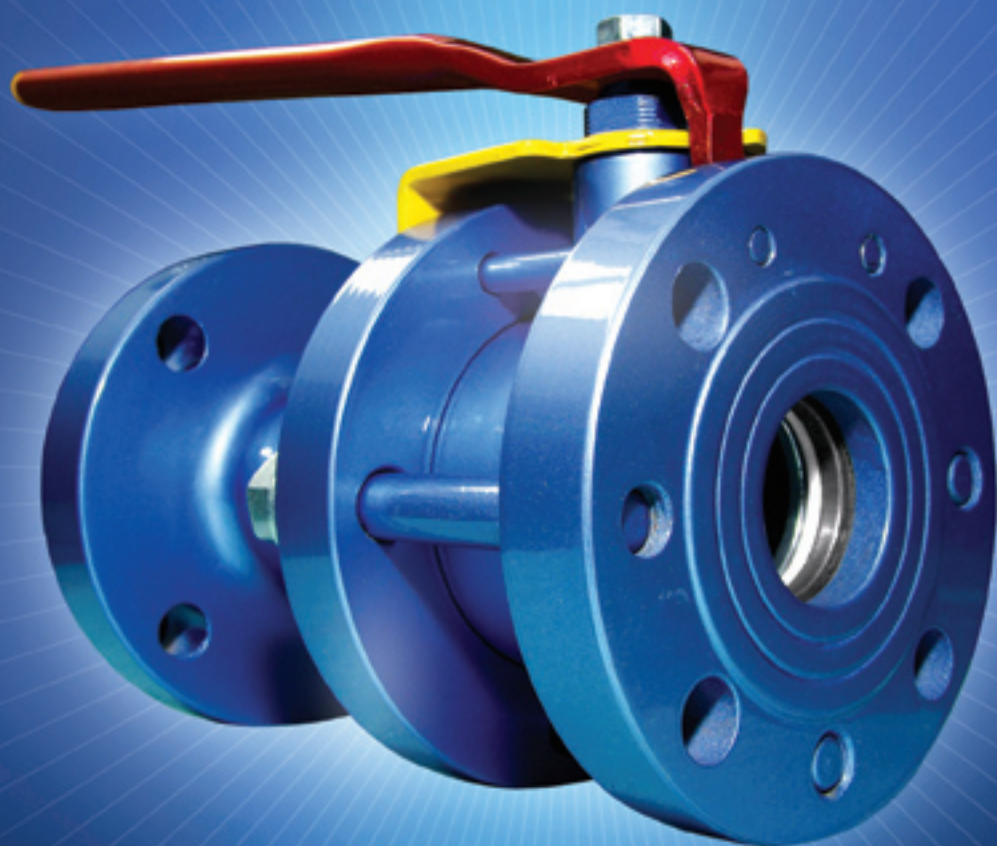




НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВАШЕЙ ЭНЕРГИЕЙ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСФ



Технические характеристики

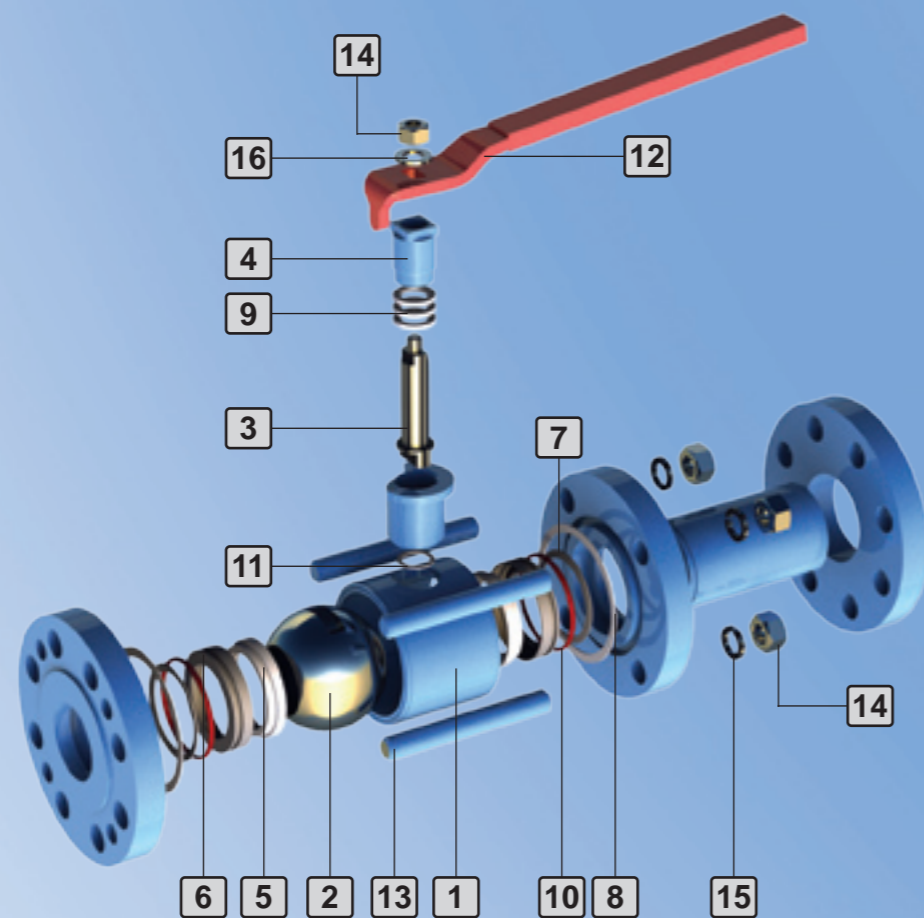
| | |
|------------------------------------|---|
| Рабочее давление, не более | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды | от - 30°C до +180°C |
| Рабочая среда | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности | A ГОСТ 9544 |
| Климатическое исполнение | УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150 |
| Температура окружающей среды | не ниже - 30°C (УХЛ1), не ниже -60°C (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов | не менее 5000 |
| Полный срок службы | не менее 30 лет |
| Присоединение к трубопроводу | фланцевое |
| Способ управления | рычаг |
| Краны изготовлены в соответствии с | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Размеры фланцев | ГОСТ 12815 (ИСО7005) |

