

# Кран шаровой полный проход цельносварной



11с67пЦП 10нж45фтЦП 10нж46фтЦП 10нж47фтЦП



## Назначение и область применения

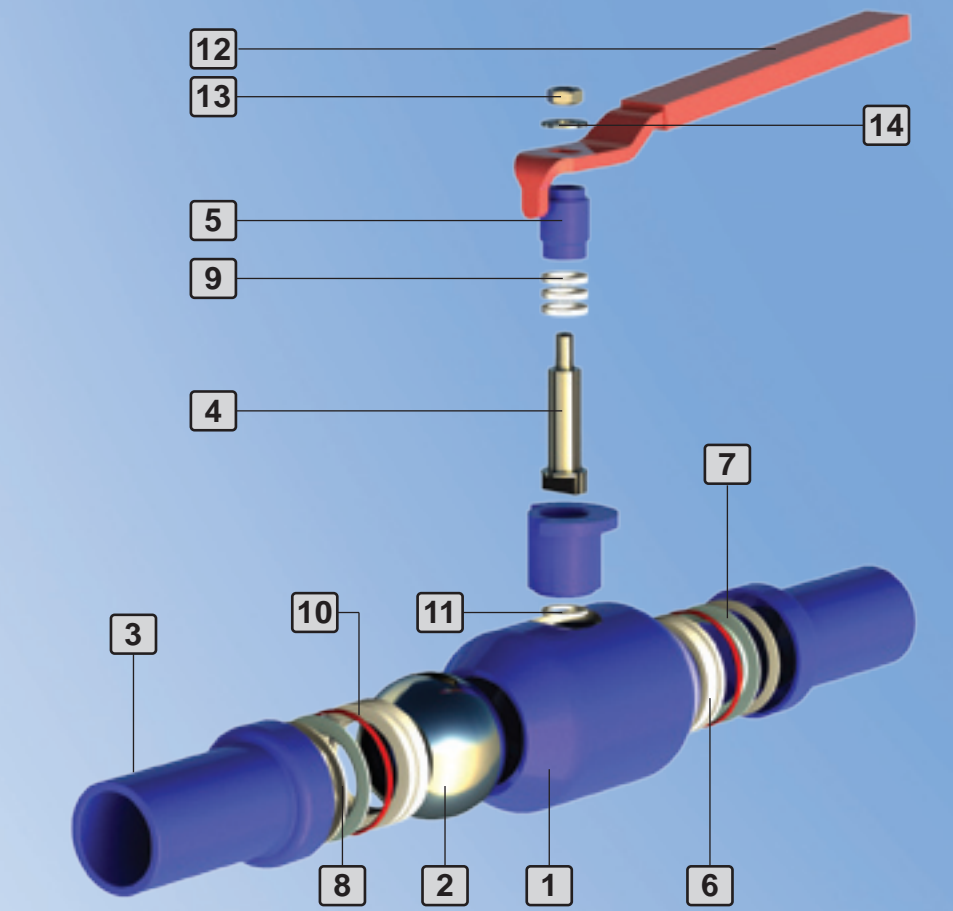
Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

## Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

## Технические характеристики

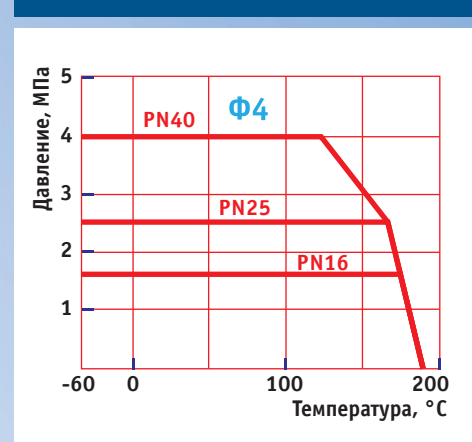
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;  
 Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С  
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана  
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана  
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544  
 Климатическое исполнение.....УХЛ1 ГОСТ15150  
 Температура окружающей среды.....не ниже - 30°С  
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000  
 Полный срок службы.....не менее 30 лет  
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
 Способ управления.....рычаг  
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)  
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)  
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037



## Материалы основных деталей

№	Наименование	11с67пЦП		10нж45фтЦП/10нж46фтЦП/10нж47фтЦП	
		11с67пЦП	10нж45фтЦП/10нж46фтЦП/10нж47фтЦП	10нж45фтЦП/10нж46фтЦП/10нж47фтЦП	10нж45фтЦП/10нж46фтЦП/10нж47фтЦП
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
2	Шар	12Х18Н10Т			
3	Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
4	Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
5	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
6	Седло	Фторопласт 4			
7	Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
8	Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	40Х13	40Х13
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4			
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина	Резина	Резина
11	Прокладка	Фторопласт 4			
12	Рычаг	Сталь20			
13	Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
14	Шайба	Ст3	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т

## График давление/температура



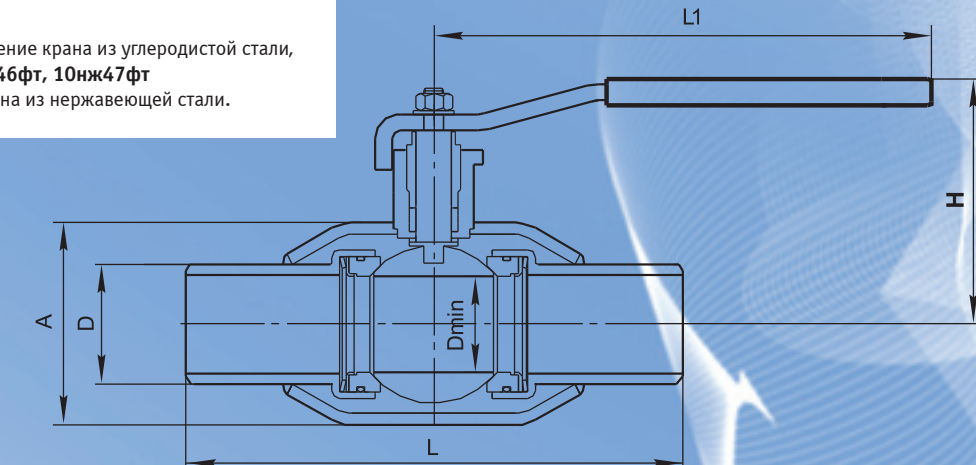
## Основные размеры и масса

PN16		мм							кг	
Обозначение	DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж45фтЦП.1.016.010	10	230	18	42	163	91	9	0,95	6	
10нж45фтЦП.1.016.015	15	230	21	42	163	91	12,5	0,95	16,3	
10нж45фтЦП.1.016.020	20	230	28	50	163	94	17	1,34	29,5	
10нж45фтЦП.1.016.025	25	230	34	60	163	100	24	1,8	43	
10нж45фтЦП.1.016.032	32	260	42	73	175	117	30	3,1	89	
10нж45фтЦП.1.016.040	40	260	50	83	282	141	37	3,65	230	
10нж45фтЦП.1.016.050	50	300	60	102	282	149	49	5,15	265	
10нж45фтЦП.1.016.065	65	360	76	127	282	167	64	7,6	540	
10нж45фтЦП.1.016.080	80	370	89	140	382	182	75	8,9	873	
10нж45фтЦП.1.016.100	100	390	114	180	602	181	98	15	1390	
10нж45фтЦП.1.016.125	125	400	140	219	602	191	123	22,1	1707	
10нж45фтЦП.1.016.150	150	480	168	245	602	207	148	33,6	2024	
10нж45фтЦП.1.016.200	200	600	219	325	1102	218	195	44,7	2720	

