труба/ pipe
2. Гайка/ nut
3. Кольцо зажима/ necking
4. Стопорное кольцо/ washer ring
5. Уплотнительное кольцо/ o'ring
6. Корпус соединения/ body of the connector

Fig.1