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Предприятие располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

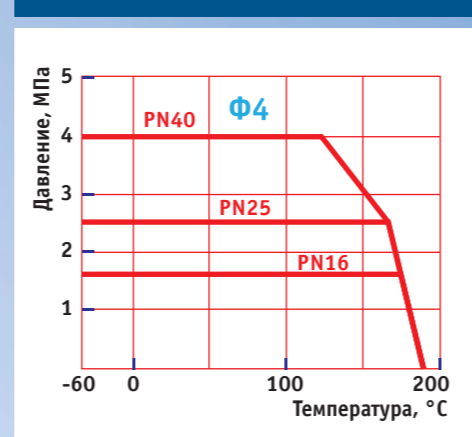
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

| № | Наименование | УХЛ1 | | ХЛ1 | |
|----|-----------------------|----------------|--------------|----------------|--------|
| | | Материал | Размер | Материал | Размер |
| 1 | Корпус | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 2 | Шар | | 12Х18Н10Т | | |
| 3 | Шпindelь | 20Х13 | | 14Х17Н2 | |
| 4 | Втулка нажимная | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 5 | Седло | | Ф4К20 | | |
| 6 | Обойма седла | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 7 | Пружина тарельчатая | | 60С2А | | |
| 8 | Прокладка | | Паронит | | |
| 9 | Уплотнение шпindelя | Фторопласт 4 | | Ф4К20 | |
| 10 | Кольцо уплотнительное | Резина ИРП1287 | | Резина ИРП1401 | |
| 11 | Прокладка | | Фторопласт 4 | | |
| 12 | Рычаг | | Сталь20 | | |
| 13 | Шпилька | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 14 | Гайка | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 15 | Шайба пружинная | | 65Г | | |
| 16 | Шайба | | Ст3 | | |