PN25		мм							кг	
Обозначение	DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж46фтЦП.1.025.010	10	230	18	42	163	91	9	0,95	6	
10нж46фтЦП.1.025.015	15	230	21	42	163	91	12,5	0,95	16,3	
10нж46фтЦП.1.025.020	20	230	28	50	163	94	17	1,34	29,5	
10нж46фтЦП.1.025.025	25	230	34	60	163	100	24	1,8	43	
10нж46фтЦП.1.025.032	32	260	42	73	175	117	30	3,1	89	
10нж46фтЦП.1.025.040	40	260	50	83	282	141	37	3,65	230	
10нж46фтЦП.1.025.050	50	300	60	102	282	149	49	5,15	265	
10нж46фтЦП.1.025.065	65	360	76	127	282	167	64	7,6	540	
10нж46фтЦП.1.025.080	80	370	89	140	382	182	75	8,9	873	
10нж46фтЦП.1.025.100	100	390	114	180	602	181	98	15	1390	
10нж46фтЦП.1.025.125	125	400	140	219	602	191	123	22,1	1707	
10нж46фтЦП.1.025.150	150	480	168	245	602	207	148	33,6	2024	
10нж46фтЦП.1.025.200	200	600	219	325	1102	218	195	44,7	2720	

PN40		мм							кг	
Обозначение	DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж47фтЦП.1.040.010	10	230	18	42	163	91	9	0,8	6	
10нж47фтЦП.1.040.015	15	230	21	42	163	91	12,5	1	16,3	
10нж47фтЦП.1.040.020	20	230	28	50	163	94	17	1,4	29,5	
10нж47фтЦП.1.040.025	25	230	34	60	163	100	24	1,9	43	
10нж47фтЦП.1.040.032	32	260	42	73	175	117	30	3,2	89	
10нж47фтЦП.1.040.040	40	260	50	83	282	141	37	3,75	230	
10нж47фтЦП.1.040.050	50	300	60	102	282	149	49	5,3	265	

Примечание:  
 11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,  
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт  
 — исполнение крана из нержавеющей стали.





# Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67пЦФ 10нж45фтЦФ 10нж46фтЦФ



## Назначение и область применения

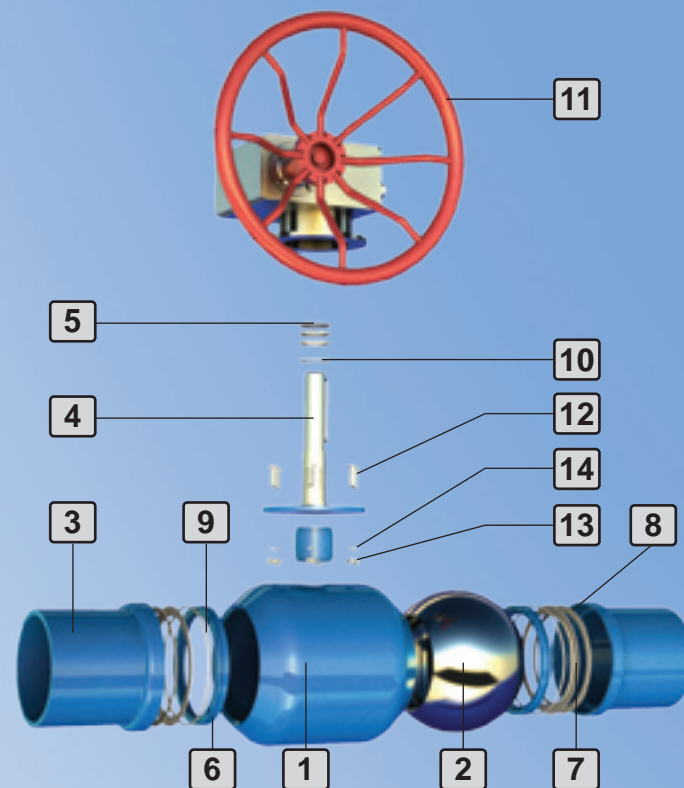
Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

## Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

## Технические характеристики

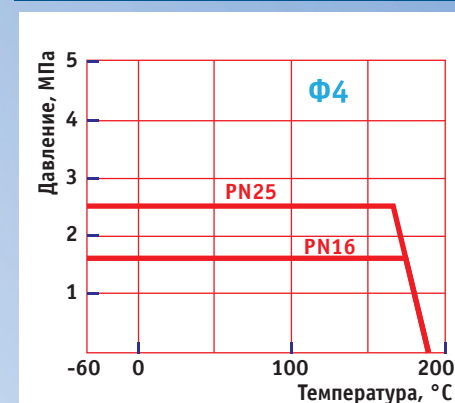
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа.  
Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С  
Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана  
10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана  
Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
Климатическое исполнение.....УХЛ1 ГОСТ 15150  
Температура окружающей среды.....не ниже -30°С  
Количество рабочих циклов.....не менее 5000  
Полный срок службы.....не менее 30 лет  
Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
Способ управления.....маховик редуктора  
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)  
Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)  
Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)



## Материалы основных деталей

	11с67пЦФ	10нж45фтЦФ/10нж46фтЦФ
1 Корпус	Сталь 20	12Х18Н10Т
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь 20	12Х18Н10Т
4 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т
5 Уплотнение шпинделя	Резина ИРП1287	
6 Седло	Фторопласт 4	
7 Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
9 Уплотнение седла	Резина ИРП1287	
10 Кольцо уплотнительное	Фторопласт 4	
11 Маховик	Сталь 20	
12 Болт	Сталь 35	12Х18Н10Т
13 Гайка	Сталь 35	12Х18Н10Т
14 Шайба	Ст 3	12Х18Н10Т

