

Маркировка – ШАРОВОЙ КРАН POLIX

Стандартная маркировка

ШАРОВОЙ КРАН	КР	
Форма тела	N (-G)	Ковкий чугун. 1 – EN-GJS-400-15 (GGG-40)
	C (-G)	Ковкий чугун. 2 – EN-GJS-400-15 (GGG-40)
	V (-G)	Углеродистая сталь – сварная конструкция. S355 JO (St 52.3)
	F (-G)	Углеродистая сталь – механическая обработка ANSI – S355 JO (St 52.3)
	A (-G)	Углеродистой стали – механическая обработке DIN – S355 JO (St 52.3)
	T (-G)	Углеродистая сталь – сварная конструкция. S355 JO (St 52.3)
G: кран для газа		
Номинальный диаметр	DN50	от 15 до 250
Номинальное давление	PN 4	4 бар
	PN 6	6 бар
	PN 10	10 бар
	PN 16	16 бар
	PN 40	40 бар
	AN150	ANSI – Class 150
AN300	ANSI – Class 300	
Проход	D	Полный
	R	Уменьшенный
Форма соединения	P	фланцевый
	U	Сварной
	Y	Переход сталь-полиэтилен
	H	Переход полиэтилен
	1	PU (фланцевый /сварной)
	2	PY (фланцевый /сталь – полиэтилен)
	3	PH (фланцевый /полиэтилен)
	4	UY (сварной/сталь – полиэтилен)
5	UH (сварной/полиэтилен)	
6	YH (сталь – полиэтилен/полиэтилен)	
"O"-кольцо (материал)	V	VITON (ГАЗ max 60 °C)
	N	NBR (max 100 °C)
	E	EPDM (max 150 °C)
	P	PTFE (max 180 °C)
Шток	B	Латунь – CuZn40Pb2 (MS 58)
	X	Нержавеющая – X20 Cr13
Материал уплотнения шара	P	PTFE
	M	Металл
Материал шара	B	Латунь – кром покрыл – CuZn40Pb2 (MS 58)
	X	Нержавеющая сталь – X5CrNi18 10
	C	Литье – EN-GJS-400-15 (GGG-40)

Дополнительная маркировка – KPV

Конструкция подземный установки	PG0	Сварной
	PG1	Фланцевый
	PG2	Которое можно принять к частям PG для редуктора
	F00	для привода непосредственно на кране (F04-F12)
Форма ключевого вспомогательного оборудования привода	K22	K22=DN25-100; S27=DN125-200
	K32	Ключевой размер
	F04	Размер для привода (F05-F12)
Конструкция отверстия для воздуха	I1	Одностороннем упушением
	I2	двустороннем упушением
Конструкция уплотнение	ST	С ДВОЙНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
Длина	F5	
Гольый шток	Z	

ШАРОВОЙ КРАН KPN ПОЛНОПРОХОДНЫЙ, DN15–DN200

	<p>DN15–DN50</p> <p>CE</p>
	<p>DN65–DN100</p> <p>CE</p>
	<p>DN125–DN150</p> <p>CE</p>
	<p>DN200</p> <p>CE</p>

Рабочая температура: -10 °C/+100 °C**Материалы**

1	Корпус	Ковкий чугун – GGG40
2	Шар	Нержавеющая сталь – X 5 Cr Ni 18 10
3	Шток	Нержавеющая сталь – X 20 Cr 13
4	Уплотнение	PTFE
5	О-кольцо	NBR
6	Рукоятка	Al Si 8

KPN DN ... PN16 DP NX PX**PN16**

Номер	DN	A	ØB	C	ØD	G	b	ØDk	Ød	Nr.	ISO верхний фланец	Дополнитель ØSxP/K	Вес (kg)
A951948	15	115	95	72	13	158	16	65	14	4	F03	14x10	3,10
A951949	20	120	105	82	19,5	158	18	75	14	4	F03	14x10	3,30
A950950	25	125	115	83	25	158	18	85	14	4	F03	14x10	3,80
A950951	32	130	140	102	32	180	18	100	18	4	F05	17,8x14	5,80
A950952	40	140	150	107	40	180	18	110	18	4	F05	17,8x14	7,00
A950953	50	150	165	116	50	222	20	125	18	4	F05	18x14	9,40
A950956	65	170	185	140	63,5	293	18	145	18	4	F07	23,8x19	15,20
A950957	80	180	200	150	78	293	20	160	18	8	F07	23,8x19	19,10
A950958	100	190	220	166	99	293	20	180	18	8	F07	23,8x19	27,30
A950954	125	325	250	241	124	600	22	210	18	8	F10	31,6x19	55,00
A950955	150	350	285	258	149	600	22	240	22	8	F10	31,6x19	72,00
A950960	200	400	340	–	200	–	24	295	22	12	F12	K30	144,00