График давление/температура

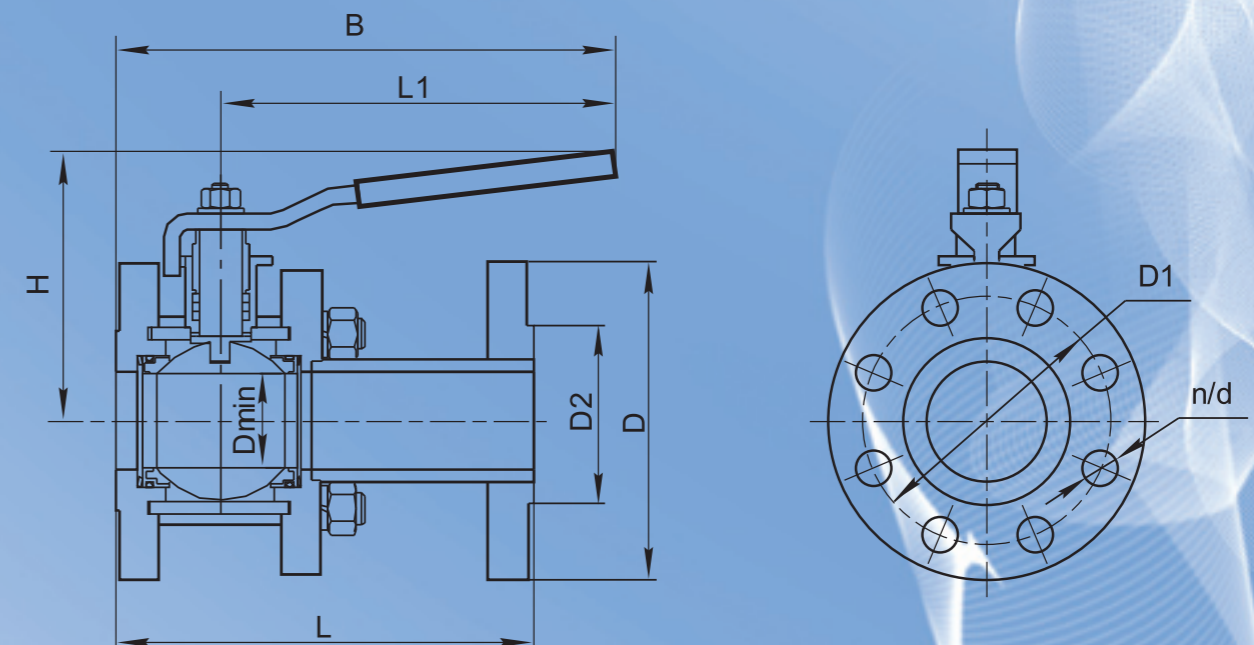


Основные размеры и масса

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | кг | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|----|----|-------|------|
| | | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67пСФ.1.016.010 | 10 | 102 | 90 | 60 | 42 | 190 | 220 | 99 | 9 | 14 | 4 | 2,25 | 6 |
| 11с67пСФ.1.016.015 | 15 | 108 | 95 | 65 | 47 | 190 | 220 | 99 | 12,5 | 14 | 4 | 2,15 | 16,3 |
| 11с67пСФ.1.016.020 | 20 | 117 | 105 | 75 | 58 | 190 | 222 | 100 | 17 | 14 | 4 | 2,95 | 29,5 |
| 11с67пСФ.1.016.025 | 25 | 127 | 115 | 85 | 68 | 190 | 224 | 105 | 24 | 14 | 4 | 4,25 | 43 |
| 11с67пСФ.1.016.032 | 32 | 140 | 135 | 100 | 78 | 227 | 263 | 135 | 30 | 18 | 4 | 5,8 | 89 |
| 11с67пСФ.1.016.040 | 40 | 165 | 145 | 110 | 88 | 285 | 325 | 120 | 37 | 18 | 4 | 7,5 | 230 |
| 11с67пСФ.1.016.050 | 50 | 180 | 160 | 125 | 102 | 310 | 367 | 162 | 49 | 18 | 4 | 10 | 265 |
| 11с67пСФ.1.016.065 | 65 | 200 | 180 | 145 | 122 | 310 | 367 | 167 | 64 | 18 | 4 | 14 | 540 |
| 11с67пСФ.1.016.080 | 80 | 210 | 195 | 160 | 133 | 385 | 437 | 135 | 75 | 18 | 8 | 15 | 873 |
| 11с67пСФ.1.016.100 | 100 | 230 | 215 | 180 | 158 | 605 | 687 | 185 | 98 | 18 | 8 | 21,9 | 1390 |
| 11с67пСФ.1.016.125 | 125 | 255 | 245 | 210 | 184 | 605 | 700 | 178 | 123 | 18 | 8 | 34,5 | 1707 |
| 11с67пСФ.1.016.150 | 150 | 280 | 280 | 240 | 212 | 605 | 706 | 230 | 148 | 22 | 8 | 43,3 | 2024 |
| 11с67пСФ.1.016.200 | 200 | 330 | 335 | 295 | 268 | 1108 | 1240 | 280 | 198 | 22 | 12 | 76,9 | 2720 |

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | кг | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|----|----|-------|------|
| | | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67пСФ.1.025.010 | 10 | 130 | 90 | 60 | 42 | 190 | 222 | 99 | 9 | 14 | 4 | 2,25 | 6 |
| 11с67пСФ.1.025.015 | 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 190 | 222 | 99 | 12,5 | 14 | 4 | 2,25 | 16,3 |
| 11с67пСФ.1.025.020 | 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 190 | 224 | 100 | 17 | 14 | 4 | 3,15 | 29,5 |
| 11с67пСФ.1.025.025 | 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 190 | 224 | 105 | 24 | 14 | 4 | 4,35 | 43 |
| 11с67пСФ.1.025.032 | 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 227 | 265 | 135 | 30 | 18 | 4 | 6,1 | 89 |
| 11с67пСФ.1.025.040 | 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 285 | 327 | 120 | 37 | 18 | 4 | 8,45 | 230 |
| 11с67пСФ.1.025.050 | 50 | 250 | 160 | 125 | 102 | 310 | 369 | 162 | 49 | 18 | 4 | 11,7 | 265 |
| 11с67пСФ.1.025.065 | 65 | 270 | 180 | 145 | 122 | 310 | 367 | 167 | 64 | 18 | 8 | 16,5 | 540 |
| 11с67пСФ.1.025.080 | 80 | 280 | 195 | 160 | 133 | 385 | 439 | 135 | 75 | 18 | 8 | 17,5 | 873 |
| 11с67пСФ.1.025.100 | 100 | 300 | 230 | 190 | 158 | 605 | 689 | 185 | 98 | 22 | 8 | 27,05 | 1390 |
| 11с67пСФ.1.025.125 | 125 | 325 | 270 | 220 | 184 | 605 | 702 | 178 | 123 | 26 | 8 | 39,2 | 1707 |
| 11с67пСФ.1.025.150 | 150 | 350 | 300 | 250 | 212 | 605 | 708 | 230 | 148 | 26 | 8 | 50,05 | 2024 |
| 11с67пСФ.1.025.200 | 200 | 400 | 360 | 310 | 278 | 1108 | 1240 | 280 | 198 | 26 | 12 | 82,95 | 2720 |

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | кг | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|---|-------|------|
| | | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67пСФ.1.040.010 | 10 | 130 | 90 | 60 | 42 | 190 | 225 | 99 | 9 | 14 | 4 | 3,6 | 6 |
| 11с67пСФ.1.040.015 | 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 190 | 225 | 99 | 12,5 | 14 | 4 | 3,7 | 16,3 |
| 11с67пСФ.1.040.020 | 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 190 | 228 | 100 | 17 | 14 | 4 | 4,3 | 29,5 |
| 11с67пСФ.1.040.025 | 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 190 | 229 | 105 | 24 | 14 | 4 | 5,5 | 43 |
| 11с67пСФ.1.040.032 | 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 171 | 217 | 120 | 30 | 18 | 4 | 8,2 | 89 |
| 11с67пСФ.1.040.040 | 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 271 | 320 | 141 | 37 | 18 | 4 | 9,86 | 230 |
| 11с67пСФ.1.040.050 | 50 | 216 | 160 | 125 | 102 | 310 | 416 | 150 | 49 | 18 | 4 | 13,46 | 265 |
| 11с67пСФ.1.040.065 | 65 | 241 | 180 | 145 | 122 | 289 | 354 | 166 | 64 | 18 | 8 | 17,36 | 540 |
| 11с67пСФ.1.040.080 | 80 | 283 | 195 | 160 | 133 | 385 | 496 | 135 | 75 | 18 | 8 | 23,10 | 873 |
| 11с67пСФ.1.040.100 | 100 | 305 | 230 | 190 | 158 | 717 | 821 | 189 | 98 | 22 | 8 | 37,8 | 1390 |
| 11с67пСФ.1.040.125 | 125 | 381 | 270 | 220 | 184 | 717 | 687 | 195 | 123 | 26 | 8 | 55 | 1707 |