## График давление/температура



## Основные размеры и масса

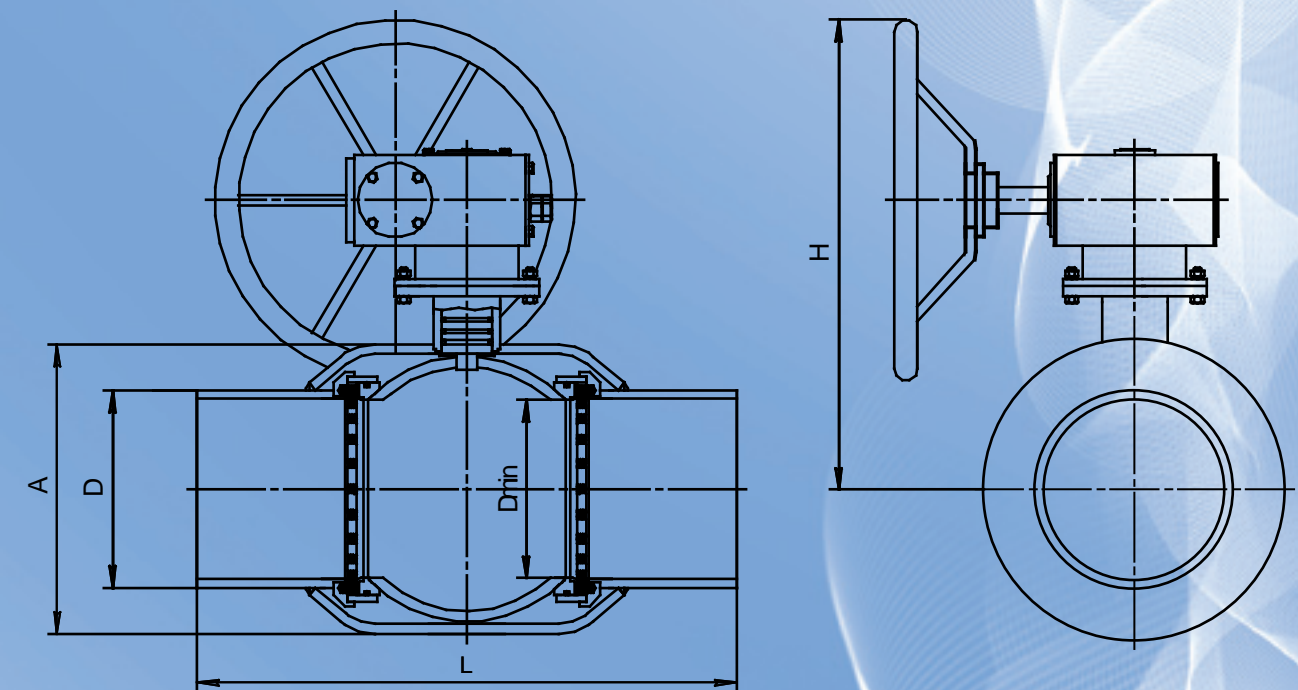
PN16		мм						кг	
Обозначение	DN	L	D	A	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж45фтЦФ.3.016.150	11с67пЦФ.3.016.150	150	480	168	245	463	148	48	2024
10нж45фтЦФ.3.016.200	11с67пЦФ.3.016.200	200	600	219	325	503	195	88,3	2720
10нж45фтЦФ.3.016.250	11с67пЦФ.3.016.250	250	730	273	426	620	248	111,4	12750

PN25		мм						кг	
Обозначение	DN	L	D	A	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж46фтЦФ.3.025.150	11с67пЦФ.3.025.150	150	480	168	245	463	148	48	2024
10нж46фтЦФ.3.025.200	11с67пЦФ.3.025.200	200	600	219	325	503	195	88,3	2720
10нж46фтЦФ.3.025.250	11с67пЦФ.3.025.250	250	730	273	426	620	248	112,7	12750

## Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,  
10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.





# Кран шаровой полный и неполный проход цельносварной облегченный



11с67п2ЦП 10нж45фт2ЦП 10нж46фт2ЦП 10нж47фт2ЦП



## Назначение и область применения

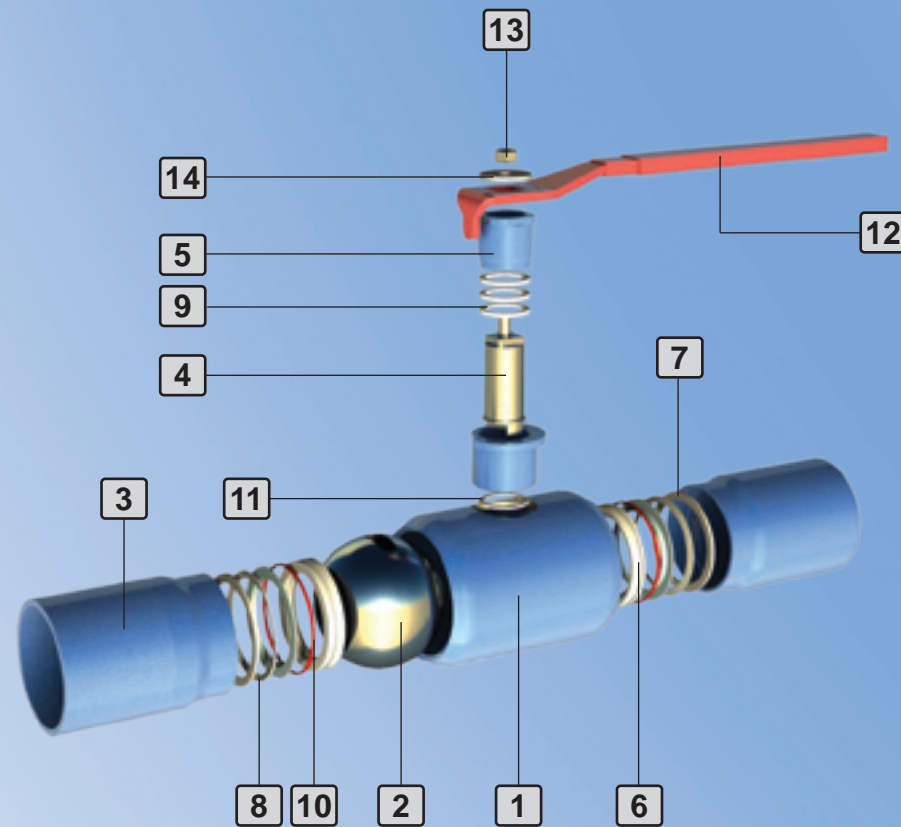
Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

## Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе — произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

## Технические характеристики

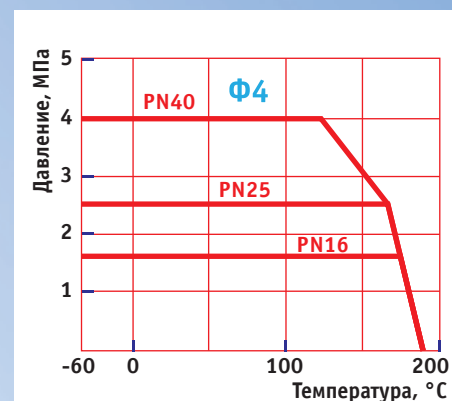
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;  
Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С  
Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана  
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана  
Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
Климатическое исполнение.....УХЛ1 ГОСТ 15150  
Температура окружающей среды.....не ниже - 30°С  
Количество рабочих циклов.....не менее 5000  
Полный срок службы.....не менее 30 лет  
Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
Способ управления.....рычаг  
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)  
Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)  
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037



