

Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП



Технические характеристики

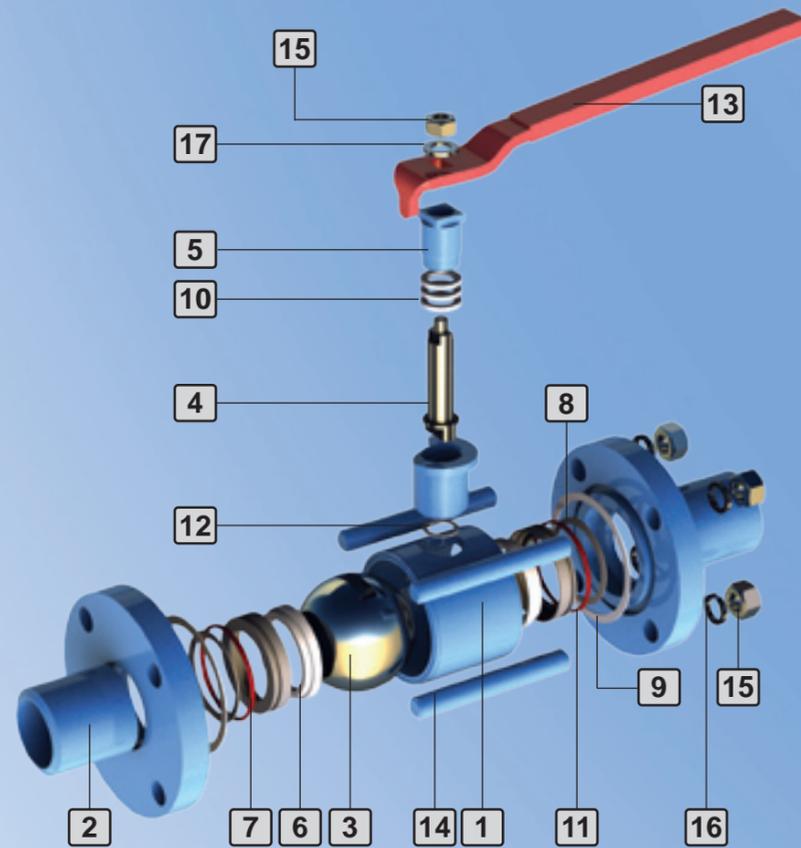
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 30°C до +180°C
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 30°C (УХЛ1), не ниже - 60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000
 Полный срок службы.....не менее 30 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Способ управления.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

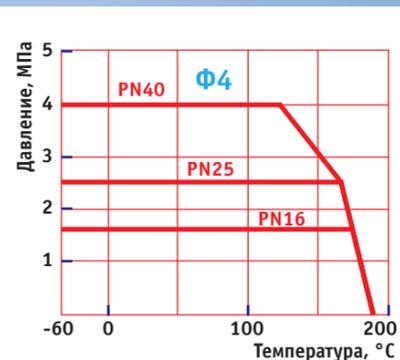
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

№	Наименование	УХЛ1	ХЛ1
		1	Корпус
2	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Седло	Фторопласт 4	Ф4К20
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8	Пружина тарельчатая	60С2А	
9	Прокладка	Паронит	
10	Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	Ф4К20
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
12	Прокладка	Фторопласт 4	Ф4К20
13	Рычаг	Сталь20	
14	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16	Шайба пружинная	65Г	
17	Шайба	Ст3	