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСФ



Технические характеристики

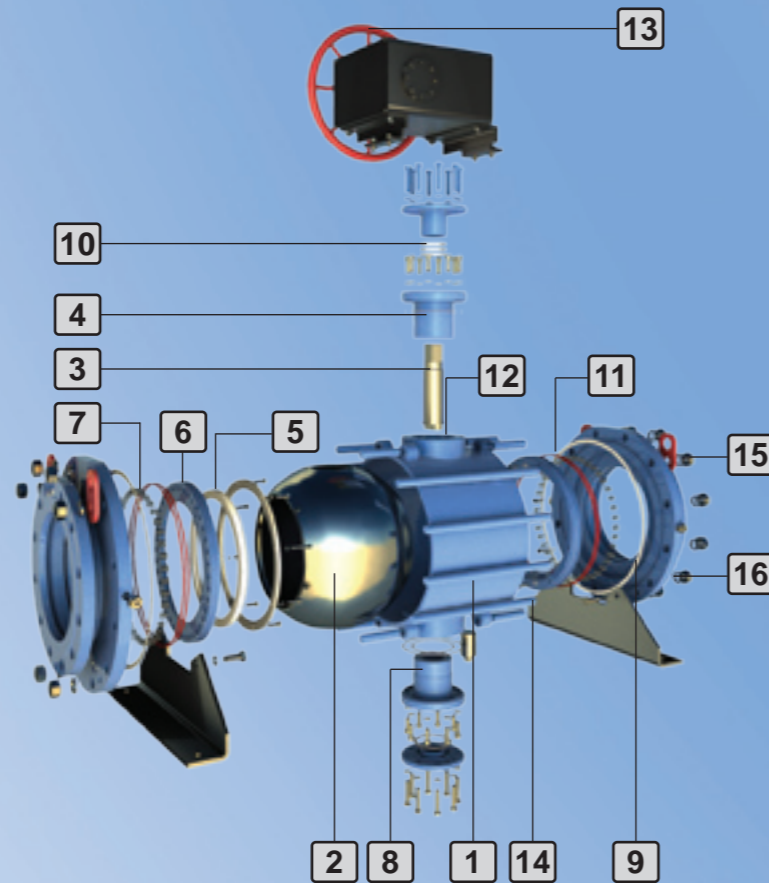
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 30°С (УХЛ1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000
 Полный срок службы.....не менее 30 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Способ управления.....маховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Предприятие располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

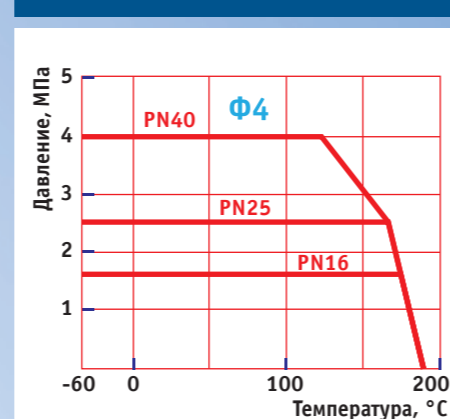
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

| | УХЛ1 | ХЛ1 |
|--------------------------|----------------|----------------|
| 1 Корпус | Сталь20 | 09Г2С |
| 2 Шар | 12Х18Н10Т | |
| 3 Шпиндель | 20Х13 | 14Х17Н2 |
| 4 Втулка нажимная | Сталь20 | 09Г2С |
| 5 Седло | Фторопласт 4 | Ф4К20 |
| 6 Обойма седла | Сталь20 | 09Г2С |
| 7 Пружина | 60С2А | |
| 8 Опора | Сталь20 | 09Г2С |
| 9 Прокладка | Паронит | |
| 10 Уплотнение шпинделя | Фторопласт 4 | |
| 11 Кольцо уплотнительное | Резина ИРП1287 | Резина ИРП1401 |
| 12 Прокладка | Фторопласт 4 | Ф4К20 |
| 13 Маховик | Ст3сп | |
| 14 Шпилька | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 15 Гайка | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 16 Шайба | Ст3 | |