## Материалы основных деталей

	11с67п2ЦП	10нж45фт2ЦП/10нж46фт2ЦП/10нж47фт2ЦП
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т
5 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т
6 Седло	Фторопласт 4	
7 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
9 Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	
10 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	
11 Прокладка	Фторопласт 4	
12 Рычаг	Сталь20	
13 Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
14 Шайба	Ст3	12Х18Н10Т

## График давление/температура



## Основные размеры и масса

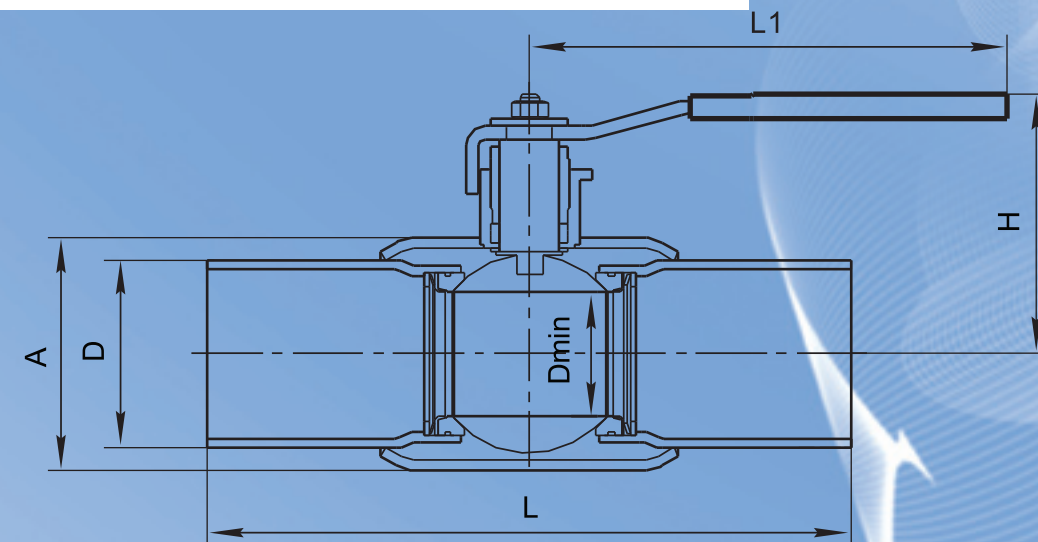
PN16		мм							кг	
Обозначение	DN	L	L1	H	Dmin	d1	A	Масса	Kv	
10нж45фт2ЦП.1.016.015	11с67п2ЦП.1.016.015	15	230	161	92	12,5	21,3	42,3	0,85	16,3
10нж45фт2ЦП.1.016.020/015	11с67п2ЦП.1.016.020/015	20/15	230	161	92	12,5	26,8	42,3	1,02	10
10нж45фт2ЦП.1.016.025/020	11с67п2ЦП.1.016.025/020	25/20	230	161	95	17	33,5	48	1,25	21
10нж45фт2ЦП.1.016.032/025	11с67п2ЦП.1.016.032/025	32/25	260	161	101	24	42,3	57	1,82	32
10нж45фт2ЦП.1.016.040/032	11с67п2ЦП.1.016.040/032	40/32	260	172	135	30	51	76	2,55	60
10нж45фт2ЦП.1.016.050/040	11с67п2ЦП.1.016.050/040	50/40	300	282	140	37	60	76	3,3	150
10нж45фт2ЦП.1.016.065/050	11с67п2ЦП.1.016.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,25	160
10нж45фт2ЦП.1.016.080/065	11с67п2ЦП.1.016.100/080	80/65	370	282	186	64	89	127	5,9	380
10нж45фт2ЦП.1.016.100/080	11с67п2ЦП.1.016.080/065	100/80	390	422	167	75	114	133	11,45	510
10нж45фт2ЦП.1.016.125/100	11с67п2ЦП.1.016.125/100	125/100	400	602	177	98	140	180	13,7	590
10нж45фт2ЦП.1.016.150/125	11с67п2ЦП.1.016.150/125	150/125	480	602	192	123	168	219	20,83	680
10нж45фт2ЦП.1.016.200/150	11с67п2ЦП.1.016.200/150	200/150	600	602	210	148	219	245	34,1	1830
10нж45фт2ЦП.1.016.250/200	11с67п2ЦП.1.016.250/200	250/200	730	1100	258	195	273	273	62	3655

PN25		мм							кг	
Обозначение	DN	L	L1	H	Dmin	d1	A	Масса	Kv	
10нж46фт2ЦП.1.025.015	11с67п2ЦП.1.025.015	15	230	161	92	12,5	21,3	42,3	0,85	16,3
10нж46фт2ЦП.1.025.020/015	11с67п2ЦП.1.025.020/015	20/15	230	161	92	12,5	26,8	42,3	1,02	10
10нж46фт2ЦП.1.025.025/020	11с67п2ЦП.1.025.025/020	25/20	230	161	95	17	33,5	48	1,25	21
10нж46фт2ЦП.1.025.032/025	11с67п2ЦП.1.025.032/025	32/25	260	161	101	24	42,3	57	1,82	32
10нж46фт2ЦП.1.025.040/032	11с67п2ЦП.1.025.040/032	40/32	260	172	135	30	51	76	2,55	60
10нж46фт2ЦП.1.025.050/040	11с67п2ЦП.1.025.050/040	50/40	300	282	140	37	60	76	3,3	150
10нж46фт2ЦП.1.025.065/050	11с67п2ЦП.1.025.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,25	160
10нж46фт2ЦП.1.025.080/065	11с67п2ЦП.1.025.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	5,9	380
10нж46фт2ЦП.1.025.100/080	11с67п2ЦП.1.025.100/080	100/80	390	422	167	75	114	133	11,45	510
10нж46фт2ЦП.1.025.125/100	11с67п2ЦП.1.025.125/100	125/100	400	602	177	98	140	180	13,7	590
10нж46фт2ЦП.1.025.150/125	11с67п2ЦП.1.025.150/125	150/125	480	602	192	123	168	219	20,83	680
10нж46фт2ЦП.1.025.200/150	11с67п2ЦП.1.025.200/150	200/150	600	602	210	148	219	245	34,1	1830
10нж46фт2ЦП.1.025.250/200	11с67п2ЦП.1.025.250/200	250/200	730	1100	258	195	273	273	62	3655

