

# Кран шаровой полный проход разборный укороченный



11с67п1СФ



## Технические характеристики

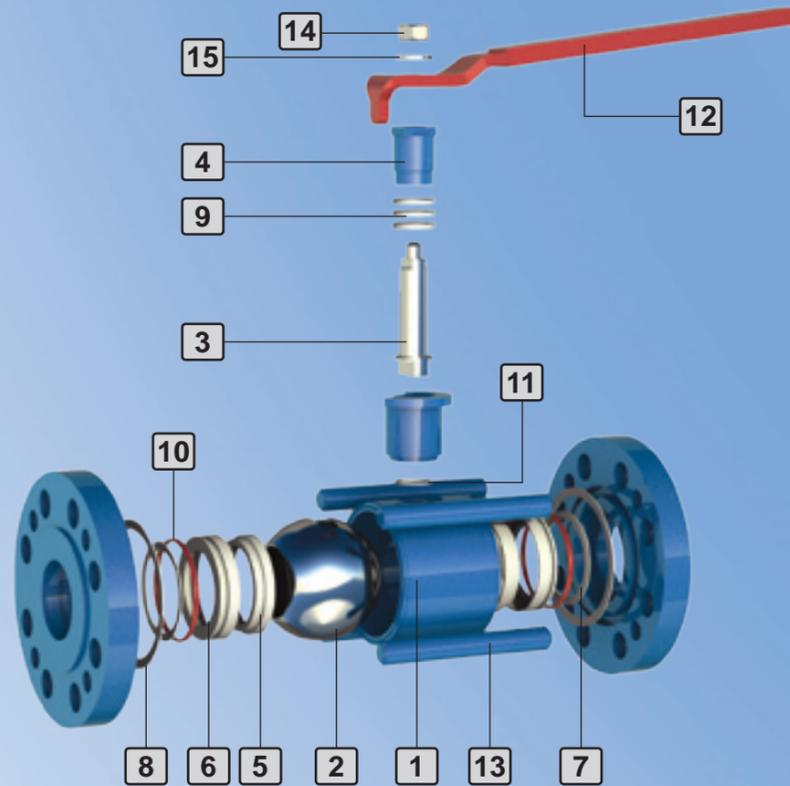
Рабочее давление, не более	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды	от - 30°С до +180°С
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 30°С (УХЛ1), не ниже - 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 5000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Способ управления	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев	ГОСТ12815 (ИСО7005)

## Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

## Конструкция

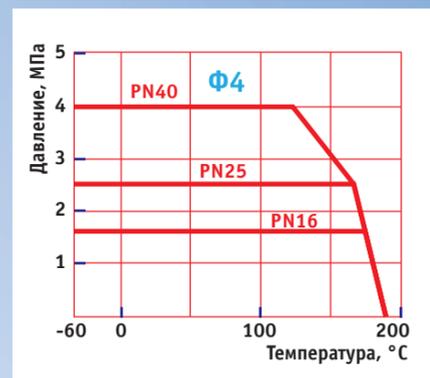
Кран шаровой укороченный разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



## Материалы основных деталей

№	Наименование	УХЛ1	ХЛ1
		1	Корпус
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт 4	
6	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7	Пружина тарельчатая	60С2А	
8	Прокладка	Паронит	
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
11	Прокладка	Фторопласт 4	
12	Рычаг	Сталь20	
13	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
14	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
15	Шайба	Ст3	