График давление/температура

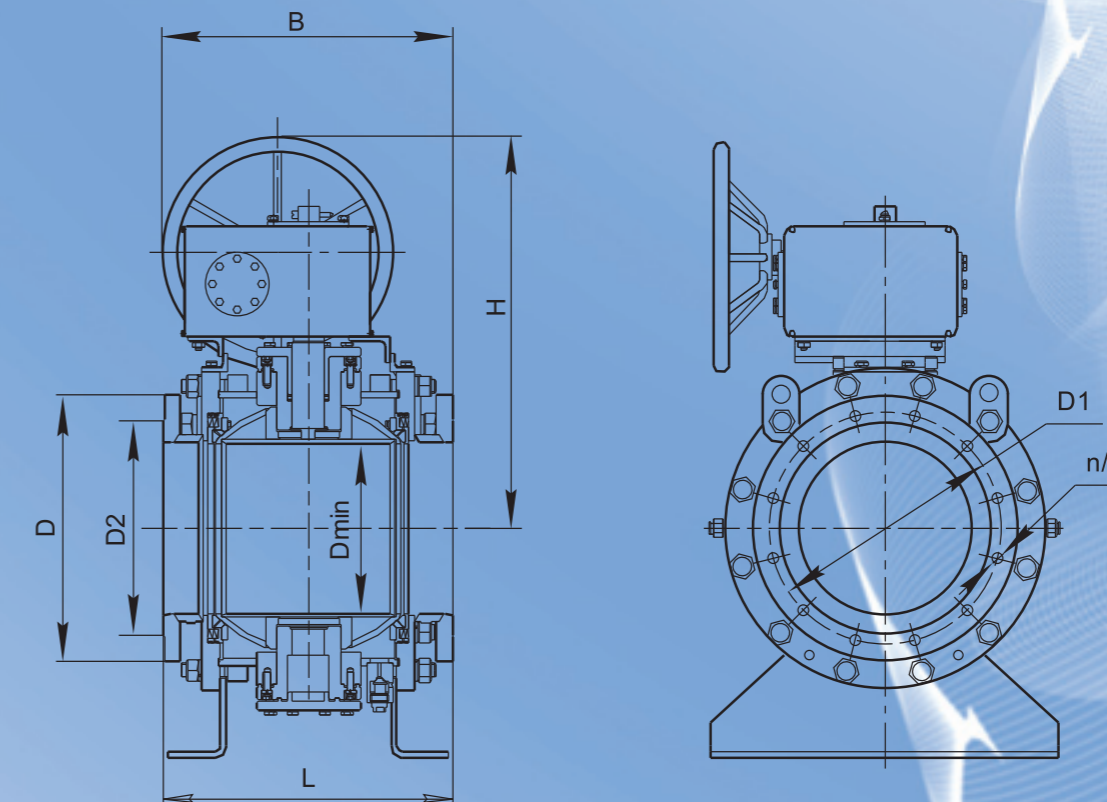


Основные размеры и масса

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | кг | |
|--------------------|-----|------|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|-------|-------|
| | | L | D | D1 | D2 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67пСФ.3.016.200 | 200 | 330 | 335 | 295 | 268 | 600 | 521 | 198 | 22 | 12 | 76,9 | 2720 |
| 11с67пСФ.3.016.250 | 250 | 450 | 405 | 355 | 320 | 600 | 559 | 248 | 26 | 12 | 142 | 12750 |
| 11с67пСФ.3.016.300 | 300 | 500 | 460 | 410 | 370 | 610 | 660 | 298 | 26 | 12 | 333 | 19550 |
| 11с67пСФ.3.016.350 | 350 | 686 | 520 | 470 | 430 | 686 | 688 | 335 | 26 | 16 | 730 | 25415 |
| 11с67пСФ.3.016.400 | 400 | 762 | 580 | 525 | 482 | 762 | 900 | 385 | 30 | 16 | 970 | 31620 |
| 11с67пСФ.3.016.500 | 500 | 914 | 710 | 650 | 585 | 914 | 1085 | 487 | 33 | 20 | 1440 | 50150 |
| 11с67пСФ.3.016.600 | 600 | 1067 | 840 | 770 | 685 | 1067 | 1150 | 589 | 39 | 20 | 2100 | 78200 |

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | кг | |
|--------------------|-----|------|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|-------|-------|
| | | L | D | D1 | D2 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67пСФ.3.025.200 | 200 | 400 | 360 | 310 | 278 | 600 | 521 | 198 | 26 | 12 | 82,95 | 2720 |
| 11с67пСФ.3.025.250 | 250 | 450 | 425 | 370 | 335 | 600 | 559 | 248 | 30 | 12 | 152 | 12750 |
| 11с67пСФ.3.025.300 | 300 | 500 | 485 | 430 | 390 | 610 | 660 | 298 | 30 | 16 | 345 | 19550 |
| 11с67пСФ.3.025.350 | 350 | 762 | 550 | 490 | 450 | 686 | 688 | 335 | 33 | 16 | 745 | 25415 |
| 11с67пСФ.3.025.400 | 400 | 838 | 610 | 550 | 505 | 762 | 910 | 385 | 33 | 16 | 1050 | 31620 |
| 11с67пСФ.3.025.500 | 500 | 991 | 730 | 660 | 615 | 914 | 1095 | 487 | 36 | 20 | 1600 | 50150 |
| 11с67пСФ.3.025.600 | 600 | 1143 | 840 | 770 | 720 | 1067 | 1200 | 589 | 39 | 20 | 2250 | 78200 |

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | кг | |
|--------------------|-----|------|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|-------|-------|
| | | L | D | D1 | D2 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67пСФ.3.040.150 | 150 | 403 | 300 | 250 | 212 | 403 | 454 | 148 | 26 | 8 | 63 | 2024 |
| 11с67пСФ.3.040.200 | 200 | 419 | 375 | 320 | 285 | 502 | 526 | 198 | 30 | 12 | 150 | 2720 |
| 11с67пСФ.3.040.250 | 250 | 502 | 445 | 385 | 345 | 568 | 630 | 245 | 33 | 12 | 182 | 12750 |
| 11с67пСФ.3.040.300 | 300 | 648 | 510 | 450 | 410 | 648 | 670 | 294 | 33 | 16 | 402 | 19550 |
| 11с67пСФ.3.040.350 | 350 | 762 | 570 | 510 | 465 | 762 | 690 | 335 | 36 | 16 | 805 | 25415 |
| 11с67пСФ.3.040.400 | 400 | 838 | 655 | 585 | 535 | 838 | 920 | 385 | 39 | 16 | 1200 | 31620 |
| 11с67пСФ.3.040.500 | 500 | 991 | 755 | 670 | 615 | 914 | 1100 | 487 | 42 | 20 | 1645 | 50150 |
| 11с67пСФ.3.040.600 | 600 | 1143 | 890 | 795 | 735 | 1143 | 1250 | 589 | 48 | 20 | 2350 | 78200 |





