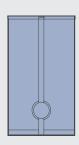


Logalux SF300–SF1000



Баки-накопители Logalux SF... для нагрева горячей воды через внешний теплообменник.

Обозначение	Теплоизоляция мм	Объем бака л	Артикул №	
SF300	48 ¹⁾	300	774700 1861	
SF400-80		400	5233 410	
SF500-80	80	500	5233 420	
SF750-80		750	5233 430	D - 6
SF1000-80		1000	5233 440	В объем поставки комплект с внешним теплообменником не входит.
SF400-100		400	5233 415	топилоометником не входит.
SF500-100	100	500	5233 425	
SF750-100	100	750	5233 435	
SF1000-100		1000	5233 445	

¹⁾ Высокоэффективная PU-пенополиуритановая оболочка

Поставка					
Logalux SF300	Бак-накопитель в сборе	1 упаковка в пленку на палете			
Logalux SF400-SF1000	Резервуар бака	в полиэтиленовой упаковке на палете			
Logalux of 400-or 1000	Теплоизоляция (80 или 100 мм) с обшивкой	1 коробка			

Системы управления для приготовления горячеи воды - настенныи монтаж					
Обозначение	Описание	Артикул №			
Logamatic 4117	 Для регулирования температуры воды через загрузочную систему с внешним теплообменником Управление загрузочными насосами ГВС при центральном теплоснабжении, от котла с постоянной температурой, от котла без регулирования приготовления горячей воды С 2 датчиками горячей воды, переключателем для ручного режима, беспотенциальным выходом Внимание: Возможность подключения электронагрева! Возможность дооснащения STB - модулем/ZM436 	5868 668			
Дополнительный модуль ZM436	 Предохранительный ограничитель температуры 95 °C Для установки с систему управления Logamatic 4117 при температуре подающей линии в греющем контуре свыше 110 °C 	5991 812			

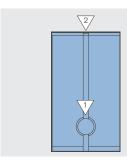
Для регулирования приготовления горячей воды через внешний теплообменник и бак-накопитель в системах регулирования Logamatic 4000 применяется функциональный модуль FM445 ⇒ Раздел 8.

Цены на оборудование приведены в действующем электронном прайс-листе.





Комплектующие



Поз.	Обозначение	Описание	Артикул №
	Теплообменник с ребристыми трубами	 Для 2 - 3 солнечных коллекторов Луженая медь Монтируется на крышке смотрового люка¹⁾ В комплекте с уплотнением и изолированным резьбовым соединением Подключения R 1/2 Поверхность нагрева примерно 1 м² Пропускная мощность для первичного контура 600 л/ч (Потери давления 365 мбар) и 80/50 °C, вторичного 10/60 °C, Q_D = 22,5 кВт для SF300 для SF400—SF500 	63034 905
1	Электронагрева-	для SF750–SF1000 • Подключения R 1 1/2 • В сборе с регулятором температуры • Без крышки смотрового люка 1) 2,0 кВт (перем.ток 230 В, монтажная длина примерно 440 мм)	63034 906 5238 250
	тельный элемент	3,0 кВт (трехф.ток 400 В, монтажная длина примерно 440 мм) 4,5 кВт (трехф.ток 400 В, монтажная длина примерно 440 мм) 6,0 кВт (трехф.ток 400 В, монтажная длина примерно 440 мм) 9,0 кВт (трехф.ток 400 В, монтажная длина примерно 500 мм, для баков объемом свыше 400 л)	5238 254 5238 258 5238 262 5238 264
	Крышка смотрового люка	 Для электронагревательного элемента Муфта R 1 1/2 с теплоизоляцией и крышкой для SF300 для SF400—SF500 для SF750—SF1000 	5236 454 5236 456 5236 458
2	Инертный анод	 Со стабилизатором напряжения со штекером с заземлением Для монтажа в изолированном отверстии с установочным винтом М8 Для подключения к розетке 230 В с заземлением С соединительным кабелем 	3868 354
-	Контролер анода	 Прибор для контроля катодной коррозионной защиты эмалированных баков-накопителей С батареей 	81065 120
-	Термометр	 Начиная с Logalux SF400 30 °C–80 °С с круглым датчиком 	5236 200
-	Исполнение для морской воды	• С дополнительным защитным слоем • Необходим при проводимости воды свыше 150 мС/м • Рекомендуется в сочетании с инертным анодом для SF400–SF500 для SF750–SF1000	3873 160 3873 164