PN40		мм							кг	
Обозначение	DN	L	L1	H	Dmin	d1	A	Масса	Kv	
10нж47фт2ЦП.1.040.015	11с67п2ЦП.1.040.015	15	230	161	92	12,5	21,3	42,3	0,85	16,3
10нж47фт2ЦП.1.040.020/015	11с67п2ЦП.1.040.020/015	20/15	230	161	92	12,5	26,8	42,3	1,02	10
10нж47фт2ЦП.1.040.025/020	11с67п2ЦП.1.040.025/020	25/20	230	161	95	17	33,5	48	1,15	21
10нж47фт2ЦП.1.040.032/025	11с67п2ЦП.1.040.032/025	32/25	260	161	101	24	42,3	57	1,62	32
10нж47фт2ЦП.1.040.040/032	11с67п2ЦП.1.040.040/032	40/32	260	172	135	30	51	76	2,15	60
10нж47фт2ЦП.1.040.050/040	11с67п2ЦП.1.040.050/040	50/40	300	282	140	37	60	76	3,1	150

### Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,  
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.  
По заказу возможно изготовление кранов с другими строительными длинами (L)





# Кран шаровой полный проход цельносварной с удлиненным шпинделем для трубопроводов в ППУ изоляции



11с67п4ЦП



## Назначение и область применения

Краны шаровые для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции, под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких рабочих сред на трубопроводах в ППУ изоляции в системах теплоснабжения, охлаждения на предприятиях теплоэнергетики, и других отраслях промышленности.

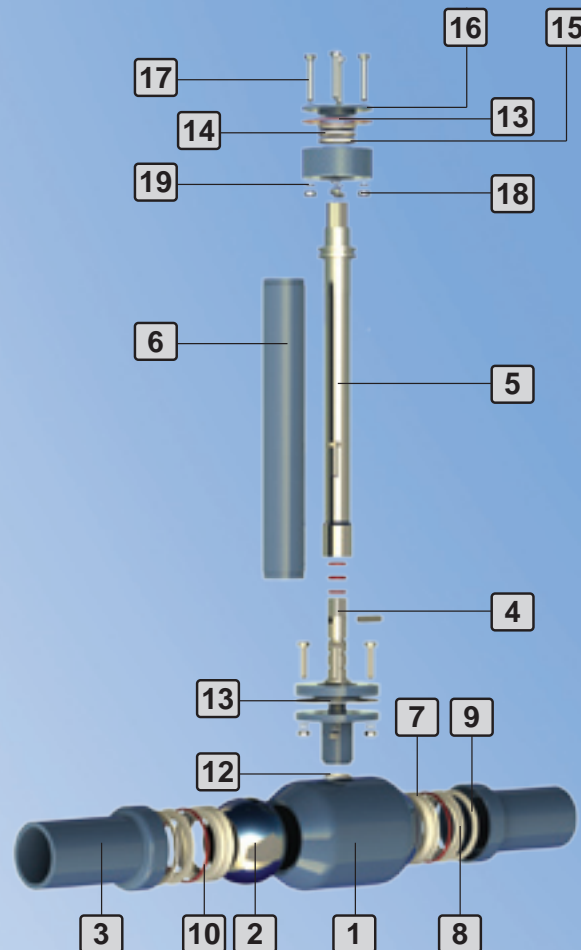
## Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - в любом положении в местах доступных для эксплуатации, с потоком рабочей среды в любом направлении.

T-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

## Технические характеристики

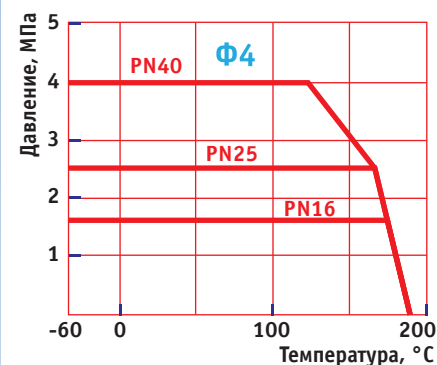
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;  
Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С  
Применение.....для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и трубопроводах промышленного сектора, для нетоксичных и неагрессивных сред, нейтральных к материалам деталей крана  
Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
Климатическое исполнение.....УХЛ1 ГОСТ15150  
Температура окружающей среды.....не ниже - 30°С  
Количество рабочих циклов.....не менее 5000  
Полный срок службы.....не менее 30 лет  
Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
Способ управления.....Т-образный ключ  
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)  
Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)  
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037



## Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Концы под приварку	Сталь20
4	Шпиндель	20Х13
5	Удлинитель шпинделя	20Х13
6	Удлинитель	Сталь20
7	Седло	Фторопласт 4
8	Кольцо опорное	Ст3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
12	Прокладка	Фторопласт 4
13	Прокладка	Фторопласт 4
14	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
15	Прокладка	Фторопласт 4
16	Крышка	Ст3
17	Болт	Сталь35
18	Гайка	Сталь35
19	Шайба	Ст3