Технические характеристики

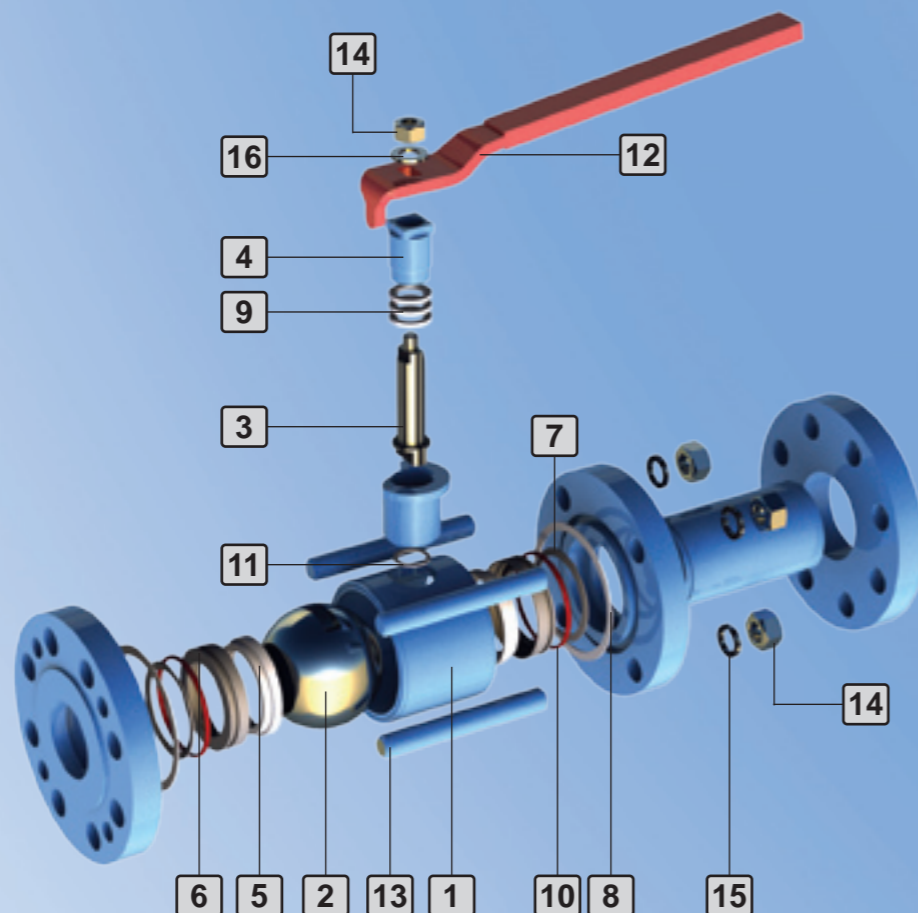
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 30°С (УХЛ1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000
 Полный срок службы.....не менее 30 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Способ управления.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Предприятие располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

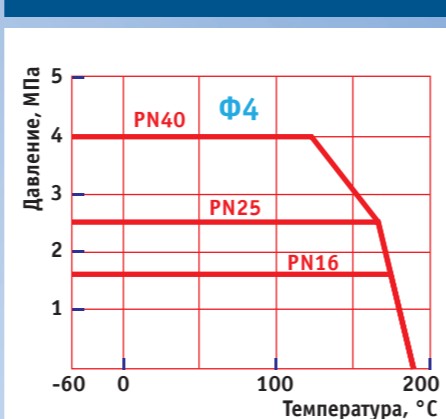
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

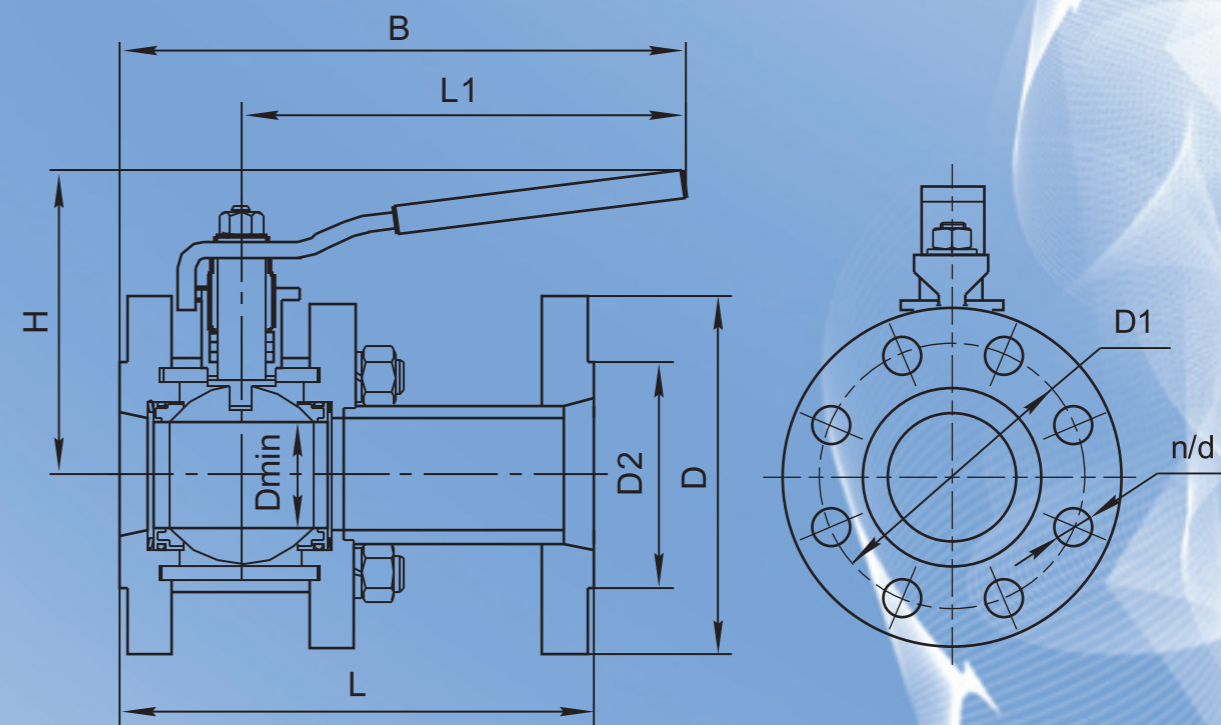
| № | Наименование | УХЛ1 | ХЛ1 |
|----|-----------------------|----------------|----------------|
| | | 1 | Корпус |
| 2 | Шар | 12Х18Н10Т | |
| 3 | Шпindel | 20Х13 | 14Х17Н2 |
| 4 | Втулка нажимная | Сталь20 | 09Г2С |
| 5 | Седло | Ф4К20 | |
| 6 | Обойма седла | Сталь20 | 09Г2С |
| 7 | Пружина тарельчатая | 60С2А | |
| 8 | Прокладка | Паронит | |
| 9 | Уплотнение шпинделя | Фторопласт 4 | Ф4К20 |
| 10 | Кольцо уплотнительное | Резина ИРП1287 | Резина ИРП1401 |
| 11 | Прокладка | Фторопласт 4 | |
| 12 | Рычаг | Сталь20 | |
| 13 | Шпилька | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 14 | Гайка | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 15 | Шайба пружинная | 65Г | |
| 16 | Шайба | Ст3 | |