График давление/температура

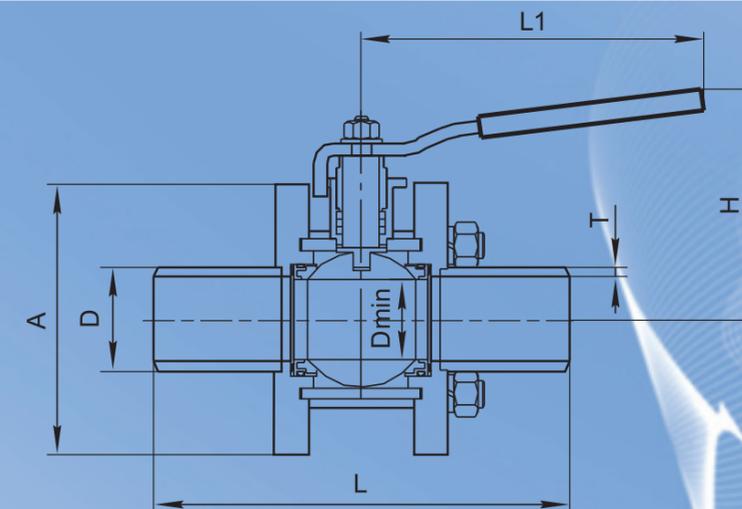


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.016.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,65	6
11с67пСП.1.016.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,8	16,3
11с67пСП.1.016.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67пСП.1.016.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67пСП.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67пСП.1.016.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67пСП.1.016.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67пСП.1.016.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67пСП.1.016.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67пСП.1.016.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67пСП.1.016.125	125	381	140	260	7	605	178	123	28,2	1707
11с67пСП.1.016.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67пСП.1.016.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	80,1	2720

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.025.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,75	6
11с67пСП.1.025.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,85	16,3
11с67пСП.1.025.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67пСП.1.025.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67пСП.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67пСП.1.025.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67пСП.1.025.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67пСП.1.025.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67пСП.1.025.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67пСП.1.025.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67пСП.1.025.125	125	381	140	260	7	605	178	123	28,2	1707
11с67пСП.1.025.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67пСП.1.025.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	80,1	2720

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.040.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,9	6
11с67пСП.1.040.015	15	130	23	95	4	190	99	12,5	2	16,3
11с67пСП.1.040.020	20	150	26	105	4	190	100	17	2,2	29,5
11с67пСП.1.040.025	25	160	36	115	4,5	190	105	24	3	43
11с67пСП.1.040.032	32	180	42	135	5	171	120	30	4,6	89
11с67пСП.1.040.040	40	200	50	145	5	271	141	37	6,3	230
11с67пСП.1.040.050	50	230	63,6	158	5,5	310	150	49	8,5	265
11с67пСП.1.040.065	65	290	76	180	6,5	289	166	64	13	540
11с67пСП.1.040.080	80	310	89	189	7	385	135	75	13,4	873
11с67пСП.1.040.100	100	350	114	230	7,5	717	169	98	19	1390
11с67пСП.1.040.125	125	381	141	260	9	717	195	123	28,2	1707
11с67пСП.1.040.150	150	480	168	310	9	717	230	148	44	2024
11с67пСП.1.040.200	200	600	219	395	11	1108	280	198	76	2720



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП



Технические характеристики

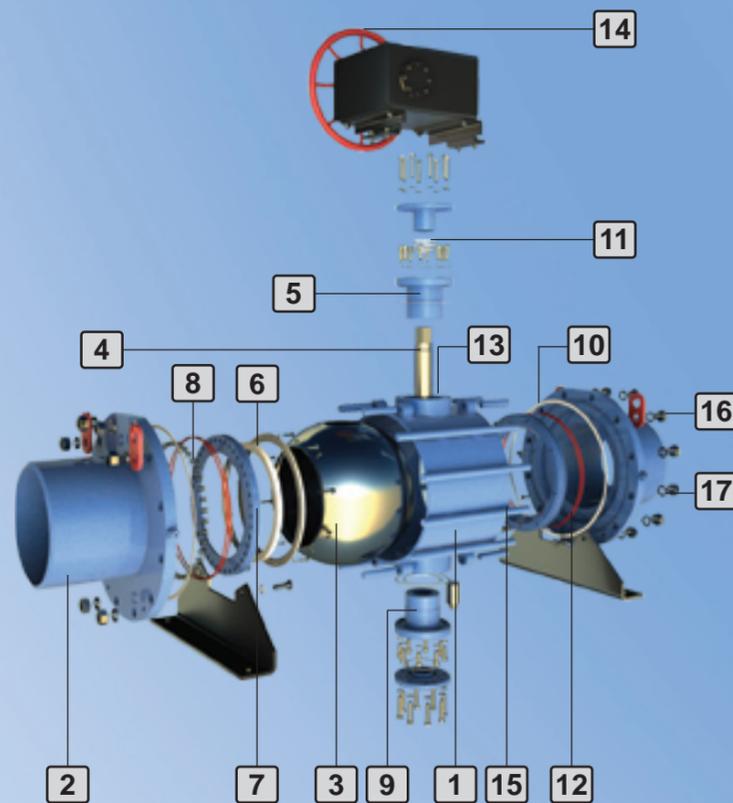
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от – 30°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 30°С (УХЛ1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000
 Полный срок службы.....не менее 30 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Способ управления.....маховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