## График давление/температура



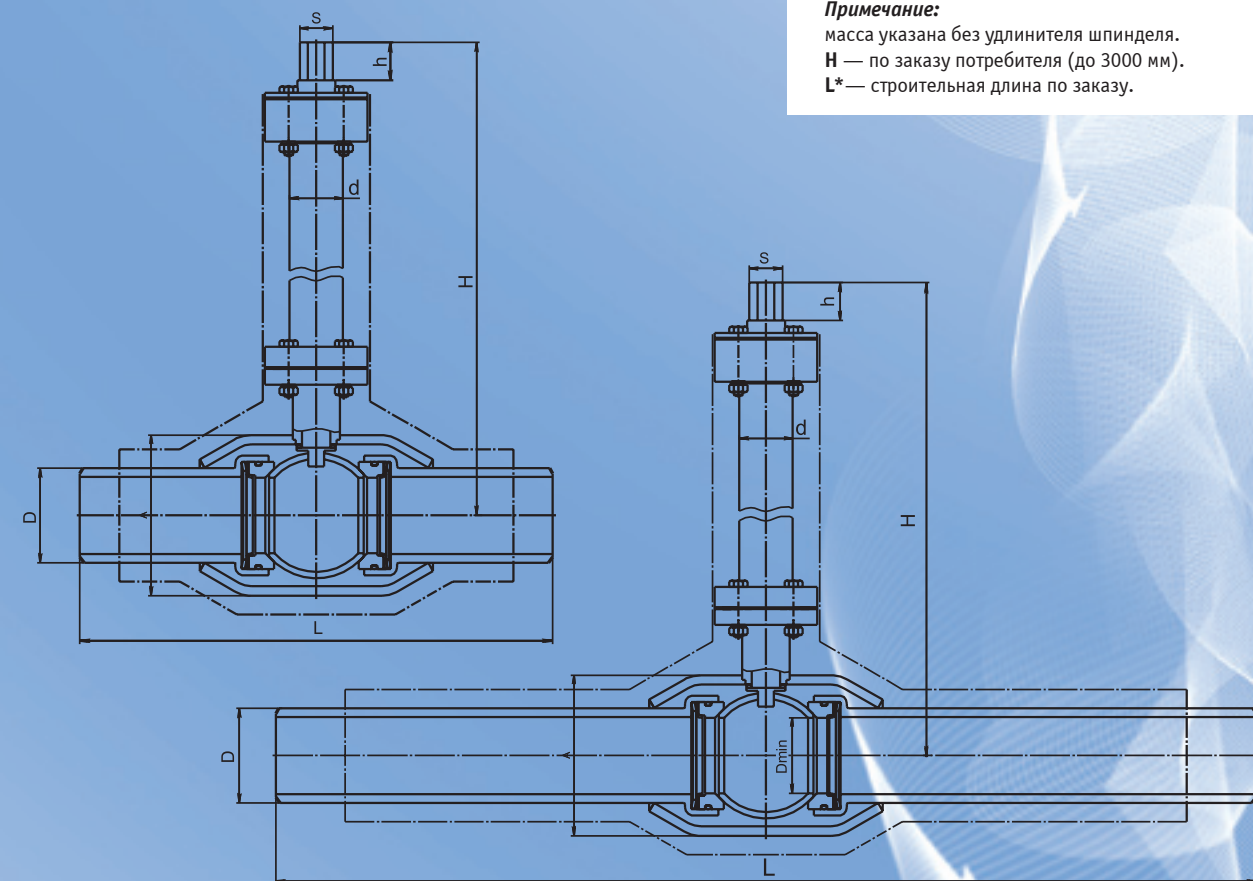
## Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм								Kv	
		L	L*	D	A	H	d	S	h		
11с67п4ЦП.1.016.065	65	360	1500	76	127	57	32	38	64	7,6	540
11с67п4ЦП.1.016.080	80	370	1500	89	140	57	32	38	75	8,9	873
11с67п4ЦП.1.016.100	100	390	1500	114	180	76	32	38	98	15	1390
11с67п4ЦП.1.016.125	125	400	1500	140	219	76	32	38	123	22,1	1707
11с67п4ЦП.1.016.150	150	480	1500	168	245	89	32	38	148	33,6	2024
11с67п4ЦП.1.016.200	200	600	2000	219	325	89	50	41	195	44,7	2720

Обозначение	DN	мм								Kv	
		L	L*	D	A	H	d	S	h		
11с67п4ЦП.1.025.065	65	360	1500	76	127	57	32	38	64	7,6	540
11с67п4ЦП.1.025.080	80	370	1500	89	140	57	32	38	75	8,9	873
11с67п4ЦП.1.025.100	100	390	1500	114	180	76	32	38	98	15	1390
11с67п4ЦП.1.025.125	125	400	1500	140	219	76	32	38	123	22,1	1707
11с67п4ЦП.1.025.150	150	480	1500	168	245	89	32	38	148	33,6	2024
11с67п4ЦП.1.025.200	200	600	2000	219	325	89	50	41	195	44,7	2720

Обозначение	DN	мм								Kv	
		L	L*	D	A	H	d	S	h		
11с67п4ЦП.1.040.015	15	230	1500	21	42	38	19	26	12,5	1	16,3
11с67п4ЦП.1.040.020	20	230	1500	28	50	38	19	26	17	1,4	29,5
11с67п4ЦП.1.040.025	25	230	1500	34	60	38	19	26	24	1,9	43
11с67п4ЦП.1.040.032	32	260	1500	42	73	45	19	26	30	3,2	89
11с67п4ЦП.1.040.040	40	260	1500	50	83	45	19	26	37	3,75	230
11с67п4ЦП.1.040.050	50	300	1500	60	102	57	19	26	49	5,3	265

Примечание:  
масса указана без удлинителя шпинделя.  
H — по заказу потребителя (до 3000 мм).  
L\* — строительная длина по заказу.





# Кран шаровой неполный проход цельносварной с удлиненным шпинделем для трубопроводов в ППУ изоляции



11с67п4ЦП



## Назначение и область применения

Краны шаровые для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции, под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких рабочих сред на трубопроводах в ППУ изоляции в системах теплоснабжения, охлаждения на предприятиях теплоэнергетики, и других отраслях промышленности.

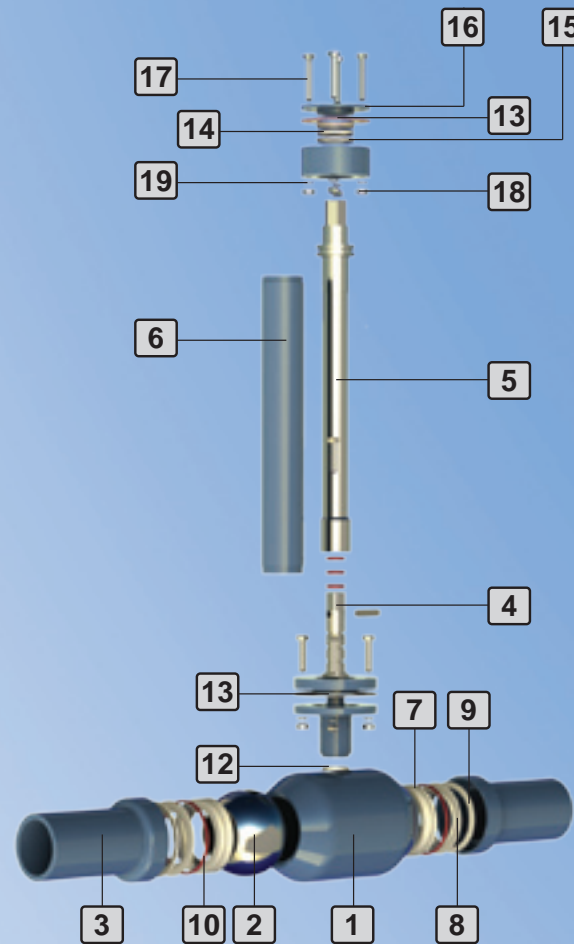
## Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - в любом положении в местах доступных для эксплуатации, с потоком рабочей среды в любом направлении.