График давление/температура



Основные размеры и масса

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | кг | | |
|------------------------|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|----|----|-------|------|--|
| | | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv | |
| PN16 | | | | | | | | | | | | | | |
| 11с67псФ.1.016.065/050 | 65/50 | 200 | 180 | 145 | 122 | 280 | 365 | 162 | 49 | 18 | 4 | 12 | 160 | |
| 11с67псФ.1.016.100/080 | 100/80 | 230 | 215 | 180 | 158 | 605 | 472 | 185 | 75 | 18 | 8 | 19 | 510 | |
| 11с67псФ.1.016.125/100 | 125/100 | 255 | 245 | 210 | 184 | 605 | 687 | 195 | 98 | 18 | 8 | 29,45 | 590 | |
| 11с67псФ.1.016.150/100 | 150/100 | 280 | 280 | 240 | 212 | 605 | 706 | 230 | 98 | 22 | 8 | 37 | 680 | |
| 11с67псФ.1.016.200/150 | 200/150 | 330 | 335 | 295 | 268 | 1108 | 1215 | 280 | 148 | 22 | 12 | 52 | 1830 | |
| 11с67псФ.1.016.250/200 | 250/200 | 450 | 405 | 355 | 320 | 1108 | 1245 | 360 | 198 | 26 | 12 | 92,1 | 3655 | |
| PN25 | | | | | | | | | | | | | | |
| 11с67псФ.1.025.065/050 | 65/50 | 270 | 180 | 145 | 122 | 290 | 365 | 154 | 49 | 18 | 8 | 13,8 | 160 | |
| 11с67псФ.1.025.100/080 | 100/80 | 300 | 230 | 190 | 158 | 422 | 498 | 156 | 75 | 22 | 8 | 20 | 510 | |
| 11с67псФ.1.025.125/100 | 125/100 | 325 | 270 | 220 | 184 | 605 | 687 | 195 | 98 | 26 | 8 | 36,05 | 590 | |
| 11с67псФ.1.025.150/100 | 150/100 | 350 | 300 | 250 | 212 | 605 | 706 | 230 | 98 | 26 | 8 | 44,6 | 680 | |
| 11с67псФ.1.025.200/150 | 200/150 | 400 | 360 | 310 | 278 | 1108 | 1215 | 280 | 148 | 26 | 12 | 62 | 1830 | |
| 11с67псФ.1.025.250/200 | 250/200 | 450 | 425 | 370 | 335 | 1108 | 1245 | 360 | 198 | 30 | 12 | 105 | 3655 | |
| PN40 | | | | | | | | | | | | | | |
| 11с67псФ.1.040.065/050 | 65/50 | 241 | 180 | 145 | 122 | 280 | 350 | 120 | 49 | 18 | 8 | 15,5 | 160 | |
| 11с67псФ.1.040.100/080 | 100/80 | 305 | 230 | 190 | 158 | 605 | 498 | 185 | 75 | 22 | 8 | 30,35 | 510 | |
| 11с67псФ.1.040.125/100 | 125/100 | 381 | 270 | 220 | 184 | 605 | 687 | 195 | 98 | 26 | 8 | 42 | 590 | |
| 11с67псФ.1.040.150/100 | 150/100 | 403 | 300 | 250 | 212 | 605 | 706 | 230 | 98 | 26 | 8 | 62 | 680 | |