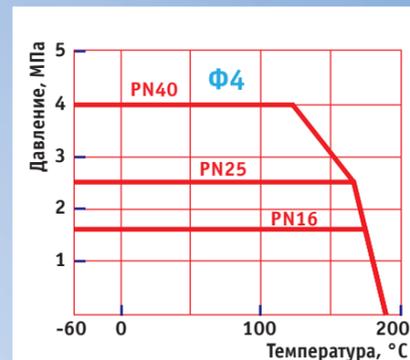
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

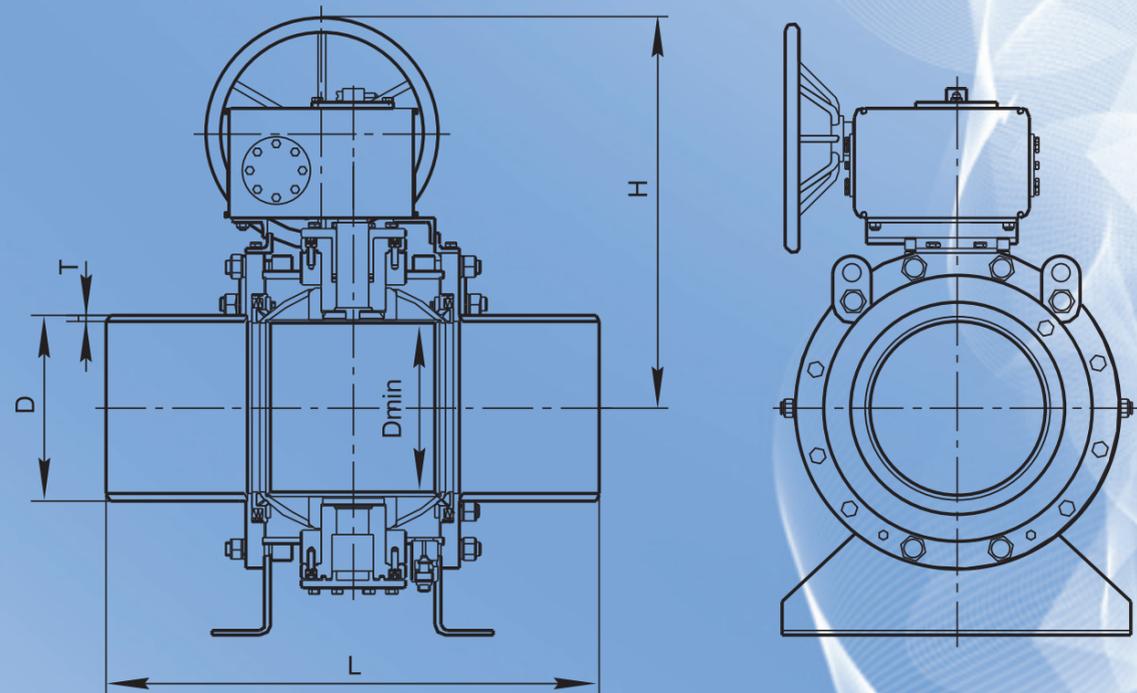
	УХЛ1	ХЛ1
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6 Седло	Фторопласт 4	Ф4К20
7 Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8 Пружина	60С2А	
9 Опора	Сталь20	09Г2С
10 Прокладка	Паронит	
11 Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	Ф4К20
12 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
13 Прокладка	Фторопласт 4	Ф4К20
14 Маховик	Сталь20	
15 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17 Шайба	Ст3	