T-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

## Технические характеристики

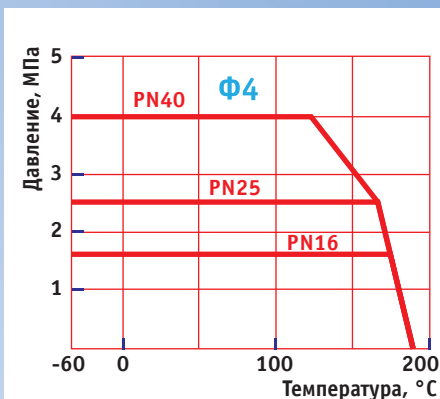
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;  
 Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С  
 Применение.....для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и трубопроводах промышленного сектора, для нетоксичных и неагрессивных сред, нейтральных к материалам деталей крана  
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
 Климатическое исполнение.....УХЛ1 ГОСТ15150  
 Температура окружающей среды.....не ниже - 30°С  
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000  
 Полный срок службы.....не менее 30 лет  
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
 Способ управления.....Т-образный ключ  
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)  
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)  
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037



## Материалы основных деталей

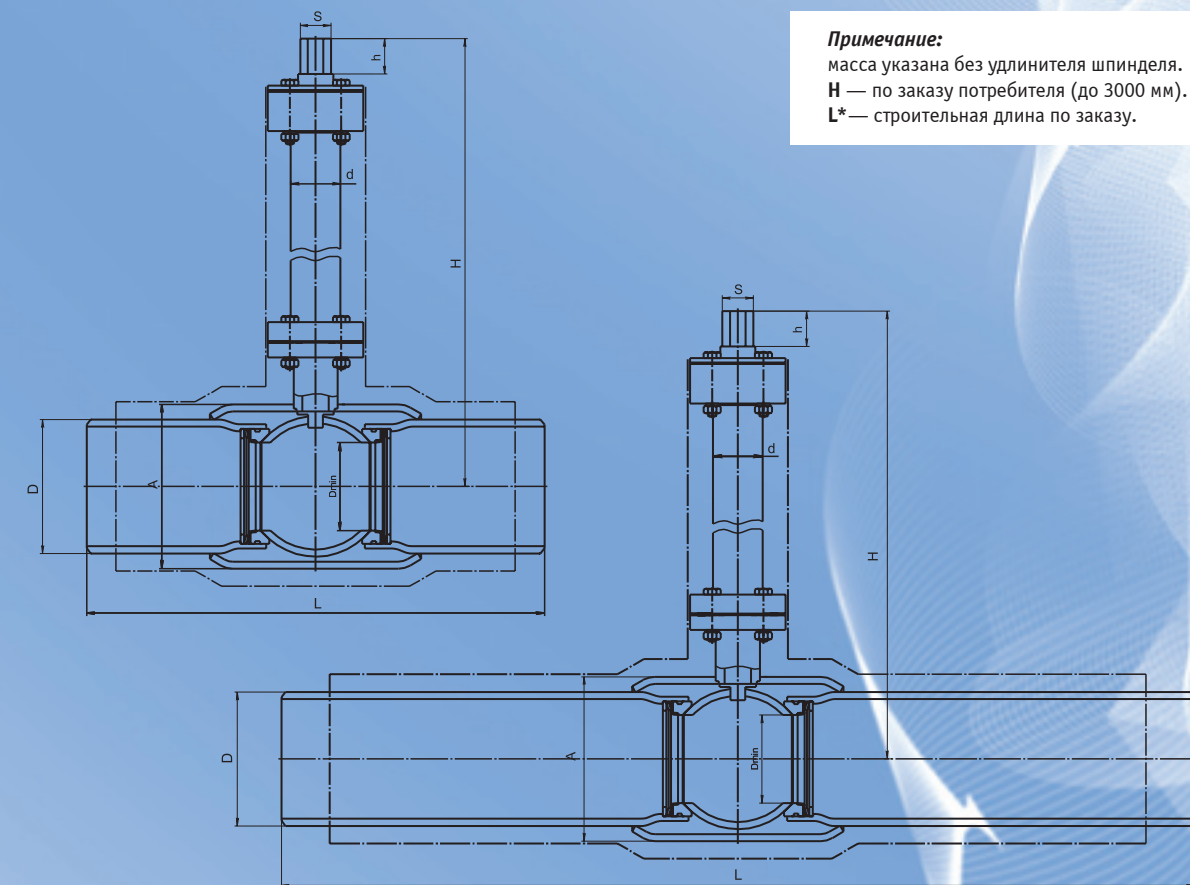
1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Концы под приварку	Сталь 20
4	Шпиндель	20Х13
5	Удлинитель шпинделя	20Х13
6	Удлинитель	Сталь 20
7	Седло	Фторопласт 4
8	Кольцо опорное	Ст 3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
12	Прокладка	Фторопласт 4
13	Прокладка	Фторопласт 4
14	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
15	Прокладка	Фторопласт 4
16	Крышка	Ст 3
17	Болт	Сталь 35
18	Гайка	Сталь 35
19	Шайба	Ст 3

## График давление/температура



## Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм								кг		
		L	L*	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv
<b>PN16</b>												
11с67п4ЦП.1.016.065/050	65/50	360	1500	76	102	по заказу потребителя	57	19	26	49	6,66	160
11с67п4ЦП.1.016.080/065	80/65	370	1500	89	127		57	32	38	64	9,55	380
11с67п4ЦП.1.016.100/080	100/80	390	1500	114	140		57	32	38	75	12,4	510
11с67п4ЦП.1.016.125/100	125/100	400	1500	140	180		76	32	38	98	17,2	590
11с67п4ЦП.1.016.150/125	150/125	480	1500	168	219		76	32	38	123	26,5	680
11с67п4ЦП.1.016.200/150	200/150	600	2000	219	245		89	32	38	148	37,5	1830
11с67п4ЦП.1.016.250/200	250/200	730	2000	273	325	89	50	41	195	58,5	3655	
<b>PN25</b>												
11с67п4ЦП.1.025.065/050	65/50	360	1500	76	102	по заказу потребителя	57	19	26	49	6,66	160
11с67п4ЦП.1.025.080/065	80/65	370	1500	89	127		57	32	38	64	9,55	380
11с67п4ЦП.1.025.100/080	100/80	390	1500	114	140		57	32	38	75	12,4	510
11с67п4ЦП.1.025.125/100	125/100	400	1500	140	180		76	32	38	98	17,2	590
11с67п4ЦП.1.025.150/125	150/125	480	1500	168	219		76	32	38	123	26,5	680
11с67п4ЦП.1.025.200/150	200/150	600	2000	219	245		89	32	38	148	37,5	1830
11с67п4ЦП.1.025.250/200	250/200	730	2000	273	325	89	50	41	195	58,5	3655	
<b>PN40</b>												
11с67п4ЦП.1.040.020/015	20/15	230	1500	28	42	по заказу потребителя	38	19	26	12,5	1,18	10
11с67п4ЦП.1.040.025/020	25/20	230	1500	34	50		38	19	26	17	1,6	21
11с67п4ЦП.1.040.032/025	32/25	260	1500	42	60		38	19	26	24	2,27	32
11с67п4ЦП.1.040.040/032	40/32	260	1500	50	73		45	19	26	30	3,22	60
11с67п4ЦП.1.040.050/040	50/40	300	1500	60	83		45	19	26	37	5,05	150



**Примечание:**  
 масса указана без удлинителя шпинделя.  
 H — по заказу потребителя (до 3000 мм).  
 L\* — строительная длина по заказу.