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67пСФ



Технические характеристики

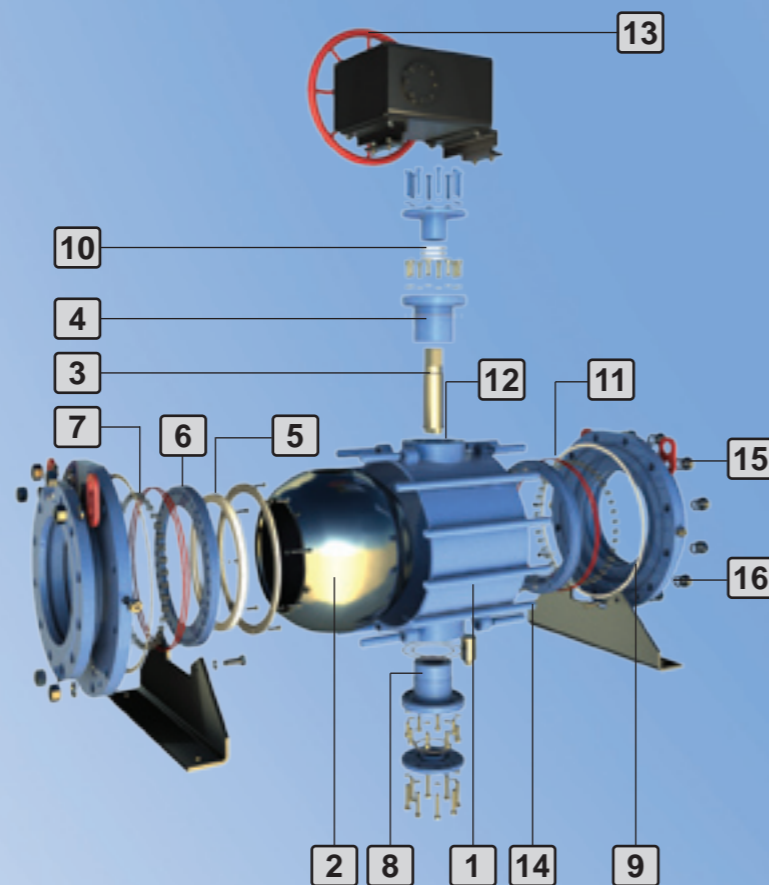
Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 30°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 30°С (УХЛ1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 5000
 Полный срок службы.....не менее 30 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Способ управления.....маховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Предприятие располагает обширной информационной базой данных о коррозионных последствиях рабочих сред на разные материалы и может предложить заказчику тип крана, соответствующий всем заданным параметрам.

Конструкция

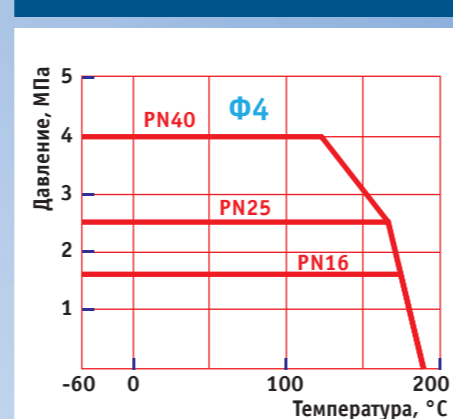
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус из углеродистой стали. Составные части корпуса изготовлены с применением сварки. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

| | УХЛ1 | ХЛ1 |
|--------------------------|----------------|----------------|
| 1 Корпус | Сталь20 | 09Г2С |
| 2 Шар | 12Х18Н10Т | |
| 3 Шпиндель | 20Х13 | 14Х17Н2 |
| 4 Втулка нажимная | Сталь20 | 09Г2С |
| 5 Седло | Фторопласт 4 | Ф4К20 |
| 6 Обойма седла | Сталь20 | 09Г2С |
| 7 Пружина | 60С2А | |
| 8 Опора | Сталь20 | 09Г2С |
| 9 Прокладка | Паронит | |
| 10 Уплотнение шпинделя | Фторопласт 4 | |
| 11 Кольцо уплотнительное | Резина ИРП1287 | Резина ИРП1401 |
| 12 Прокладка | Фторопласт 4 | Ф4К20 |
| 13 Маховик | Сталь20 | |
| 14 Шпилька | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 15 Гайка | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 16 Шайба | Ст3 | |

График давление/температура



Основные размеры и масса

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | кг | | |
|------------------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|-------|-------|
| | | L | D | D1 | D2 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| PN16 | | | | | | | | | | | | |
| 11с67пСФ.3.016.250/200 | 250/200 | 450 | 405 | 355 | 320 | 600 | 559 | 198 | 26 | 12 | 92,1 | 3655 |
| 11с67пСФ.3.016.300/250 | 300/250 | 500 | 460 | 410 | 370 | 610 | 660 | 248 | 26 | 12 | 162 | 6420 |
| 11с67пСФ.3.016.350/300 | 350/300 | 686 | 520 | 470 | 430 | 686 | 688 | 298 | 26 | 16 | 345 | 11900 |
| PN25 | | | | | | | | | | | | |
| 11с67пСФ.3.025.250/200 | 250/200 | 450 | 425 | 370 | 335 | 600 | 559 | 198 | 30 | 12 | 105 | 3655 |
| 11с67пСФ.3.025.300/250 | 300/250 | 500 | 485 | 430 | 390 | 610 | 660 | 248 | 30 | 16 | 177 | 6420 |
| 11с67пСФ.3.025.350/300 | 350/300 | 762 | 550 | 490 | 450 | 686 | 688 | 298 | 33 | 16 | 382 | 11900 |
| PN40 | | | | | | | | | | | | |
| 11с67пСФ.3.040.200/150 | 200/150 | 419 | 375 | 320 | 285 | 502 | 526 | 148 | 30 | 12 | 103 | 1830 |
| 11с67пСФ.3.040.250/200 | 250/200 | 502 | 445 | 385 | 345 | 568 | 630 | 198 | 33 | 12 | 165 | 3655 |
| 11с67пСФ.3.040.300/250 | 300/250 | 648 | 510 | 450 | 410 | 648 | 670 | 248 | 33 | 16 | 206 | 6420 |
| 11с67пСФ.3.040.350/300 | 350/300 | 762 | 570 | 510 | 465 | 762 | 690 | 298 | 36 | 16 | 415 | 11900 |