График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм				Dmin	кг	Kv
		L	D	T	H			
PN16								
11с67пСП.3.016.200	200	600	219	8	521	198	80,1	2720
11с67пСП.3.016.250	250	730	273	10	559	248	140	12750
11с67пСП.3.016.300	300	850	324	12	660	298	294	19550
11с67пСП.3.016.350	350	980	377	14	688	335	700	25415
11с67пСП.3.016.400	400	1100	413	14	910	385	850	31620
11с67пСП.3.016.500	500	1250	519	16	1050	487	1310	50150
11с67пСП.3.016.600	600	1450	623	17	1300	589	2580	78200
PN25								
11с67пСП.3.025.200	200	600	219	8	521	198	80,1	2720
11с67пСП.3.025.250	250	730	273	10	559	248	140	12750
11с67пСП.3.025.300	300	850	324	12	660	298	294	19550
11с67пСП.3.025.350	350	980	377	14	688	335	700	25415
11с67пСП.3.025.400	400	1100	413	14	910	385	850	31620
11с67пСП.3.025.500	500	1250	519	16	1050	487	1310	50150
11с67пСП.3.025.600	600	1450	623	17	1300	589	2580	78200
PN40								
11с67пСП.3.040.150	150	480	168	9	454	148	44	2024
11с67пСП.3.040.200	200	600	219	11	526	198	76	2720
11с67пСП.3.040.250	250	730	273	12	630	248	140	12750
11с67пСП.3.040.300	300	850	324	14	670	298	387	19550
11с67пСП.3.040.350	350	980	377	15	690	335	775	25415
11с67пСП.3.040.400	400	1100	417	16	910	385	880	31620
11с67пСП.3.040.500	500	1250	527	20	1050	487	1400	50150
11с67пСП.3.040.600	600	1450	633	22	1300	589	2790	78200



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67пСП



Технические характеристики

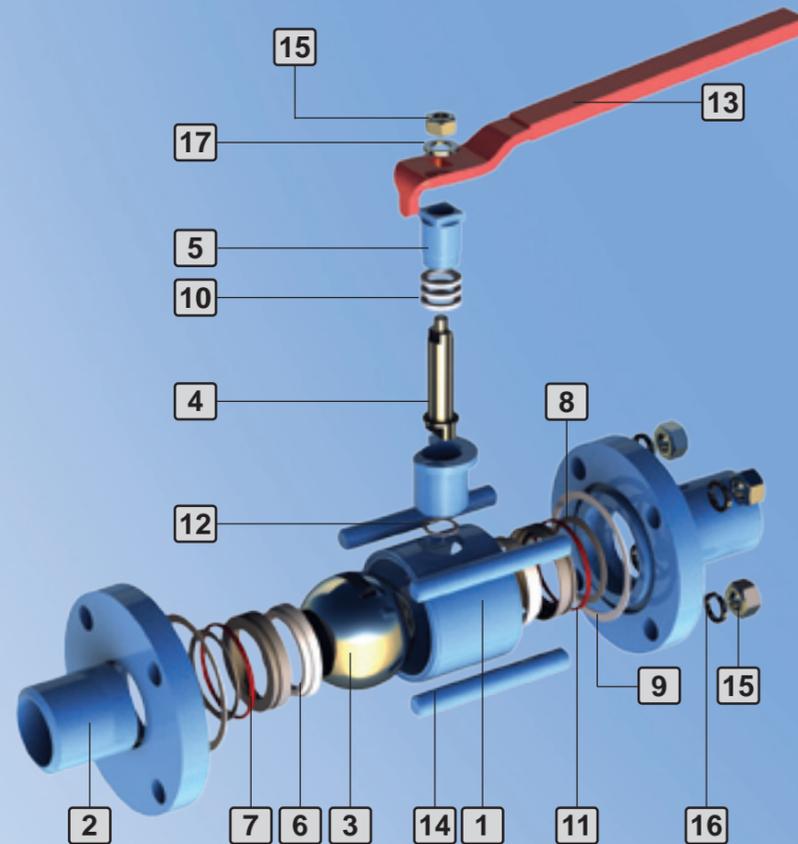
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 30°C до +180°C
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 30°C (УХЛ1), не ниже - 60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000
 Полный срок службы.....не менее 30 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Способ управления.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