# Кран шаровой цельносварной полный и неполный проход

с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа



11с67п3ЦП



### Назначение и область применения

Краны шаровые газовые с изоляцией весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочих сред на трубопроводах в системах газораспределения.

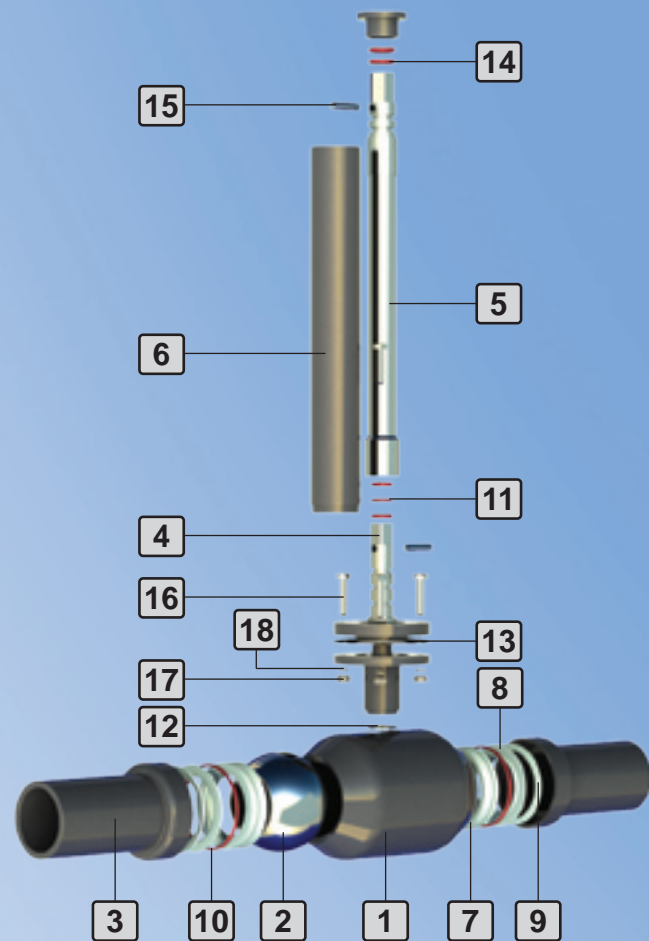
### Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Изоляция весьма усиленного типа марки НЕМПАДУР 87540. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

### Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,2 МПа  
 Температура рабочей среды.....от – 30°С до +80°С  
 Применение.....для подземного использования в системах газораспределения природного газа, воздуха, нейтральных газов  
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
 Климатическое исполнение.....УХЛ1 ГОСТ 15150  
 Температура окружающей среды.....не ниже – 30°С  
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000  
 Полный срок службы.....не менее 30 лет  
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
 Способ управления.....Т-образный ключ  
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)  
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)  
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037  
 Покрытие.....Немпадур 87540

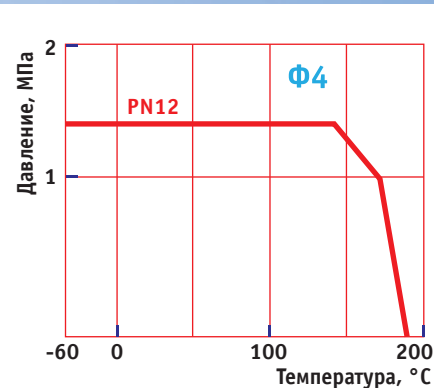


### Материалы основных деталей

- 1 Корпус
- 2 Шар
- 3 Концы под приварку
- 4 Шпиндель
- 5 Удлинитель шпинделя
- 6 Удлинитель
- 7 Седло
- 8 Кольцо опорное
- 9 Пружина тарельчатая
- 10 Кольцо уплотнительное
- 11 Кольцо уплотнительное
- 12 Прокладка
- 13 Прокладка
- 14 Кольцо уплотнительное
- 15 Штифт
- 16 Болт
- 17 Гайка
- 18 Шайба

Сталь 20  
 12Х18Н10Т  
 Сталь 20  
 20Х13  
 20Х13  
 Сталь 20  
 Фторопласт 4  
 Ст 3  
 60С2А  
 Фторопласт 4  
 Резина ИРП1287  
 Фторопласт 4  
 Фторопласт 4  
 Резина ИРП1287  
 40Х13  
 Ст3сп  
 Сталь 35  
 Ст 3

### График давление/температура



### Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм							Kv		
		L	D	A	H	d	S	h			
11с67п3ЦП.1.012.040	40	1500	50	83	по заказу потребителя	45	19	26	37	3,65	230
11с67п3ЦП.1.012.050	50	1500	60	102		57	19	19	49	5,15	265
11с67п3ЦП.1.012.065	65	1500	76	127		57	32	20	64	7,6	540
11с67п3ЦП.1.012.080	80	1500	89	140		57	32	20	75	8,9	873
11с67п3ЦП.1.012.100	100	1500	114	180		76	32	24	98	15	1390
11с67п3ЦП.1.012.125	125	1500	140	219		76	32	24	123	22,1	1707
11с67п3ЦП.1.012.150	150	1500	168	245		76	32	24	148	33,6	2024
11с67п3ЦП.1.012.200	200	2000	219	325		89	50	36	195	44,7	2720

Обозначение	DN	мм							Kv		
		L	D	A	H	d	S	h			
11с67п3ЦП.1.012.040/032	40/32	1500	50 48*	73	по заказу потребителя	45	19	26	30	3,22	60
11с67п3ЦП.1.012.050/040	50/40	1500	60 57*	83		45	19	26	37	4,52	150
11с67п3ЦП.1.012.065/050	65/50	1500	76	102		57	19	26	49	6,66	160
11с67п3ЦП.1.012.080/065	80/65	1500	89	127		57	32	20	64	9,55	380
11с67п3ЦП.1.012.100/080	100/80	1500	114 108*	140		57	32	20	75	12,4	510
11с67п3ЦП.1.012.125/100	125/100	1500	140 133*	180		76	32	24	98	17,2	590
11с67п3ЦП.1.012.150/125	150/125	1500	168 159*	219		76	32	24	123	26,5	680
11с67п3ЦП.1.012.200/150	200/150	1500	219	245		76	32	24	148	37,5	1830
11с67п3ЦП.1.012.250/200	250/200	1500	273	325		89	50	36	195	58,5	3655

### Примечание:

\* — вариант диаметра по заказу.  
 Масса указана без удлинителя шпинделя.  
 H — по заказу потребителя (до 3000 мм).