## График давление/температура

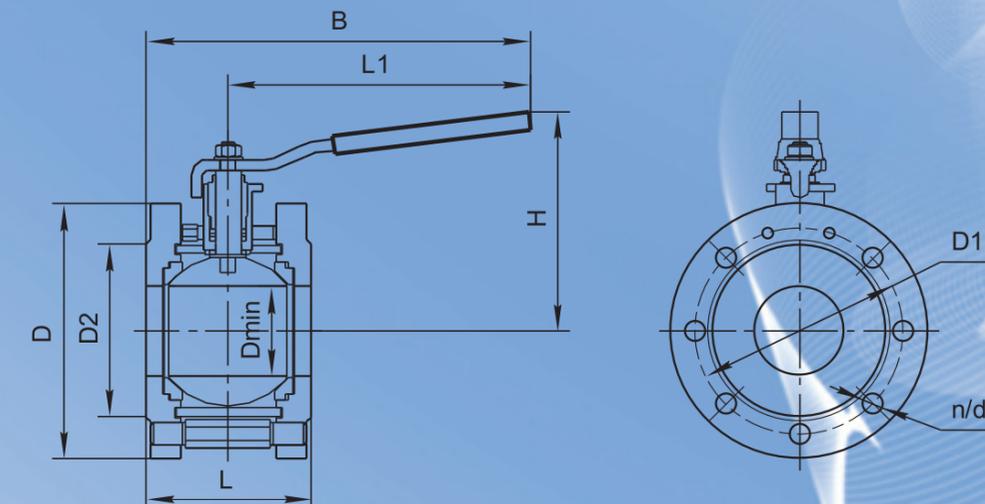


## Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм									кг		
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.016.010	10	60	90	60	42	190	220	99	9	14	4	1,6	6
11с67п1СФ.1.016.015	15	60	95	65	47	190	220	99	12,5	14	4	1,75	16,3
11с67п1СФ.1.016.020	20	64	105	75	58	190	222	100	17	14	4	2,25	29,5
11с67п1СФ.1.016.025	25	68	115	85	68	190	224	105	24	14	4	3,4	43
11с67п1СФ.1.016.032	32	72	135	100	78	227	263	135	30	18	4	4,35	89
11с67п1СФ.1.016.040	40	74	145	110	88	282	320	120	37	18	4	5,1	230
11с67п1СФ.1.016.050	50	96	160	125	102	310	358	162	48	18	4	7,2	265
11с67п1СФ.1.016.065	65	115	180	145	122	310	368	167	64	18	4	10,7	540
11с67п1СФ.1.016.080	80	125	195	160	133	385	445	135	75	18	8	11,3	873
11с67п1СФ.1.016.100	100	179	215	180	158	605	635	174	98	18	8	23,9	1390
11с67п1СФ.1.016.125	125	196	245	210	184	605	703	185	123	18	8	31,6	1707
11с67п1СФ.1.016.150	150	210	310	240	212	605	740	200	148	22	8	41,3	2024
11с67п1СФ.1.016.200	200	292	395	295	268	1108	1254	225	198	22	12	74	2720

Обозначение	DN	мм									кг		
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.025.010	10	64	90	60	42	190	222	99	9	14	4	1,7	6
11с67п1СФ.1.025.015	15	64	95	65	47	190	222	99	12,5	14	4	1,85	16,3
11с67п1СФ.1.025.020	20	68	105	75	58	190	224	100	17	14	4	2,45	29,5
11с67п1СФ.1.025.025	25	68	115	85	68	190	224	105	24	14	4	3,4	43
11с67п1СФ.1.025.032	32	76	135	100	78	227	265	135	30	18	4	4,75	89
11с67п1СФ.1.025.040	40	78	145	110	88	282	321	120	37	18	4	5,4	230
11с67п1СФ.1.025.050	50	100	160	125	102	310	360	162	48	18	4	7,85	265
11с67п1СФ.1.025.065	65	115	180	145	122	310	368	167	64	18	8	13,9	540
11с67п1СФ.1.025.080	80	129	195	160	133	385	450	135	75	18	8	13,5	873
11с67п1СФ.1.025.100	100	183	230	190	158	605	697	185	98	22	8	23,5	1390
11с67п1СФ.1.025.125	125	200	270	220	184	605	705	185	123	26	8	37,1	1707
11с67п1СФ.1.025.150	150	214	300	250	212	605	712	200	148	26	8	47,2	2024
11с67п1СФ.1.025.200	200	296	360	310	278	1108	1255	225	198	26	12	76	2720

Обозначение	DN	мм									кг		
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.040.010	10	68	90	60	42	190	225	99	9	14	4	2	6
11с67п1СФ.1.040.015	15	68	95	65	47	190	225	99	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67п1СФ.1.040.020	20	72	105	75	58	190	228	100	17	14	4	2,9	29,5
11с67п1СФ.1.040.025	25	70	115	85	68	190	228	105	24	14	4	3,6	43
11с67п1СФ.1.040.032	32	86	135	100	78	171	214	120	30	18	4	5,9	89
11с67п1СФ.1.040.040	40	86	145	110	88	271	314	141	37	18	4	6,8	230
11с67п1СФ.1.040.050	50	111	160	125	102	310	366	150	48	18	4	9,7	265
11с67п1СФ.1.040.065	65	125	180	145	122	289	352	166	64	18	8	10,8	540
11с67п1СФ.1.040.080	80	142	195	160	133	385	456	135	75	18	8	17,3	873
11с67п1СФ.1.040.100	100	236	230	190	158	717	835	169	98	22	8	27	1390
11с67п1СФ.1.040.125	125	320	270	220	184	717	877	195	123	26	8	30	1707
11с67п1СФ.1.040.150	150	334	310	250	212	717	884	230	148	26	8	53	2024
11с67п1СФ.1.040.200	200	349	395	320	285	1108	1282	280	198	30	12	79	2720