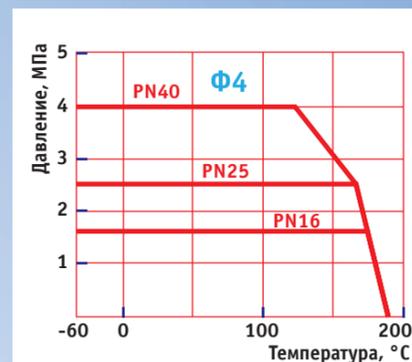
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

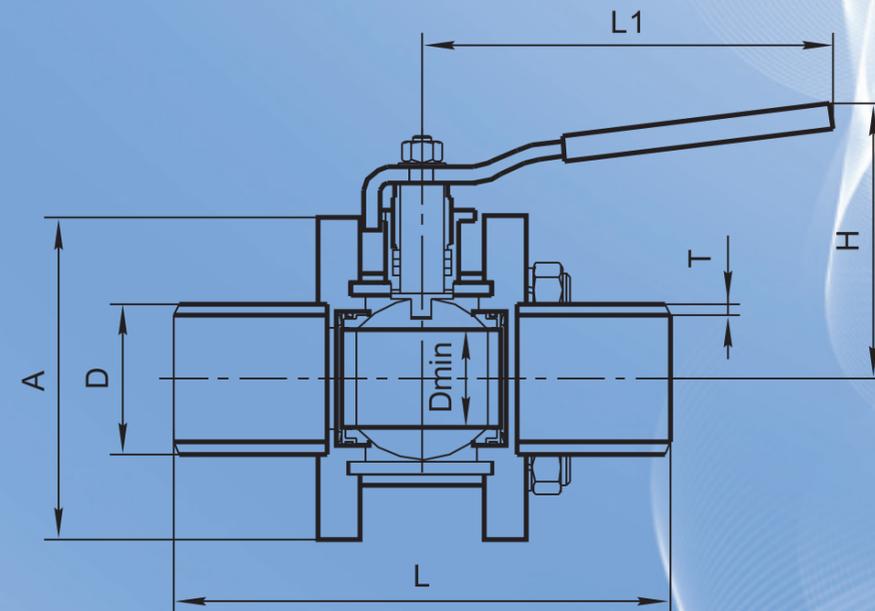
	УХЛ1	ХЛ1
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6 Седло	Фторопласт 4	Ф4К20
7 Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8 Пружина тарельчатая	60С2А	
9 Прокладка	Паронит	
10 Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	Ф4К20
11 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
12 Прокладка	Фторопласт 4	Ф4К20
13 Рычаг	Сталь20	
14 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16 Шайба пружинная	65Г	
17 Шайба	Ст3	

График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм						Dmin	кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H			
PN16										
11с67пСП.1.016.065/050	65/50	290	76	158	5	280	120	49	11	160
11с67пСП.1.016.100/080	100/80	350	108	189	6	605	185	75	15,7	510
11с67пСП.1.016.125/100	125/100	381	140	270	7	605	195	98	23,85	590
11с67пСП.1.016.150/100	150/100	480	168	280	8	605	230	98	33,05	680
11с67пСП.1.016.200/150	200/150	600	219	310	8	1108	280	148	56	1830
11с67пСП.1.016.250/200	250/200	730	273	405	10	1108	360	198	106	3655
PN25										
11с67пСП.1.025.065/050	65/50	290	76	158	5	280	120	49	11	160
11с67пСП.1.025.100/080	100/80	350	108	189	6	605	185	75	15,7	510
11с67пСП.1.025.125/100	125/100	381	140	270	7	605	195	98	23,85	590
11с67пСП.1.025.150/100	150/100	480	168	280	8	605	230	98	33,05	680
11с67пСП.1.025.200/150	200/150	600	219	310	8	1108	280	148	56	1830
11с67пСП.1.025.250/200	250/200	730	273	405	10	1108	360	198	106	3655
PN40										
11с67пСП.1.040.065/050	65/50	290	76	158	6,5	280	120	49	11	160
11с67пСП.1.040.100/080	100/80	350	114	189	7,5	605	185	75	15,7	510
11с67пСП.1.040.125/100	125/100	400	141	270	9	605	195	98	24	590
11с67пСП.1.040.150/100	150/100	480	168	280	9	605	230	98	32	680