 $^{^{1)}}$ Для первичного монтажа дополнительно заказать крышку смотрового люка

Цены на оборудование приведены в действующем электронном прайс-листе.

kW mm l/h

Logalux SF300–SF1000



			SF300	SF400	SF500	SF750	SF1000
Объем бака		л	308	412	516	775	1030
Диаметр	Ø D ₁ Ø D ₂ Ø D _{SP}	ММ ММ ММ	- 667 -	810 850 650	810 850 650	960 1000 800	1060 1100 900
Высота H (опрокидывание начиная с SF400)		ММ	1465 ¹⁾	1550	1850	1850	1920
Габаритная ширина		ММ	680	660	660	810	910
Высота помещения для установки		ММ	1845 ²⁾	1880	2150	2150	2220
Подающая линия/обратная линия ТО с ребристыми трубами, расположение в передней крышке	Ø Высота	DN mm	R 1/2 382 ¹⁾	R 1/2 393	R 1/2 393	R 1/2 373	R 1/2 386
Высота люка	H _H	ММ	397 ¹⁾	408	408	388	400
Вход холодной воды	Ø EK H _{EK}	DN mm	R 1 1/4 60 ¹⁾	R 1 1/4 148	R 1 1/4 148	R 1 1/2 133	R 1 1/2 121
Вход циркуляции	H _{EZ}	ММ	762 ¹⁾	912	1062	1065	1126
Выход горячей воды	Ø AB H _{AB}	DN mm	R 1 1326 ¹⁾	R 1 1/4 1343	R 1 1/4 1643	R 1 1/4 1648	R 1 1/2 1721
Подающий трубопровод от внешнего теплообменника	Ø AL H _{AL}	DN mm	R 1 1/4 1077 ¹⁾	R 1 1/4 1102	R 1 1/4 1252	R 1 1/2 1448	R 1 1/2 1496
Расстояние между опорами	A ₁ A ₂	MM MM	400 408	419 483	419 483	546 628	615 711
Объем воды в ребристом теплообменнике		Л	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Теплопотери в режиме готовности ³⁾ теплоизоляции 100 мм	при	кВт/24ч	2,2 4)	2,77	2,84	3,84	4,21
Вес нетто ⁵⁾		КГ	110	153	186	244	348
Максимальное избыточное рабочее давление		бар			10		
Максимальная рабочая температура		°C			95		
Per. N DIN по DIN 4753-2				02	35/2000-13 MC	C/E	

¹⁾ Включая 15-20 мм для накладного датчика

⁵⁾ Вес с упаковкой больше примерно на 5 %



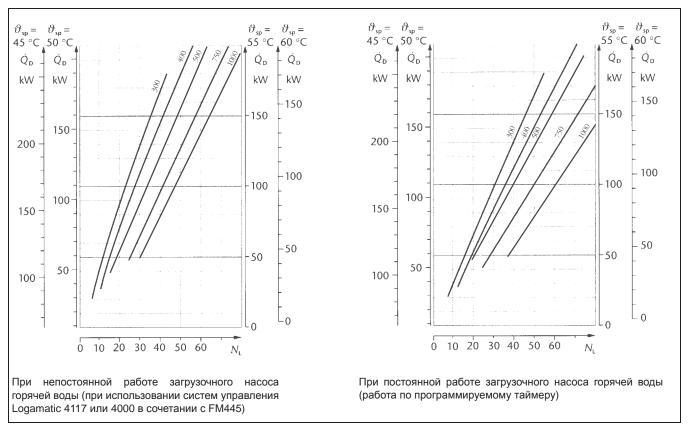
²⁾ Минимальная высота помещения для замены магниевого анода

 $^{^{3)}}$ Через 24 часа при температуре в баке 65 °C (по E DIN 4753-8)

⁴⁾ Жесткий пенополиуретан 50 мм

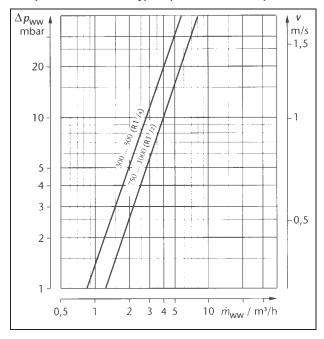


Объем бака-накопителя в зависимости от показателя мощности NL, непрерывной мощности по горячей воде и температуры



Проектирование

Потери давления в контуре горячей воды и скорость потока через присоединительный штуцер



Подробные указания по проектированию систем приготовления ⇒ Документация по проектированию «Расчет и подбор баковводонагревателей».