# Кран шаровой неполный проход разборный укороченный



11с67п1сФ



## Технические характеристики

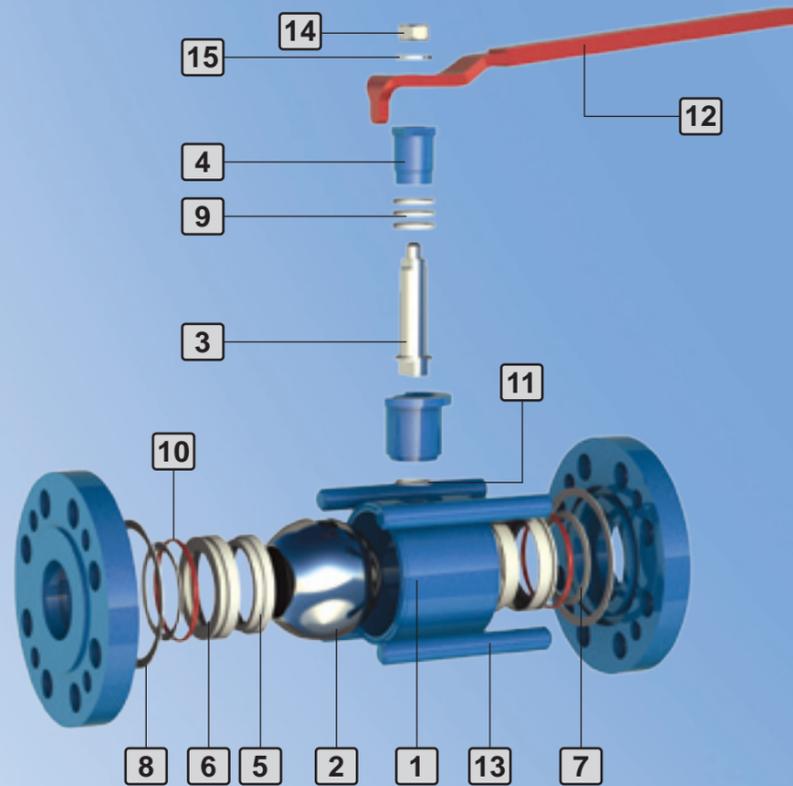
Рабочее давление, не более.....1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа  
 Температура рабочей среды.....от – 30°С до +180°С  
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана  
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150  
 Температура окружающей среды.....не ниже – 30°С (УХЛ1), не ниже – 60°С (ХЛ1)  
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000  
 Полный срок службы.....не менее 30 лет  
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое  
 Способ управления.....рычаг  
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)  
 Размеры фланцев.....ГОСТ12815 (ИСО7005)

## Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Фирма располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

## Конструкция

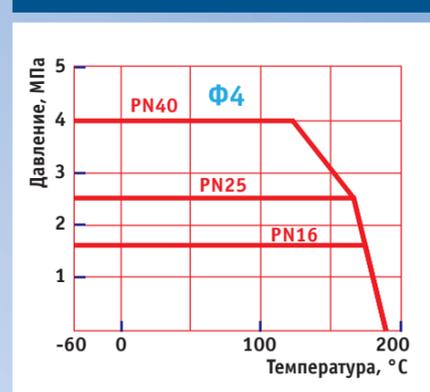
Кран шаровой укороченный разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



## Материалы основных деталей

	УХЛ1	ХЛ1
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5 Седло	Фторопласт 4	
6 Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7 Пружина тарельчатая	60С2А	
8 Прокладка	Паронит	
9 Уплотнение шпиделя	Фторопласт 4	
10 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
11 Прокладка	Фторопласт 4	
12 Рычаг	Сталь20	
13 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
14 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
15 Шайба	Ст3	

## График давление/температура



## Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
<b>PN16</b>													
11с67п1сФ.1.016.065/50	65/50	100	180	145	122	310	360	162	48	18	4	9,75	390
11с67п1сФ.1.016.100/80	100/80	129	215	180	158	385	450	185	75	18	8	14	750
11с67п1сФ.1.016.125/100	125/100	169	245	210	184	605	690	195	98	18	8	23,25	860
11с67п1сФ.1.016.150/100	150/100	168	280	240	212	605	689	230	98	22	8	27,2	1020
11с67п1сФ.1.016.200/150	200/150	218	335	295	268	605	713	202	148	22	12	44,8	1830
<b>PN25</b>													
11с67п1сФ.1.025.065/50	65/50	100	180	145	122	310	360	162	48	18	8	10,2	390
11с67п1сФ.1.025.100/80	100/80	133	230	190	158	385	452	185	75	22	8	16,2	750
11с67п1сФ.1.025.125/100	125/100	173	270	220	184	605	692	195	98	26	8	26,1	860
11с67п1сФ.1.025.150/100	150/100	172	300	250	212	605	691	230	98	26	8	28,8	1020
11с67п1сФ.1.025.200/150	200/150	218	360	310	278	605	714	202	148	26	12	46,3	1830
<b>PN40</b>													
11с67п1сФ.1.040.065/50	65/50	113	180	145	122	310	367	154	48	18	8	10,2	390
11с67п1сФ.1.040.100/80	100/80	144	230	190	158	385	457	156	75	22	8	22,7	750
11с67п1сФ.1.040.125/100	125/100	240	270	220	184	605	725	195	98	26	8	29	860
11с67п1сФ.1.040.150/100	150/100	244	300	250	212	605	727	230	98	26	8	33	1020
11с67п1сФ.1.040.200/150	200/150	248	375	320	285	605	729	202	148	30	12	54	1830