Кран шаровой неполный проход разборный



11с67пСП



Технические характеристики

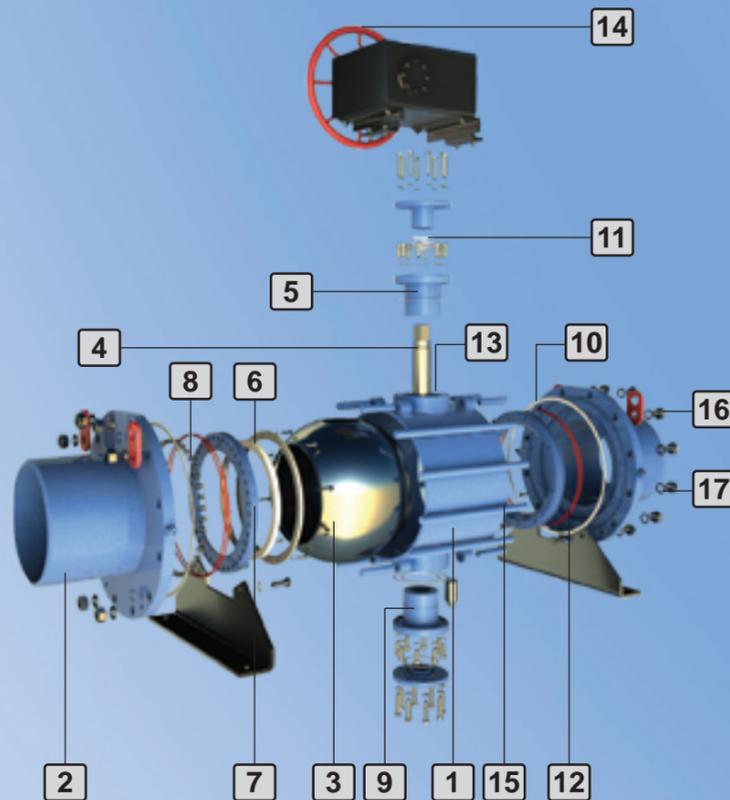
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от – 30°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 30°С (УХЛ1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000
 Полный срок службы.....не менее 30 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Способ управления.....маховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

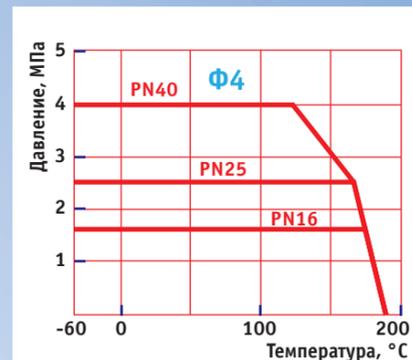
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	УХЛ1	ХЛ1
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	
4 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6 Седло	Фторопласт 4	Ф4К20
7 Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8 Пружина	60С2А	
9 Опора	Сталь20	09Г2С
10 Прокладка	Паронит	
11 Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	Ф4К20
12 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
13 Прокладка	Фторопласт 4	Ф4К20
14 Маховик	Сталь20	
15 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17 Шайба	Ст3	

График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм					Dmin	кг	Kv
		L	D	T	H	Масса			
PN16									
11с67пСП.3.016.250/200	250/200	730	273	10	559	198	106	3655	
11с67пСП.3.016.300/250	300/250	850	324	12	660	248	160	6420	
11с67пСП.3.016.350/300	350/300	980	377	14	688	298	314	11900	
PN25									
11с67пСП.3.025.250/200	250/200	730	273	10	559	198	106	3655	
11с67пСП.3.025.300/250	300/250	850	324	12	660	248	160	6420	
11с67пСП.3.025.350/300	350/300	980	377	14	688	298	314	11900	
PN25									
11с67пСП.3.040.200/150	200/150	600	219	11	526	148	44	1830	
11с67пСП.3.040.250/200	250/200	730	273	12	630	198	106	3655	
11с67пСП.3.040.300/250	300/250	850	324	14	670	248	160	6420	
11с67пСП.3.040.350/300	350/300	980	377	15	690	298	330	11900	