Рабочая температура: -10 °C/+150 °C**Материалы**

1	Корпус	Ковкий чугун – GGG40
2	Шар	Нержавеющая сталь – X 5 Cr Ni 18 10
3	Шток	Нержавеющая сталь – X 20 Cr 13
4	Уплотнение	PTFE
5	О-кольцо	EPDM
6	Рукоятка	Al Si 8

KPN DN ... PN16 DP EX PX**PN16**

Номер	DN	A	ØB	C	ØD	G	b	ØDk	Ød	Nr.	ISO верхний фланец	Вал ØSxP/K	Вес (kg)
A951013	15	115	95	72	13	158	16	65	14	4	F03	14x10	3,10
A951014	20	120	105	82	19,5	158	18	75	14	4	F03	14x10	3,30
A950015	25	125	115	83	25	158	18	85	14	4	F04	14x10	3,80
A950016	32	130	140	102	32	180	18	100	18	4	F05	17,8x14	5,80
A950017	40	140	150	107	40	180	18	110	18	4	F05	17,8x14	7,00
A950018	50	150	165	116	50	222	20	125	18	4	F05	18x14	9,40
A950019	65	170	185	140	63,5	293	18	145	18	4	F07	23,8x19	15,20
A950020	80	180	200	150	78	293	20	160	18	8	F07	23,8x19	19,10
A950021	100	190	220	166	99	293	20	180	18	8	F07	23,8x19	27,30
A950022	125	325	250	241	124	600	22	210	18	8	F10	31,6x19	55,00
A950023	150	350	285	258	149	600	22	240	22	8	F10	31,6x19	72,00
A950024	200	400	340	–	200	–	24	295	22	12	F12	K30	144,00

Рабочая температура: -10 °C/+180 °C**Материалы**

1	Корпус	Ковкий чугун – GGG40
2	Шар	Нержавеющая сталь – X 5 Cr Ni 18 10
3	Шток	Нержавеющая сталь – X 20 Cr 13
4	Уплотнение	PTFE
5	О-кольцо	PTFE
6	Рукоятка	Al Si 8

KPN DN ... PN16 DP PX PX**PN16**

Номер	DN	A	ØB	C	ØD	G	b	ØDk	Ød	Nr.	ISO верхний фланец	Вал ØSxP/K	Вес (kg)
A951025	15	115	95	72	13	158	16	65	14	4	F03	14x10	3,10
A951026	20	120	105	82	19,5	158	18	75	14	4	F03	14x10	3,30
A950027	25	125	115	83	25	158	18	85	14	4	F04	14x10	3,80
A950028	32	130	140	102	32	180	18	100	18	4	F05	17,8x14	5,80
A950029	40	140	150	107	40	180	18	110	18	4	F05	17,8x14	7,00
A950030	50	150	165	116	50	222	20	125	18	4	F05	18x14	9,40
A950031	65	170	185	140	63,5	293	18	145	18	4	F07	23,8x19	15,20
A950032	80	180	200	150	78	293	20	160	18	8	F07	23,8x19	19,10
A950033	100	190	220	166	99	293	20	180	18	8	F07	23,8x19	27,30
A950034	125	325	250	241	124	600	22	210	18	8	F10	31,6x19	55,00
A950035	150	350	285	258	149	600	22	240	22	8	F10	31,6x19	72,00
A950036	200	400	340	–	200	–	24	295	22	12	F12	K30	144,00

KPN DN ... PN40 DP PX PX**PN40**

Номер	DN	A	ØB	C	ØD	G	b	ØDk	Ød	Nr.	ISO верхний фланец	Вал ØSxP/K	Вес (kg)
A950165	15	115	95	72	13	158	16	65	14	4	F03	14x10	3,10
A950166	20	120	105	82	19,5	158	18	75	14	4	F03	14x10	3,30
A950167	25	125	115	83	25	158	18	85	14	4	F04	14x10	3,80
A950180	32	130	140	102	32	180	18	100	18	4	F05	17,8x14	5,80
A950181	40	140	150	107	40	180	18	110	18	4	F05	17,8x14	7,00
A950171	50	150	165	116	50	222	20	125	18	4	F05	18x14	9,40
A950168	65	170	185	140	63,5	293	18	145	18	8	F07	23,8x19	15,20
A950175	80	180	200	150	78	293	20	160	18	8	F07	23,8x19	19,10
A951329	100*	190	220	166	99	293	20	180	18	8	F07	23,8x19	27,30

ШАР НА ПОДШИПНИКЕ И ПРУЖИНИСТОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Примечания

Внутренняя длина соответствуют стандарту DIN3202 F18.

DN200 с ручным редуктором.

*Корпус из углеродистой стали – St 52-3.



POLIX
ZIRI